

## 砂磨机立式和卧式那种好

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 砂磨机立式和卧式那种好

砂磨机研磨珠的选择农药剂型--字号：大中小订阅一研磨珠的选择：化学组成研磨介质按材料的不同可分为玻璃珠，陶瓷珠（包括硅酸锆珠二氧化锆珠，氧化铝珠，稀土金属稳定的二氧化锆珠等）钢珠等。由于化学组成及制造工艺的差异决定了研磨珠的晶体结构，致密的晶体结构保证了珠子的高强度，高耐磨性和低吸油等。各种成份的百分比含量的不同决定了研磨珠的比重，高比重为研磨高效率提供了保证；研磨珠的化学组成在研磨过程中的自然磨损对浆料的性能会有一些的影响，所以除了考虑低磨损率外，化学元素也是要考虑的因素。如研磨磁带粉或其他电子元件浆料，金属FeCu等元素应避免，含有FeO或CuSO等成份的研磨珠就不在选择之列，故选择锆珠往往是此行业的普遍选择；如研磨农药医药和生化方面，重金属为顾忌元素，而PbO为最常见的成分。珠子的化学组成所决定的一些物理性能（硬度密度耐磨性）和本身的磨耗对浆料的污染情况是选择研磨介质要考虑的因素。物理性能：1.研磨珠的密度密度在通常的文件中是以比重（真比重）和散重（假比重）来表示，各种氧化物的分子量和百分组成决定了研磨的密度，常用的研磨的密度如下表所示。通常情况下，比重越大的研磨珠，冲量越大，研磨效率越高，而对砂磨机的接触件（内缸分散盘等）磨损相对比较大，所以浆料的粘度和流量的配合成为关键。如从研磨珠对砂磨机的接触件（分散碟棒销和内缸等）磨损情况来看，硬度大的研磨珠对接触件的磨耗性虽大些，但可通过调节珠的填充量，浆料的粘度流量等参数以达最佳优化点。研磨珠

的粒径研磨珠的大小决定了研磨珠和物料的接触点的多少，粒径小的珠子在相同的容积下接触点越多，理论上研磨效率也越高；另一方面，在研磨初试颗粒比较大的物料时，例如对于微米的浆料， $D=mm$ 的珠子未必胜用，原因是小珠子的冲量达不到充分研磨分散的能量，此时应采用粒径较大的珠子。

首次使用研磨介质的注意事项.1.依物料的粘度高低选择锆珠或玻璃珠.2.依原料颗粒大小和产品所要求的细度选择合适尺寸的珠子。如何确定锆珠的粒径：..研磨设备的要求：)筛网分离：珠子的最小直径=筛网的缝隙.5；)环式分离：珠子的最小直径=环的缝隙；..工艺要求：)物料的初始直径：珠子的最小直径=物料初始直径 $0\sim$ ；)物料的最终直径=珠子的直径。二研磨珠的破碎碎珠产生的原因市场上现流行的玻璃珠硅酸锆珠和纯锆珠，就生产工艺来说，基本上为电熔法和烧结法两种。珠子在热空气冷空气或电解液中成型，如在某一关键技术参数没控制好，就会产生如下的易碎珠：气泡珠雪人珠尾巴珠扁平（椭圆）珠珠子的正常磨耗和破碎的判断工作一段时间的研磨珠变小，表面圆滑而不带棱角，这应是正常珠子的磨耗；如珠子当中出现带棱角片状异形珠时这应是产生了碎珠。如瑞士的Dyno-mill IIECM卧式砂磨机和德国Drais的DCP立式砂磨机，因输入的能量密度比较高，通常建议使用纯锆珠。

研磨珠在砂磨机正常工作下，以受到大约公斤的压力，相对玻璃珠能承受约公斤力和硅酸锆珠公斤而言，研磨珠在砂磨机中的受力是微不足道的，所以碎珠的原因应集中在设备上和工艺上，而采取相应的解决办法。B生产操作方面：)大小珠子混合使用：此种情况刚开始有提高研磨效率的迹象，但随着研磨时间的加长，产生了大珠磨小珠的情形，最后加快小珠的变形以至破碎。)不同品牌珠子的混合使用：因各种珠子的硬度密度等不一致，容易产生硬珠子吃软珠子的情形，故应杜绝此种形式。

### 立式砂磨机

)浆料的粘度过稀或过稠：相对一定密度的研磨珠而言，如此容易造成珠子的堆积和直接接触砂磨机的磨损件而加快珠子的磨损和破碎。从受力角度来看，分散盘传递能量给珠子时，如果液体粘度很低，例如当用溶剂或水清洗砂磨机时，物料的推力不够大，而珠子便有可能接触到分散盘而产生破碎。)砂磨机内部接触件安装不正确：分散盘松动或分散盘边缘有尖角，砂磨机内部有异物，阀门内部松动等，这些情况都可能造成研磨珠破碎。

)砂磨机接触件磨损或未正确安装：动态分离器或筛网可能已磨损筛网可能破开了或装反了，如果因此研磨介

质通过了分离器而进入送料泵内，泵在被堵死或停机之前便会将珠子压碎。)背压：当送料泵关掉时，砂磨机内的残余压力将珠子压入泵内，这样当泵再次启动时，砂磨机立式和卧式那种好便会压碎这些珠子。)研磨珠积压：如果研磨珠堆积在砂磨机底部或工作泵过快的转速导致研磨珠都被集中到卧式砂磨机的出口处，便会导致这种情况。

)垃圾或一些小的已磨损珠子：经常会有垃圾或一些细小的已磨损的珠子附在筛网上轴上支架上，或其砂磨机立式和卧式那种好一些机器内角落里。)清洗珠子可依配方选择水溶液或树脂清洗；清洗时应保持低速，应按研磨机“启动-关闭”键作间歇式清洗。如何添补研磨介质由于珠子的自然损耗，珠子的粒径会越来越小，为了保持统一的填充量和避免细珠子堵塞或进入分离装置，应依研磨介质的寿命和用户本身工艺的条件来筛珠和补充一定量的研磨介质。

三研磨介质发展趋势：粒径愈用愈小研磨设备从全球第一台使用粒径较大研磨球的搅拌式球磨机(Attritor)诞生，发展到使用粒径较小的研磨珠的立式砂磨机卧式砂磨机以及各种带改良功能的超细研磨新一代砂磨机，使用的研磨介质的粒径愈来愈小。

### 砂磨机卧式

其主要有两个推动原因：物料研磨最终细度微米化：由于研磨机内的物料是通过运动中的研磨介质的接触作分散和研磨，研磨介质粒径越小而接触点越多，最后达到较高的研磨效果及较小的研磨细度。如某品牌粒径为mm硅酸锆珠，每升约为0,颗，而粒径为mm的颗粒达到约,，后者是前者的倍。当使用较大粒径锆珠对某一产品进行研磨时，无论经过多少道的砂磨，物料的粒径始终未能达到要求的细度；而当改用粒径较小的研磨珠时，效果得到明显的提高。砂磨机分离装置的改进使用超细研磨珠成为可能：允许使用的最小研磨珠粒径已成为评衡砂磨机质量档次的一重要指标。

分离装置从静止传统的扁平Nickel网到带三角横梁的Johnson网以及到动态的环式分离器和套筒式Cartridge网，除使用寿命延长之外，能使用研磨介质的粒径越来越小，而同时又不明显影响物料流量。套筒式Cartridge网的代表(如美国Premier的速宝磨)所用的最小珠子达到mm;环式分离器的代表(如瑞士的Dyno-mill实验室型)可用珠子粒径也可达到mm。而瑞士Buhler公司开始研制的离心式分离装置，使分离原理从区分珠子粒径大小转为区分珠子密度大小，而使研磨珠的最小粒径推向新的极限。比重愈用愈大通用研磨珠比较通用的研磨珠如玻璃

珠石珠硅酸锆珠纯锆珠和铬钢珠的比重依次递增，而砂磨机立式和卧式那种好们的硬度抗压强度和耐磨性除铬钢珠外也依次增大。

从动力学公式 $P=mv$ 可知，珠子的冲量 $P$ 与珠子的质量 $m$ 成正比，密度越大的珠子运动能量就越大，研磨效率也相对越高。由于韧性较高的无机颜料（如碳黑酞青蓝氧化铁等）需要超细研磨，加之要追求更高的研磨效率和理想的光泽度，使用高密度的研磨珠业已成为一条解决途径。而砂磨机生产商又配合了这一要求，主要有以下两点原因使之成为可能：高输入能量密度砂磨机的产生：现代砂磨机的发展趋势之一是研磨缸的体积变小，而配置的马达功率变大，所输入能量密度就急剧增大。砂磨机接触件材质质量的提高：砂磨机的接触件（如内缸分散碟棒销和分离装置等）采用了坚硬耐磨的硬质合金（如碳化钨）及陶瓷（如碳化硅氧化锆等）等高性能的材料，可抵挡因如纯锆珠本身高能量和高硬度的冲击和摩擦所带来的磨损。

珠的粒径偏差愈来愈小对于砂磨机，均匀粒径的研磨珠体现出其优越性，一方面是对物料细度的狭窄分布有一定贡献，另一面是大大减小碎珠的产生而减少砂磨机接触件的磨损和避免对产品的污染。

四其他锆珠的标准：进口处装有接触式压力计，出口处装有接触式温度计，邻近感应开关防止在没有安装研磨缸或前盖的情况下将机器开动。应用范围：广泛应用于涂料染料油墨农药磁带造纸皮革化工等行业的分散研磨，具有结构简单起动平稳送料无级调速连续生产效率高换色方便，清洗容易，操作简单等优点。相反呢，卧式砂磨机的制造成本较高，但是，砂磨机立式和卧式那种好能保证物料的密封性，防止产品的污染，很好的保证了产品的纯度。立式砂磨机的磨腔内的研磨介质在受到重力的影响之后，介质填充率较低，而且，分布也不均匀，成了研磨效果的不理想。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/FU8kShaMoukRID.html>