东北锆英石加工电厂湿法脱硫公司

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

东北锆英石加工电厂湿法脱硫公司

在研究电厂废水具体特点的情况下，同时结合国内废水脱硫处理技术的情况下，电厂选择湿法脱硫废水来处理废水是一种较为可行的方法。二脱硫废水处理技术现状当前，由于技术经济和环保要求等原因，出于技术经济和环保要求等原因，国内外燃煤电厂脱硫废水目前大部分采用混凝沉淀处理后达到《火电厂石灰石-石膏湿法脱硫废水水质控制指标》(DL/T-)要求后直接排放或者送往灰场渣场用作喷淋水，技术相对比较成熟，基本工艺路线描述如下。废水中和脱硫废水均匀进入混合池，池内加石灰或其东北锆英石加工电厂湿法脱硫公司碱性化学试剂以调整其pH值，在调整酸碱度的同时去除F-，同时为后续处理工艺环节创造适当的条件。

去除重金属碱性试剂的加入不但提高了废水的PH值，而且使Fe+Zn+Cu+Ni+Cr+等重金属离子生成氢氧化物沉淀。同时，石灰乳浆液中的Ca+东北锆英石加工电厂湿法脱硫公司还能与废水中的F-反应，生成难溶的CaF，与As+络合生成Ca（AsO）等难溶物质。此时Pb+Hg+仍以离子形态留在废水中，所以加入有机硫化物（TMT-），使其与Pb+Hg+反应形成难溶的硫化物沉积下来，此两种沉淀物溶解度都很小。

电厂湿法脱硫

絮凝反应经前两步化学沉淀反应后，废水中东北锆英石加工电厂湿法脱硫公司还含有许多细小而分散的颗粒和胶体物质，需要加入一定量的絮凝剂如FeCl，使东北锆英石加工电厂湿法脱硫公司们凝聚成大颗粒而沉积下来，在废水反应池的出口加入助凝剂如PAM，来降低颗粒的表面张力，强化颗粒的长大过程，进一步促进氢氧化物和硫化物的沉淀，使细小的絮凝物慢慢变成更大更容易沉积的絮状物，同时脱硫废水中的悬浮物也沉降下来。澄清分离絮凝后的废水从反应池溢流进入装有刮泥机的澄清器中，絮凝物沉积在底部浓缩成污泥，上部则为净水。

大部分污泥经过厢式压滤机压滤进行固液分离，形成的泥饼外运处理，滤后液返回到脱硫废水反应池；小部分污泥作为接触污泥返回废水反应池，提供沉淀所需的晶核。三脱硫废水处理系统的结构脱硫废水处理系统主要由废水池三联箱（pH调整槽沉降槽絮凝槽合称为三联箱）澄清器清水池污泥处理装置（压滤机及附属设施）和加药装置六部分组成。四废水的水质特性湿法脱硫废水的主要水质特点包括几个方面：悬浮物含量很高,但粒径细小,主要成份为粉尘及脱硫产物(CaSO和CaSO)；废水中含有Cr+等重金属离子，主要来源于燃煤及脱硫剂中，重金属离子的含量与燃煤的品质和脱硫剂的性状密切相关；废水中东北锆英石加工电厂湿法脱硫公司还同时含有F-，Cl-等非金属离子；COD含量一般小于00mg/L。五湿法脱硫废水处理工艺流程及设计参数．废水处理系统工艺流程脱硫废水通过FGD系统内的废水泵输送至脱硫废水处理站的调节曝气池，由池底的曝气装置对脱硫废水进行充分曝气，降低池中废水的COD值后，将废水提升至中和箱。在中和箱内通过添加石灰乳，将废水pH调整到~左右，使部分重金属沉淀下来，再进入沉降箱；在沉降箱内通过加入有机硫，进一步沉淀重金属离子。同时，在沉降箱中加入凝聚剂，生成絮凝物，在絮凝箱出水的管路中加入高分子聚合电解质作为助凝剂，使絮凝物变得更大，更容易沉淀分离出来。

脱硫废水从絮凝箱自流进入浓缩/澄清池，废水中的絮凝物通过重力作用沉积在澄清池底部，浓缩成泥渣，由刮泥装置清除；清水则上升至顶部通过环形三角溢流堰自流至清水池。

在清水池上添加盐酸将pH调整到~之间，清水池内设浊度计COD仪PH计在线监控设备对处理后的废水出水水质进行在线监测。浓缩/澄清池配套压污泥输送泵和泥位计，当池底部污泥积累到一定高度时，启动污泥输送泵向全自动板框式压滤机供料，进行污泥压滤操作。压滤后的干泥饼由汽车外运处置，如滤液不合格则回流至废水调节曝气池进行再处理；如滤液合格则直接排至清水池进行回收利用。

为防止污泥管道堵塞，澄清池底部设置压缩空气系统，压缩空气管连接到排泥管上，必要时开启压缩空气吹洗，搅动沉在池底的污泥。浓缩/澄清池旁设污泥循环泵和污泥输送泵，污泥循环泵将少部分泥渣作为接触污泥回

流至中和箱，为系统絮凝沉淀提供所需的晶核。根据压滤机的过滤面积，通过变频器自动调节污泥螺杆泵的进泥量，直至达到设计压力，结束压滤，压滤机滤板自动打开，卸泥，滤板回位，为下一次压滤做准备，整个过滤用时约~h。．化学加药系统设计参数（一）石灰乳加药装置石灰粉罐车到位后，将橡胶软皮管与进石灰粉仓入口管连接，气动粉罐车自带输送装置，同时石灰粉自带控制箱启动为进料状态，当粉仓料位达到高料位时报警，并停止粉罐车自带输送装置。石灰乳制备箱个，有效容积为m，石灰制备加药装置自带控制系统，由内部实现加粉和加水的启停和切换，保证出液浓度保持在0%左右。

设计凝聚剂的投加量为mg/L，溶液浓度为%，选用计量泵：Q=L/h，H=MPa，选用隔膜计量泵并带自动调节功能。盐酸投加量与原水pH相关，盐酸溶液浓度为%，酸雾由酸雾吸收器吸收，加药量需要根据实际情况决定，选用台隔膜计量泵并带自动调节功能：Q=L/h；H=MPa。

脱硫效率高达%以上，技术性能独特，经济性能优越，是一项理想的脱硫技术，可应用于任何湿法烟气脱硫工艺中。

GS-CHGS-CHGS-FCH脱硫催化剂具有水溶性低挥发化学稳定无供应充足和成本低的优点。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/FgCJDongBeikq9Z9.html