浙江湖州玻璃砂鄂式碎石机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

浙江湖州玻璃砂鄂式碎石机

该机综合性能要优于冲击式制砂机，棒磨式制砂机，真通冲击式制砂机，以及圆锥式破碎第三代制砂机机和软锤式破碎机。工作时，在电动机的带动下，转子高速旋转，物料进入第一破碎腔与转子的板锤撞击破碎，然后进入第二破碎腔进行粉碎。在破碎过程中，不但形成了物料与板锤及衬板之间的撞击破碎，同时也完成了各个板锤间以及破碎腔内进行的石打石整形。第六代制砂机先进特点：第六代制砂机⑴在第三代制砂机的基础上增加了配重轮，这样节约了电能，增加了动能生产效率得到了很大的提高增加了反击板调节装置，使调节出料细度更为方便快捷，不需打开机壳，可调节，共设计两个反击板调节装置，省去使用吊车的麻烦。⑶在蓖条调节装置两侧又增加了出料反击板，具有多重粉碎物料的功能，使物料在破碎腔里进行磨，挤，碰撞，使出砂率更高，并带有整形作用，使砂子颗粒型更好更均匀，另外更可以方便的调节砂子的出料粒度设计更加人性化。第六代制砂机投资低于同等规模传统工艺装备%－%，产出效率高于同等规模传统工艺装备%－%（以石灰石为例：一次成品粒度㎜占%以上，河卵石一次成品粒度㎜占%以上）。封闭式转子结构，是转子成笼式布局，物料从顶部落入封闭式的转子在小产能的制砂领域，常采用辊式破碎机作为制砂机使用，也有部分的应用。但是辊式制砂机在长期使用过程中可靠性较差，设备的故障率较高，维修和维护较为困难因此，对于有一定硬度和磨蚀性较高的物料，尽量避免使用辊式制砂机作为最先采用液压启动的新型制砂机，在节能上要比传统制砂机省

电%。浙江湖州玻璃砂鄂式碎石机可以把各种岩石砂石，河卵石制成附和各种粒度的建筑用砂，砂质粒度均匀耐压强度高，远比天然砂普通锤式打砂机生产的砂更符合建筑要求，更能提高建筑质量新型制砂机的性能特点：1.处理量大产量高-0t/h，与同等功率下的传统设备相比，产量提高了%而且稳定。2.易损件消耗低最佳的破碎腔物料撞击角度设计，与耐磨件的摩擦少，比传统设备运行费用低%，直接降低了设备的使用成本。

3.产品粒形优异产品呈立方体，粒形好级配合理细度模数可调；特别适合人工制砂和石料整形，实践证明比其他传统设备制砂整形效果提高%。5.自动检测安全可靠设置过振动显示与报警装置，如果设备发生不良运转，可发出警告，使设备停止工作，达到保护机器的目的6.稀油润滑自动保养德国原装的稀油润滑站，双油泵互补保证供油，无油流无油压时自动停机；油液冷却及加热装置确保轴承润滑始终处于最佳状态。7.安装简便易于操作设备重量轻安装方式多样，可移动式安装；安装维修和保养简单，操作使用方便；一旦明确具体的用途，VSI制沙机只需进行细微调整，便可最大限度地发挥其卓越的性能。

8.一机多用应用灵活独有的进料破碎结构，拥有多种破碎腔型，可很方便的实现石打石和石打铁的转换，从而解决了一机多用的难题。如果要改变VSI破碎机的应用，无需做大的调整，既可适应用户的不同需求：人工制砂碎石整形磨蚀物料等。VI制砂机VI系列制砂机是引进德国先进技术研制并生产的具有国际先进水平的高性能制砂设备，其性能在各种矿石细破设备中起着不可替代的作用。立式冲击破碎机（制砂机）有石打石和石打铁二种型式，石打石型用于磨蚀性强的物料加工；石打铁型用于磨蚀性不强的物料加工，石打铁型比石打石型成砂率高-%。物料由进料斗进入制砂机，经分料器将物料分成两部分，一部分由分料器中间进入高速旋转的叶轮中，在叶轮内被迅速加速，其加速度可达数百倍重力加速度，然后以-米/秒的速度从叶轮三个均布的流道内抛射出去，首先同由分料器四周自收落下的一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡支腔内物料衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡动腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，从叶轮流道发射出来的物料形成连续的物料幕。在整下破碎过程中，物料相互自行冲击破碎，不与金属元件直接接触，而是与物料衬层发生冲击摩擦而粉碎，这就减少了角污染，延长机械磨损时间。

物料落入进料斗，经中心进料孔进入高速旋转的转子后被充分加速并经发射口抛出，首先与反弹后自由下落的一部分物料进行撞击，然后一起冲击到周围的涡流腔内的涡状料衬上（或反击块上），先被反弹到破碎腔的顶部，后偏转向下运动，与从叶轮流道发射出来的物料撞击形成连续的物料幕，最后经由下部排料口排出。该冲击块直接采用进口高质合金锻造，耐磨强度和韧性，在国内处于领先水平，大大提高了工作效率，使用寿命比高锰钢提高倍，提高了生产产量与质量。最新的X制砂机均已采用菱形组合式冲击块，该种冲击块的主要特征就是在采用国外的高质合金代替国内传统的锰钢和浇铸合金件，从而大大提高了冲击块的耐磨性和制砂机的破碎能力。

菱形组合的冲击块在提高自身耐磨性的同时也可进行对调轮流使用，既提高的材料的利用率，又有效保护了制砂机内周护板的寿命。制砂机整体使用寿命比原产品提高五倍以上．制砂效率提高%以1.开车前检查调涡动腔观察门是否关紧，以防止物料从涡动腔观察门冲出，发生危险；2.检查叶轮旋转方向，从入料口方向看。叶轮应逆时针方向转动，否则应调整电动机接线；3.破碎机与输送设备的启动顺序为：排料破碎机给料；4.破碎机必须空载启动，待破碎机运转正常后方向给料，停机顺序与开机顺序相反。

5.排料设备停动时，应及时停止给料，否则，会造成压死叶轮，烧毁电动机；6.给料力求连续均匀；7.破碎机运转过程中，不得有剧烈振动和异常噪声，否则，应停车检查；河卵石山石（石灰石花岗岩玄武岩辉绿岩安山岩等）矿石尾矿石屑的人工制砂。

工程领域的水利水电高等级公路高速公路高速铁路客运专线桥梁机场跑道市政工程高层建筑的机制砂生产和石料整形。1.定期停机打开观察门观察冲击式制砂机内部磨损情况，中心入料管锥帽叶轮上下流道衬板圆周护板耐磨块的磨损程度，磨损后应及时更换或修补，更换耐磨块时应同时更换，保证耐磨块重量相同。2.制砂机的传动三角胶带拉紧力大小应调整适当，以保证三角胶带受力均匀，双电机驱动时，两侧三角胶带应进行分组选配使其每组长度尽可能一致，方能保证制砂机设备节能高效；3.制砂机在工作到小时的时候应适量的加入润滑脂，到工作到小时的时候就要打开主轴总成对承进行清洗了，如果工作到小时的时后就必须更换新的轴承了。任何的破碎机都是有浙江湖州玻璃砂鄂式碎石机的浙江湖州玻璃砂鄂式碎石机适用范围的，制砂机也是一样，浙江湖州玻璃砂鄂式碎石机要求加入到其中的矿石原料大小不能超过一定的大小，如果太大的话，就会使得矿石原料堵塞在制砂机的进料口。

在砂石生产过程中的作用很大，天然砂石逐渐减少，人工砂将逐渐取代天然砂石必然的，新型制沙机在使用过程中也会存在着一些问题，由于制沙机的工作环境比较恶劣和长时间不使用，所以新型制砂机就会出现生锈面的问题，影响制沙机的质量，新型制砂机如何除锈这个问题是非常重要的，所以根据以往的经验为大家分享制沙机的几个除锈技巧。

首先要提醒大家，制沙机破碎机磨粉机等大多数矿山设备，其基本构成都是以钢铁作为材质生产的，长时间的露天作业或者水汽比较充分，加上一段时间的闲置，机体生锈是一种很正常的化学反应。浙江湖州玻璃砂鄂式碎石机还有就是机器内部破碎腔的锈迹，这是由于其内壁和物料（一般是硬度较大的岩石矿石等）在破碎过程中摩擦，将其内壁划痕，长期搁置就容易生锈。以下主要有四种方法除锈：化学除锈法：主要是利用酸与金属氧化物发生化学反应，从而除掉高效制沙机金属表面的锈蚀产物的一种除锈方法，通常所说的酸洗除锈，这个除锈只能在车间内操作；高压水磨料除锈：利用高压水射流的冲击作用（加上磨料的磨削作用）和水撬作用去掉制沙机钢板上的锈蚀和涂层。但除锈后的钢板易返锈，须涂装专门的带湿除锈涂料，对一般性能涂料的涂装

有较大影响；小型风动或电动除锈：主要以电或压缩空气为动力，装配适当的除锈装置，进行往复运动或旋转运动，以适应各种场合的除锈要求；涂抹防氧化油漆：在铁制品表面涂矿物性油油漆或烧制搪瓷喷塑等。

在此提醒用户，在设备使用和闲置的时候，都要进行维护和保养，不能松懈，性能良好的设备是为企业带来收益的象征。进料斗进料斗的结构为一倒立的棱台体（或圆筒体），进料口设置耐磨环，从给料设备的来料经给料斗进入破碎机。分料器分料器安装在涡动破碎腔的上部,分料器的作用就是将从给料斗来料进行分流,使一部分物料经由中心入料管直接进入叶轮被逐渐加速到较高速度抛射出去，使另一部分物料从中心入料管的外侧，旁路进入涡动破碎腔内叶轮的外侧，被从叶轮抛射出来的高速度物料冲击破碎，不增加功率消耗，增大生产能力，提高破碎效率。涡动破碎腔涡动破碎腔的结构形状为上下两段圆柱体组成的环形空间，叶轮在涡动破碎腔内高速旋转，涡动破碎腔内也能驻留物料，形成物料衬层，物料的破碎过程发生在涡动破碎腔内，由物料衬层将破碎作用涡动破碎腔壁隔开，使破碎作用仅限于物料之间，起到耐磨自衬的作用。观察孔是观察叶轮流道发射口处耐磨块的磨损情况及涡动破碎腔顶部衬板的磨损情况，破碎机工作时必须将观察孔密封关严。

叶轮将物料加速到-m/s速度抛射出去底座涡动破碎腔主轴总成电动机传动装置均安装在底坐上，底座结构形状，中部为四棱柱空间，四棱柱空间的中心，用于安装主轴总成，两侧形成排料通道。传动装置采用单电机或双电机驱动的皮带传动机构(kw以上,为双电机传动),双电机驱动两台电动机分别安装在主轴总成两侧,两电机皮带轮用皮带与主轴皮带轮相连,使主轴两侧受力平衡,不产生附加力矩。润滑系统采用车用润滑脂特级集中润滑，润滑部位为主轴总成上部轴承和下部轴承两处，为使注油方便，用油管引到机器外侧。其中在安装书用时更是如此，下面我们就来看看其安装使用时需要注意哪方面的内容：制砂机安装在混凝土基础上，基础应承受好几倍的整机重量。

检查叶轮与输送设备的启动顺序为：排料　　制砂机　　给料制砂机必须空载启动，待制砂机运转正常后方可给料。制砂机入料粒度严格按规定要求，严禁大于规定物料进入制砂机，否则，会引起制砂机叶轮的不平衡及叶轮过分磨损，甚至造成堵塞叶轮通道及中心入料管，使制砂机不能正常工作，发现大物料应及时排除。以砂石行业为纽带形成的产业链也正在不断完善，上行方向的矿业，机械行业，下行方向的混凝土建筑行业，而各个行业有交叉形成不同的产业链。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/EJKMZheJiang03ZOD.html