石灰岩深加工项目,石灰岩生产设备价格

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

石灰岩深加工项目,石灰岩生产设备价格

结合国家关于实施西部大开发若干政策的通知(国发号)新疆维吾尔自治区关于西部大开发土地使用和矿产资源优惠政策的实施意见。我公司于年月日对位于博乐市南km博乐市至五台公路西侧m处，距博乐市公路运距km的石灰岩矿（号矿点）通过拍卖的形式取得了采矿权并进行了开采和生产。二项目建设的必要性根据博尔塔拉蒙古自治州招商引资优惠政策及创办矿山企业从事矿山资源开发所给予的支持，再加上西部大开发政策的落实，新疆的钢铁化工环保制糖高速公路建设的快速发展，带动了石灰工业的增长，石灰的应用领域进一步扩大，需求近万t，产品供不应求，而目前新疆境内年产量不足万t，又是规模小，技术含量较低的原始生产企业，根本满足不了市场的要求。石灰企业的主要用户是炼钢厂烧结厂化工行业的轻钙纯碱以及乙烯有机化工产品电石厂纯碱厂环保用于废水处理烟气脱硫建筑建材制品用原料高速公路路基等。

因此，石灰岩矿产资源的开发利用深加工是一项前途无限而迫切需要尽快尽早解决的问题，为今后可持续发展做好战略准备。三建设的有利条件博乐市石灰岩矿区位于博乐市南8km，博乐市至五台公路西侧m处，距博乐市公路运距km，交通十分便利。

根据《水泥原料矿产地质斟查规范》(ED／T21—)中一般工业招标要求，本矿床矿石均为I级品，Ca含量在—%

范围。套筒竖窑是近年来竖窑中采用较多的窑型，其产品质量与回转窑相当，投资少热耗低，密封要求不高，污染小，操作简单维修方便，但套筒竖窑耐火材料砌筑复杂，所需耐火材料质量要求较高，窑体关键部分需进口。麦尔兹窑产品质量略低于回转窑，该窑热耗小，煤耗低，设备控制操作相对复杂，对密封要求高，对燃料的质量要求较高，设备故障率要高于回转窑及套筒窑。目前，我国虽然对几种引进竖窑的技术已基本掌握，可以自行设计制造，但对其关键技术和设备，仍需进口，且操作技术尚未完全掌握，生产不稳定，生烧过烧率偏高，影响了石灰的产量和质量。

引进竖窑的单台产量一般为日产-吨，不适宜建设大型生产线，存在的主要问题是投资高，操作技术要求高，达标达产时间长，石灰岩深加工项目,石灰岩生产设备价格还需要继续进行开发研制。回转窑石灰产量高产品质量好，活性度高，生过烧率低，操作维护简单，耐火材料砌筑简单，所需原料粒度范围广，对原料的适应性好，有利于合理使用矿山资源。

综合比较以上几种窑型的特点，结合企业现状及现场实际条件，本项目石灰烧成系统采用国际上目前较为先进的竖式预热器-回转窑-篦式冷却器煅烧工艺，日产吨氧化钙。预热带有利于气体和物料之间的热交换进行，充分发挥气流对石料的预热过程，减少了热量的损耗，预热带的直径变化，既适应物料下沉受热体积膨胀的特性，又适应气体上升随着温度下降而发生体积缩小的状况，使上下气流速度趋于一致，物料可以获得理想的预热效果。煅烧的横断面加大了物料间的空隙，降低了通风阻力，有利于物料的充分燃烧和热能的利用，加速了石灰石的煅烧，提高了产量和质量，降低了煤耗。冷却：本项目设计选用新型的蓖式冷却机，该冷却机冷却速度快，冷却效果较好，该种冷却方式有利于提高石灰的活性度。

通过风量通风时间和煤石配比，可以控制窑的产量质量三带位置平衡等要素，达到物料平衡，产量和质量稳定的效果。

设备价格

回转窑降低煤耗的主要因素是降低煤炭的化学和机械不完全燃烧引起的热损失，又改善了劳动环境，实现文明生产。)窑体保温性能好石灰窑是常年稳定生产的高温设备，保温性能的好坏直接影响到能源损耗和产品质量的优劣，为了提高产品质量，降低能源消耗，回转窑采用了新型设计和特殊处理，使窑的密封性和保温效果更好，减少了热能的损失和扩散，提高功效，降低煤耗。)窑适应性强可生产活性度20--30m的石灰，满足冶金化工等行业使用，从而获得更好的经济效益。五工艺设计方案原料制备系统)原料破碎输送及储存本项目所用石灰石原料来自博乐市五台石灰矿，该石灰石质量较好，CaO含量较高，有害成份少，进厂多为直径mm以下的块状石灰石

。方案设计新建原料破碎工序，新购置台颚式破碎机及台细颚式破碎机用于石灰石原料的破碎，经破碎后的石灰石粒度控制在0-mm范围以内，破碎后的石灰石原料经胶带输送机及提升机送入原料库中储存。筛上-mm的石灰石由胶带输送机和转运皮带送入下道工序，筛下＜mm的废料进入废料仓转运至废料堆场。石灰石烧成系统烧成工艺：经筛分后的原料由胶带输送机和转运皮带送入预热器顶部料仓，预热器顶部料仓石灰石经棒阀送入预热器的环型通道，石灰石在环型通道被高温烟气预热至℃，并被部分分解，而逆向的高温烟气降温至℃以下，经电收尘器除尘后，由烟囱排出。

在液压推杆的推动下，石灰石在环型通道内缓慢下移，通过加料室进入回转窑，石灰石在回转窑内由低压烧嘴产生的火焰进行煅烧，煅烧后的石灰进入石灰冷却系统进行冷却。本项目新上一条Φ×m回转窑系统，设计可达到以下技术指标：石灰台产：-t/h石灰烧成热耗：≤KJ/3　石灰系统运转率：≥%)石灰石冷却系统冷却器的选择：目前应用较多的大都为竖式冷却器，该冷却器投资小，电耗低，故障少，冷却风量较少，全部冷却风量回收入窑，因而热效率较高，没有废气排放的热损失和空气污染，冷却效果相对较差，冷却速度较慢。本项目设计选用新型的蓖式冷却机，该冷却机投资较高，电耗高，冷却使用风量较大，热效率低于竖式冷却器，排出的气体需经过除尘才能排放，要增加除尘方面的投资。

土窑立窑大多采用明火或半明火生产，冲天火光，老远可见，很大一部分热量从窑口直接散失在大气中，不仅能耗高，浪费大，而且窑面温度高，工人操作环境恶劣，污染严重。回转窑燃烧完全在窑体内煅烧带进行，能完全利用煅烧时的热量，明显减少窑面热量的大量损失，提高窑内温度，改善窑面的操作环境，减少了污染，是降低煤耗的一个重要技术措施。

传热过程有两个阶段构成：第一阶段是截热体和料块表面之间的热交换，叫外部传热；第二阶段是料块内部传热，用固体作燃料时，外部传热除对流热交换外，石灰岩深加工项目,石灰岩生产设备价格还有辐射传热。在燃烧过程中，辐射传热系数均高于对流传热系数，就是燃烧的燃料表面达到最高温度，已等于气体温度(实际燃烧温度高于气体温度)，辐射传出的热量比对流传出的热量多一倍。较大的热辐射数值，能导致与燃料相接触的料块表面，在未达到燃料表面温度前能得到迅速加热，加速石灰石的分解，缩短燃烧时间，所以要充分利用这一原理。回转窑既充分利用燃烧时煤石接触表面迅速加热分解的原理，又根据煅烧成品石灰质量的要求，改善了煅烧条件，提高燃料煤在煅烧过程中的均匀性，加速了热量传递，加快了石灰石的煅烧过程，提高石灰产量，降低了煤耗。通风不良，会造成窑内缺氧，燃料燃烧不完全，热效率低，使碳酸钙分解缓慢，但通风量也不宜过大，掌握入窑空气过剩系数一般为至。

严格控制原燃料质量指标)石灰石质量要求：石灰石的主要成分，碳酸钙含量应大于%，对纹理明显的片状石料则不宜使用。)燃料煤的要求：使用无烟煤，磨成煤粉，低位发热量大于kcol／kg，不宜使用高挥发成分的长烟

煤(烟煤)，因煤中可燃挥发成分在窑上部预热带受热逸出，未经充分燃烧随废气排出，只是煤耗增加，同时其燃烧时间短与碳酸钙传热和分解速度不相适应，容易造成石灰欠火生烧。实践证明，屑煤或块煤的质量好，低位发热量高，石灰产量高，质量亦好，煤耗低；煤质差，石灰的产质量难以控制，烧成率低，煤耗增加，成本增高。七回转窑与土窑立窑比较土窑生产效率，低资源浪费严重，生产成本大，单位石灰煤耗实际超过了kg标煤／t，项目工艺（正常生产）煤耗少于50kg标煤／t。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/EISBShiHuiT9097.html