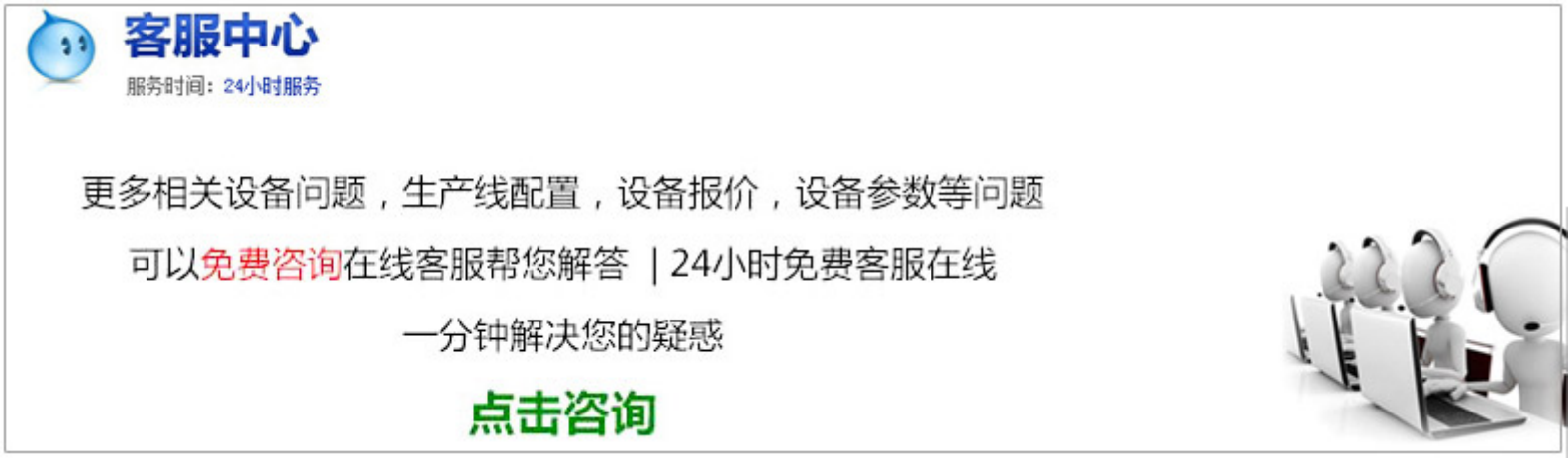
磨粉机石头

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



磨粉机石头

该机的风选气流是在风机——磨壳——旋风分离器——风机内循环流动作业的，所以比高速离心粉碎机粉尘少，操作车间清洁环境无污染。成品粒度范围广，粒径最粗可达毫米(目)粒径一般可达毫米(45目),少部分物料最细可达毫米(目)成品粉子细度均匀，通筛率%，这是其磨粉机石头磨粉设备难以具备的。机传动装置采用密闭齿轮箱和带轮，传动平稳，重要部件均采用优质钢材，耐磨件均采用高性能耐磨材料，整机耐磨性能高，运行可靠。

研磨装置采用重叠式多级密封，密封性能好分析机调整方便电气系统采用集中控制，磨粉车间基本可实现无人作业，并且维修方面。

技术参数注r-型粉碎石灰石成品粒度为0.07毫米(目)通筛率8%条件下的标准。

物料经粉碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将料均匀连续的送入雷蒙磨主机磨室内，由于旋转时离心力作用，磨辊向外摆动，紧压于磨环，铲刀铲起物料送到磨辊与磨环之间，因磨辊的滚动而达到粉碎目的。物料研磨后的细粉随鼓风机的循环风被带入分析机进行分选，细度过粗的物料落回重磨，合格细粉则随气流进入成品旋风集粉器，经出粉管排出，为成品。在雷蒙磨粉机磨室内因被磨物料中有一定的水

分，研磨时生热，水气蒸发，以及整机各管道接口不严密，外界气体被吸入，使循环气压增高，保证磨机在负压状态下工作,所增加的气流量通过余风管排入除尘器，被净化后排入大气。

整机的安装和调试操作规程润滑系统电器控制系统维护与保养雷蒙磨粉机使用的维护与保养：雷蒙磨粉机在使用过程当中，应有固定人员负责看管，操作人员必须具备一定的技术水平。为使雷蒙磨粉机正常，应制定设备设备保养安全操作制度方能保证磨机长期安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂和相应的配件。雷蒙磨粉机使用一段时间后，应进行检修，同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行检修更换处理，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母应进行仔细检查，看是否有松动现象，润滑油脂是否加足。

雷蒙磨粉机磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应及时更换，加油工具可用手动加油泵和黄油枪。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/EhdjMoFenn0B6a.html