

选矿厂日常的技术管理工作内容

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



选矿厂日常的技术管理工作内容

来源：中国选矿技术网<http://mining20.com>/选矿厂日常的技术管理工作，总的说，就是在深入挖掘人力物力潜力，不断提高选矿厂工艺技术设备装备水平的前提下，围绕提高产品产量质量和各项技术经济指标，实现优质高产低耗安全环保采取各种有效的技术措施，开展的一系列技术管理工作。

一选矿厂技术管理工作比较广泛，主要包括：（一）组织编制选矿厂的长期和近期的技术发展规划；（二）制订修订技术操作规程及有关管理制度；（三）对主要生产环节进行经常性的质量检查和技术监督管理工作；（四）制定和推行各项技术标准化管理工作；（五）不断进行技术创新；（六）强化技措工程的计划与管理；（七）加强科研工作的规划与管理；（八）开展经常性的科技情报工作；（九）对技术人才的合理使用与培养；（十）定期进行技术经济效果的评价工作。

（二）建立原矿管理制度，了解和掌握矿山(或坑口)当月各采场供矿量及矿石性质,有条件的选厂试验室必须对将要生产的矿石提前~月做完原矿可选性试验,以便给现场提供合理的操作制度和药剂制度。

发布日期：--浏览次数：选矿厂日常的技术管理工作，总的说，就是在深入挖掘人力物力潜力，不断提高选矿厂工艺技术设备装备水平的前提下，围绕提高产品产量选矿厂日常的技术管理工作，总的说，就是在深入挖掘

人力物力潜力，不断提高选矿厂工艺技术设备装备水平的前提下，围绕提高产品产量质量和各项技术经济指标，实现优质高产低耗安全环保采取各种有效的技术措施，开展的一系列技术管理工作。（四）制定中间产品质量检查标准和检查制度比如破碎粒度及其粒度组成破碎比；磨矿浓度分级机溢流浓度细度及粒度组成；各选别作业的浓度和选别产品的品位,最终产品的品位和水份；尾矿品位及粒度组成；浓缩机排矿浓度和溢流中允许的固体含量等。（五）对工艺流程进行经常的或不定期的流程考查,及时发现流程中存在的问题和薄弱环节,以便采取措施加以改进或组织攻关。一般磨浮车间每一年半到两年应进行一次流程考查,碎矿车间每一年安排一次流程考查,选矿厂日常的技术管理工作内容还可根据生产中出现的问题,临时安排局部或全流程考查。（七）根据生产实践每隔一定时间要清理球磨机内的残球,除去碎球,补足新球,以此来保证球磨机的钢球充填率。

（八）加强设备技术管理,健全设备维修制度积极贯彻计划检修为主的方针,加强设备维护保养,提高设备完好率与运转率,保持生产,工艺的连续性和稳定性,为提高选矿各项技术指标创造条件。

在实际生产中选矿技术指标的波动很大程度上与设备有直接或间接的关系,比如在碎矿生产中,产品中出现大块矿石,影响球磨机处理能力,同时使磨矿指标恶化,大多是由于筛分的筛子破损而修补不及时所致;当浮选机叶轮盖板磨损使叶轮与盖板间隙过大时,会恶化浮选过程,严重影响浮选回收率。

技术管理

三选矿日常工艺技术管理（一）对入选原矿品位低而且废石与矿石又易区分的选厂应在中碎前设立预选工序，其中包括手选,重选和干式磁选(磁滑轮或磁力滚筒)等，抛掉部分废石,使原矿品位和后续设备处理能力大为提高，生产成本可有明显降低。因而,在实际生产中要尽量发挥破碎机的破碎作用,把破碎产品粒度降至毫米甚至可降至毫米以下,这样不仅大大降低能耗,而且提高球磨机的处理能力,经济效益显著。金属平衡工作的好坏是衡量选矿厂生产管理和技术管理工作好坏的重要标准,因此,选矿厂要加强对技术检测人员的培训,教育和管理,加强计量,取样,加工,化验等工作;每月要进行一次实际金属平衡,查清金属损失的流向及原因,采取有力措施加以改进,使理论回收率与实际回收率之差保持在规定范围之内。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Fxk5XuanKuangK8fTe.html>