四川黄龙破碎机,四川齿磨式米粉碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

四川黄龙破碎机,四川齿磨式米粉碎机

江油黄龙破碎输送设备制造有限公司关于HL四齿辊破碎机和锤式破碎机各项经济技术性能指标比较我公司研发的HL破碎机取得了国家十多项发明专利，得到国家科技创新基金的支持，现已广泛运用于循环流化床锅炉(CFBB)，在国内及国外共有用户余家，取得了良好的经济和社会效益。现将HL齿辊式破碎机与锤式破碎机作以下经济技术分析：一粘堵方面一般来说，在破碎机有干煤棚且干煤棚足够大供煤干燥的情况下，破碎机都不会粘堵。但如果没有投资干煤棚或供煤较湿的情况下，一般水分超过-%（不同的煤种粘堵程度不一）时，锤式破碎机很容易发生粘堵。

比如，晋城煤业集团煤矸石电厂苗瑞红高国峰在《新型齿辊式破碎机在煤矸石电厂的用》中对该厂原使用国内某著名企业生产的无堵塞破碎机作分析时指出，在水分较大时锤式破碎机不可能做到无粘堵。又如，在山东海化循环流化床电厂使用的锤磨式无堵塞破碎机，粘堵现象却十分严重，且出力不到额定出力的%。如果在这种工况条件下使用锤式破碎机，势必影响设备的正常运行，而且筛子在水分和杂质含量较高的工矿条件下运行很容易发生粘堵，影响设备及生产线的正常工作。对一般燃烧较正常的CFBB炉渣的含碳量均能达到. %以下，而飞灰含碳量则高达～%，甚至更高。过细的颗粒在炉内的停留时间　江油黄龙破碎输送设备制造有限公司较短，末完全燃烧就被带出炉膛，而被带出炉膛的煤粒在分离器内末被分离，就随烟气进入尾部烟道，在尾部烟道内

燃烧，往往造成飞灰的可燃物大大增加，分离器顶部及烟道出现过热现象，不但加大烟道管壁的磨损，而且降低了煤碳的燃烧效率。HL齿辊破碎机运用的是硬性破碎原理和拉破原理，在破碎过程中，辊筒之间有一定的间隙，且在正常破碎过程中间隙是保持不变的，其破碎粒度是由其辊筒之间间隙决定，辊筒只对大于间隙的物料才进行破碎，小于间隙的物料就不再破碎而通过辊筒的间隙直接落下，因此基本不产生过破碎；而任何锤式破碎机采用的是击打破碎原理，由于锤头高速旋转，破碎机会对与破碎锤头和锤板之间的所有物料无选择进行破碎，也就是说，破碎机要对本来不需要再破碎的物料进行再破碎。根据我司对四川白马平煤集团坑口电厂等企业耗煤量统计数据表明：这些企业使用HL齿辊式破碎机和使用锤式破碎机相比，每度电节约用煤%-%左右。

三节能方面以每小时出力吨的破碎机为例，一台吨锤式破碎机电机功率为KW以上（如果是两级破碎的话用功率更大），每天运行小时，用电量为240度。HLPG-破碎机电机功率为KW每天工作小时用电　江油黄龙破碎输送设备制造有限公司量为度，每天可节约0度电，每度电按上网电价元计算，每天可节约9.元，估算一年可节约1.7万元（一年按天工作算）。需要投入除尘器来解决扬尘问题，增加固定资产的投资和维修点；HLPG破碎机四个辊筒在工作中所产生的空气涡流在一二级辊筒间形成的破碎腔中相互抵消，因此破碎机的进料负压和出料正压之间绝对差值很小，破碎机负荷运行时略有风感，鼓风量不大于m/h，加之破碎机基本不产生过破碎量，因此扬尘很小，不需要另外投入除尘器除尘（四川环境保护局编号为00802的空气废气监测结果显示，在HL破碎机工作时周围空气总悬浮物颗粒为mg/m）。锤式破碎机的动载荷是静载荷的-倍，在设备运行过程中会产生很大的振动需要增加投资减振平台来减低其产生的振动，HLPG破碎机利用工作副不同振动频率两两相互抵消，使主机的振动和噪声极低，动载荷只有静载荷的倍。使用HLPG破碎机由于取消了振动筛，去掉了筛分系统，所以破碎楼至少要比锤式破碎机矮一层，这样基建会节约不少资金。五后期维护方面HL破碎机的齿板使用寿命长，特别是第四代液液复合齿板的问世，大大的延长了齿板的使用寿命，并且我们对旧的齿板进行回收，新齿板只补差价，从而大大降低了后期维护费用。HL破碎机的齿板安装拆?方便，特别是自动楔紧装置的利用，进一步实现了齿板的快速更换，从而大大减轻了工人的劳动强度。　江油黄龙破碎输送设备制造有限公司六减噪方面锤式破碎机由于采用的是击打破碎理论，运行中噪音比较大。一般噪音都在dB(A)以上，严重影响输煤工身心健康，HLPG破碎机由于采用的是噪音最低的劈折拉破理论，噪音只有dB(A)，与异步电动机相接近。

综上所述，采用HLPG破碎机，不仅能取得非常良好的经济效益，而且能够提高生产效率，防止环境污染，节约能源，保护职工身体健康，取得良好的社会效益。

注：采用煤筛加齿辊破碎机方案可以在选型时降低破碎机出力要求，但筛子粘堵情况很难避免，同时增加破碎楼建筑成本以及运行中增加了故障和维修点；附：黄龙公司齿辊式破碎机在龙固公司的应用及效果分析摘要：

本文针对齿辊式破碎机独有的特点，提出利用齿辊式破碎机改造CFB锅炉燃料经典制备系统：“ 粗碎＋筛分＋细碎 ”。这样不仅能够改善循环流化床锅炉入炉燃料的颗粒特性和颗粒的级配，而且能够有效解决碎煤系统堵系统堵塞出力低；锤头使用寿命短运行成本高，维护工作量大；现场噪声大灰尘大，工作条件恶劣等老大难问题，四川黄龙破碎机,四川齿磨式米粉碎机还可以大大降低碎煤电耗。关键词：碎煤系统；环锤破碎机；齿辊破碎机；一前言循环流化床锅炉具有高效低污染，适应多种燃料负荷调节性能好和灰渣的可综合利用特性等优越性能。但CFB锅炉对入炉燃料的颗粒特性颗粒度及颗粒级配也提出了严格的要求　江油黄龙破碎输送设备制造有限公司目前，循环流化床锅炉燃料制备系统的工艺形式以“ 粗碎＋筛分＋细碎 ”为基本形式，具体工程实践中会依据每个工程的具体情况和条件适当加以变化或重新组合。常用的有以下几种形式：“ 粗碎＋筛分＋细碎 ”：这种形式的特点是：①系统总破碎比的合理分配；②减少燃煤的过度粉碎，燃料粒径分布基本符合宽筛分分布规律；③可选用小规格的细碎机。“ 筛分＋细碎 ”：该形式四川黄龙破碎机,四川齿磨式米粉碎机适用于原煤中绝大部分为小于mm，其中大于mm的大颗粒含量极少且最大不超过mm系统。

“ 粗碎＋细碎 ”：这种形式较四川黄龙破碎机,四川齿磨式米粉碎机适用于原煤粒度较大，煤中杂质较多，原煤水份相对较大，容易造成筛孔堵塞的系统。

上述几种形式CFB锅炉燃料制备系统存在以下共同问题：水分适应性指标严重偏离设计值，水分稍大时，系统堵塞严重，运行可靠性和出力严重降低，无法满足机组运行需要。

二龙固公司燃料制备系统运行情况和存在的问题龙固公司安装有台由无锡华光锅炉股份有限公司生产的UG-40/-M型循环流化床锅炉。煤炭主要由附近的龙固煤矿供应，龙固矿煤的特性就是：水分高（%～%）发热量低（～kcal/kg）矸石较多。设计有套出力50吨/小时的抛料式自清扫型滚筒筛和出力0吨/小时出料粒度≤mm的HSX-00型环锤式碎煤机台。由于龙固矿煤种较粘且全水分%～%正好位于比较容易导致积煤的经验全水分区间（%～%），实际使用过程中导致滚轴筛碎煤机堵塞严重，碎煤机出力严重不足（实际出力仅为5吨/小时左右）。为了满足锅炉连续运行需要，不得不放宽滚轴筛的筛条间隙（要求小于mm，实际为mm）和锤头间隙（要求小于mm，实际不小于mm），致使滚轴筛和碎煤机出料粒度严重偏离锅炉厂设计要求（锅炉厂设计要求煤的最大粒度不超过mm，实际系统出料粒度基本维持在mm左右，最大粒度达到mm）。同时碎煤机能耗高锤头使用　江油黄龙破碎输送设备制造有限公司寿命短环境条件极差（噪音大灰尘大）。

三黄龙公司HLPG齿辊破碎机工作原理以及特点工作原理HLPG破碎机从上至下分成两级破碎，工作时由两个电机分别带动破碎机两侧皮带轮，使上下两齿辊相向差速转动。

一级工作付采用高低齿螺旋交错布置方式，该结构具有主动机械喂料的功能，提高了破碎机适应水分的能力和

喂料速度。

江油黄龙破碎输送设备制造有限公司进料尺寸≤布料器一级旋转工作副机架一级旋转工作副破碎后物料尺寸≤二级旋转工作副二级旋转工作副破碎后出料尺寸≤图一HLPG破碎机破碎流程以及示意图?主机架：是破碎机的支承部件，支承工作付实现破碎物料的过程；?工作付：是破碎机实现破碎物料的主要部件，由齿板固定在辊筒上组成齿辊，通过齿辊的啮合，对物料进行劈折拉击破碎。

?自动换油润滑系统：自动定期给工作付的轴承加清洁干净的润滑油的同时，将轴承中的含杂质的油脂通过排油孔排出轴承座（碎煤机侧）外，能更加充分保障轴承润滑，从而延长轴承的使用寿命；?电气控制系统：实现电动机过流过载保护保护，并可选设轴承测温测振等功能。四改造方案及注意事项改造方案.根据公司煤种和煤质情况与设备供应商充分沟通，选择适合公司煤种和　江油黄龙破碎输送设备制造有限公司煤质情况的齿辊碎煤机，包括：齿板形式（高低齿四川黄龙破碎机,四川齿磨式米粉碎机还是平齿）闪退形式（单边闪退四川黄龙破碎机,四川齿磨式米粉碎机还是双边闪退）齿板安装方式（镶条式四川黄龙破碎机,四川齿磨式米粉碎机还是锁紧式）电机启动形式（软起四川黄龙破碎机,四川齿磨式米粉碎机还是硬起）布料器形式（直板布料器四川黄龙破碎机,四川齿磨式米粉碎机还是振动布料器），控制柜功能（带不带温度振动监视和保护），轴承加油脂方式（手动操作四川黄龙破碎机,四川齿磨式米粉碎机还是自动操作）等等。依据公司煤种煤质特性以及不同齿板的价格情况，讨论确定齿板保证使用寿命；依据现场原来碎煤机的基础和地角螺栓，设计齿辊碎煤机的安装方式（利用原来地基安装或重新设计基础）和地角螺栓尺寸。改造注意事项.1首先了解附件兄弟单位有没有相类似的碎煤机投入运行，如果有则在选型时尽量一致（主要是生产厂家设备型式设备出力设备部件尺寸齿板型式齿板安装方式等），目的是提高议价能力和实现备件区域配备，降低备品库存成本。

基于这种情况，龙固公司在维持一二级工作付符合比基本不变的情况，对一级工作付间隙进行优化，一级齿辊高齿间隙㎜，低齿间隙㎜，平均间隙㎜，则一二级工作付负荷比为：，相对比较合理。齿的工作强度将增大，板的工作强度将降低，导致齿的磨损极高，而板基本没有磨损，从而降低整个齿板使用寿命，影响出口粒度的合格率。

需要明确标称最大粒度的概念，标称最大粒度并不是煤流中实际最大煤块的尺寸，而是指与筛上物累计质量分数最接近%，但不大于%的筛子相应的筛孔尺寸。五改造经济性分析一）使用HL齿辊式破碎机年直接经济效益计算：节电效益：.缩短上煤时间产生的节电效益改造前输煤系统每天平均运行小时，改造后每天运行0小时，缩短小时。

每天运行小时，则每年节电万度，每度电不含税上网电价取元，则可以节约万元。检修费用节省收益新碎煤机一级齿板使用寿命500±%小时，按照每天运行小时计算，可以使用±%个月。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/HjmFSiChuanp9RZQ.html