

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 无极绳绞车载重计算,无氧制粉生产线

三亿文库yuu456com包含各类专业文献文学作品欣赏高等教育外语学习资料生活休闲娱乐应用写文书无极绳绞车拉车计算等内容。

无极绳绞车计算  $\times \times \times = N$  从牵引力计算结果看,绞车牵引力不得低于  $kN$ ,考虑后期矿井的发展,设计选用一套  $SQ-10/13B$  型无极绳连续牵引车。无极绳绞车载重计算,无氧制粉生产线适用于长距离大倾角多变坡大吨位工况条件下的工作面顺槽采区上(下)山和集中轨道巷材料设备等系统行驶线路内的不经转载的直达运输。无极绳连续牵引车系统吸收借鉴了绳牵引卡轨车的部分优良技术,参考了传统无极绳绞车的使用经验,创造性地研制的一种实用新型辅助运输装备,是对井下无极绳辅助运输系统的完善和进一步提高,具有如下特点:操作简单,可靠性高。无极绳连续牵引绞车系统既可使用在顺槽,又可应用采区上(下)山,无极绳绞车载重计算,无氧制粉生产线还可布置在集中轨道巷,又能为掘进后配套服务。采用涨紧装置涨紧钢丝绳,钢丝绳张力随牵引工况而变化,钢丝绳寿命长;采用导向轮对钢丝绳进行导向,避免钢丝绳咬绳,减少钢丝绳磨损;牵引车采用储绳结构,可减少有运距变化巷道钢丝绳浪费;系统采用可靠的机械结构,故障率低,维护量小。两套制动系统;区内直达运输,无需转载,减少人力倒车次数,减轻了作业人员的劳动强度;同时大大降低了管理人员的难度和设备使用的事故率。二技术规格项目单位规格牵引力  $kN$  牵引速度  $m/s$  钢丝绳规格  $mm \times$  储绳容量  $m$  卷筒直径  $mm$

最大倾角°。机型号YBK-00L-功率KW转速r/min90电压V30/0外形尺寸(长宽高)mm40××重量(包括电机)kg0三工作原理工作原理由电机提供动力,采用减速机或变速箱和一对渐开线圆柱直齿轮传动,通过无极绳绞车卷筒旋转,借助钢丝绳与卷筒之间的摩擦力而达到传送重物之目的。

### 无极绳绞车

列车编组形式散料运输列车编组该编组可在牵引车前面或后面串列~节矿车或节平板车,运输矸石支护材料和配件等辅助材料。工字钢车和重型设备运输本系统可以运送工字钢车,包括工字钢和水管等长型材料,也可整体运送液压支架,采用三环链连接或硬连接,运输时可在牵引车前面串联一个材料车或一个支架平板载重车。无极绳连续牵引绞车绞车司机必须熟悉本设备结构性能原理主要技术参数完好标准等相关规定,应会一般性检查和故障处理。

二使用前的准备和检查无极绳绞车使用前应做如下检查: 检查起动器等电控设备是否正常, 通讯信号的发射接收是否正常, 轨道中是否有影响车辆运行的杂物, 各车辆之间的连接是否可靠, 载重车是否过载和偏载。绞车 开车前应检视各处情况是否正常,如电气线路是否正确,开关等有无缺陷,各连接处螺栓是否紧固,手闸是否在松闸位置及灵活可靠,轴承及减速器内润滑油是否充足,档位是否到位正确自锁等,在检查各处情况正常后方可开动电机进行空运转,在检查电液制动闸正常和绞车无异响后方可加上负荷 手闸的使用必须是在关闭电机电源后方可进行,不允许在电机通电期间进行刹车,以免损坏绞车机件和电机。张紧装置 张紧装置应牢固且稳定地安装在水泥地基上,上部可用圆环链与顶侧帮固定并拉牢,以能承受意外的侧向力 两端导向轮的方向应与钢丝绳的走向保持一致。

三使用时的安全注意事项车辆运行时禁止行人(除跟车司机),并有声光警示,两端挂警戒网,严禁人员进入。主机部分有牵引绞车张紧装置梭车尾轮导向轮组弯道护轨装置等组成;辅助配套部分有电控钢丝绳通讯等构成。

### 计算无极绳绞车

SQ-型无极绳绞车主要技术参数a无极绳连续牵引车不论运距长短运量大小,也不论采用何种调速方式,都必须有一个相互配套的完整系统。

这个系统应具备的技术条件有：) 满足设备运行的巷道断面和坡度；) 满足牵引绞车及张紧装置安装布置的巷道位置；) 符合《煤矿安全规程》的轨道铺设质量；) 可供选择的主机和配套设备；) 合理的巷道布置和为运输服务的辅助设施。c存在的缺点) 只能在一个巷道实现往返运输，不能同时服务多个巷道，机动灵活性差；) 由于运距相对固定，梭车必须与钢丝绳连接，梭车不能在无钢丝绳线路运行。因此，在运输线路的始端和尾端必须配备辅助设备调车，被牵引车辆只有进入运输线路后才能运行；) 系统虽然能在水平弯道上牵引运行，但只能单线运输，甩调车比较困难。二SQ-型无极绳绞车的调试运行试运行前的准备) 减速机(变速箱)按规定型号加油，油量高度超过视窗口高度的 $\frac{1}{2}$ 。绞车开式齿轮配重导杆等应加注黄油；) 检查信号是否正常；) 检查电器连接是否正常；) 线路检查，轨道上是否有影响车辆运行的杂物；) 滚筒上和张紧装置的钢丝绳是否缠绕，应理顺；) 手闸处于松闸状态；) 设备各机件是否安装齐全。试启动，试运行) 首先接通电源，按启动按钮，点动绞车，判断运行方向，然后根据操作台标志方向调整接线顺序；通讯各功能试验一切正常后，进行下一步。) 开始先试验慢速运行，行驶一段距离，在没有问题的情况下，继续沿线路运行到尾部，然后返回，在试运行时发现异常情况要及时停车处理。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/EuetWuJihBbmd.html>