

双灰粉的生产工序

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



双灰粉的生产工序

- , ____—__) ((无锡市市政工程公司试验室) 近年来 , 京北邯郸 J 等地对双灰四 f f 粉的制作和应用作了大量的研究 , 取得了明显的经济与社会效益。但所有生产的双灰粉均是利用粉煤灰与生石灰为主要原材料经磨细制成的 , 些双灰粉的生产工序还加入了外加剂 , 有尽管如此 , 度仍较低 , 一般在 a 以强一 . M P 下 , 凝结硬化缓慢。取一原材料粉煤灰采用江阴市周庄发电厂干排灰 , 电石渣为无锡市电化厂所排 , 膏采用石无锡市第二制药厂排出的柠檬酸石膏渣 (下尚称柠石膏) 三种材料的化学成分以。同时 , 对找双灰粉的生产工序还二验方法与结果试试验方法采用正交试验和对比试验方法 , 石以双灰粉胶砂试件的养护制度进行了对比试验 , 确定双灰粉对不同养护制度的适应以性。料按配膏加荆用量以及生产工艺作为变化因外素 , 行试验对比 , 定各因素对双灰粉强进确制备方式有二种 , 一是直接把预先烘干的各种原材料混合磨细 ; 是在混合成坯烘二 粉煤灰综合台利用年第期千磨细法制备样品时 , 把粉煤灰及石膏先按配比混合均匀 , 水成坯 , 停二天 , 加静入烘箱在 5 c 烘干破碎 , 加入外加剂共 - 再同磨细成双灰粉样品。

后 , 出样品的物然测理力学性能 , 按各龄期强度值对各因素并进行分析对比和优选 , 据经济实用的原根则 , 选出最佳配比和最佳生产工艺和养优护制度。

双灰粉的生产工序

表配比编号细度安水是成型脱膜后在标准养护室内空气养护，是同样条件养护120天后入水池养护试验结果见表。养护制度对强度的影响c腔砂强度（aXxmMP）R，“Rt定.FW一性O藏比养护制度抗折抗压抗折抗压抗折抗压标室气养F1合格. . 1天后入水池. . 91. . . . 1091. . . 1. 由于所用粉煤灰不是同一批，量可质能有差异，强度值稍有变化，然而仍可以明 年第期粉煤灰综合利用1显看出双灰粉试件适台早中期气养和后期水养。提和捧面砂浆时，完全可以用双灰粉代替全部石灰膏，可同时减少水泥用量%以并上，二十八天抗压强度仍超过相对应的其三灰粉砂浆性能对比双采用5通硅酸盐水泥，售石灰普市水泥石灰膏混合砂浆，仅分层度稍有增加，但仍可满足砌筑要求。用纯双灰粉配制的砂浆在重量比1-时二十八天抗压强度可达Mu.级；时强度可满足Mu. t膏，；F双灰粉}通中砂进行双灰粉代石普灰膏配制砌筑捧面砂浆性能对比试验，结果见表。

试验结果表明，在配制混合砌筑砂浆表设计级刷编号品种比倒S11—25双灰粉代石灰膏砂浆对比试验配合比（gmk/）水泥标养室沉入度度气养分层砂石灰膏双灰粉（r）（m）R1eca。

双灰粉坯料全部为工业废渣，快速烘干，有损耗，需煅烧，可没不因此坯料成本可按粘土砖元/块的万计算。加上表级别与品种编号4石灰膏灰粉砂取SO—Mu1S—S14—按年1月份无锡地区价，，普通硅酸盐水泥元/，砂3吨黄元/，吨石灰膏元/，吨双灰粉F；元/吨来计算，同标号砂浆经济对比见表则。五语结利用粉煤灰电石渣可以配制出性能 粉煤灰电石渣双灰粉的研制与应用—文档资料库com汇集和整理大量word文档,专业文献,应用文书,考试资料,教学教材,办公文档,教程攻略,文档搜索下载下载,拥有海量中文文档库,关注高价值的实用信息,我们一直在努力,争取提供更多下载资源。

这一新工艺研制成功,为利用湿粉煤灰生产双灰粉提供了新工艺和新技术,为大量利用湿排灰生产双灰粉开创了新的途径。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/EVcsShuangHui0GA0x.html>