石墨加工工艺

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

石墨加工工艺

现在电子产品越做越薄，石墨材料将会成为智能手机等电子产品最佳的散热材料，石墨产品包边加工将会成为一种趋势；石墨包边加工，可以防止石墨层次现象发生。但是石墨包边加工工艺要求复杂，根据产品结构一般要套位两次模切加工，在这里过渡用的辅助材料选材很关键，选到合适的过渡材料，决定石墨包边加工的成败。实实在在广州金赛圆刀机RFID电子标签复合机对位贴胶机广州徐工-昆山办徐轶-gzjingsai@sinacom合成石墨厚度只有0025，胶001，膜0008，包边确实难做，不良率也很高，所以要管控好！原材料成本太高！导热材料研发生产销售，天然石墨合成石墨原材及模切包边成品。做COVER的保护最好选用低粘的静电膜，保护膜粘性太重会把石墨粘分层，其实这个用小孔定位机做的良率也能保证在%以上。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/HFs3ShiMorVQft.html