

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉末活性炭原炭生产设备

然后进行气流干燥，木屑由贮仓下面圆盘加料器定量连续地落入螺旋进料器，加入热风管，由热风炉来的热空气高速气流带走及干燥，木屑含水率由原来的%左右下降到%—%，干木屑在旋风分离器分离后落入干木屑贮仓。配制时，将回收工序回收的浓度约波美度的锌液，用泵泵入配锌池中，再加入固定氯化锌和盐酸，配制成规定浓度和酸碱度的氯化锌溶液，或直接用水配制亦可，然后用泵泵入浓锌池备用。捏和用泵将浓锌池的氯化锌液泵入浓锌液高位槽，由于木屑贮仓下部落下的木屑用斗式提升机提升至计量槽，一定量的木屑放入捏和机，同来自高位槽的定量浓锌液拌和后，倒入回转炉的料斗中。炭活化由料斗下部的圆盘加料器和螺旋进料器将木屑加入回转炉，从炉的另一端通入热烟道气，将木屑炭化和活化，活化料落入出料室，定期取出，用小推车推到回收工序的斗式提升机加料处。先用一波美度的氯化锌溶液洗涤，得到的浓锌液送往配制氯化锌溶液，再用较稀的锌液洗涤，洗涤时加入适量盐酸，并将溶液加热到摄氏度以上，使氧化锌转变为氯化锌。回收过的炭用水冲入漂洗桶中，用摄氏度以上的热水漂洗，第二次漂洗时加入适量盐酸，并加热至沸腾，以除去炭中的铁质，直至洗液不含铁为止。离心脱水干燥和粉磨活性炭在离心机中脱水，然后在外热式回转干燥器中干燥至含水率—%，再送往球磨机磨粉为成品。特别在物理化学性质上与用水蒸汽法制得的活性炭有许多差别，使用氯化锌法的产品更适合于液相的应用，特别对糖液的脱色效果更好。

氯化锌连续法生产吨粉状活性炭，其主要原材料消耗定额如下：木屑（指原料木屑，含水率小于%）吨左右氯化锌吨左右工业盐酸吨煤吨水—00吨水蒸汽.3吨左右氯化锌间歇式生产粉状活性炭，其原材料消耗与连续法基本相近，只是煤耗量较高，每生产吨活性炭约需7.吨煤。

生产工艺：随着人们环保意识的增强，物理法活性炭工艺将逐渐被人们所重视，为改善物理法活性炭的吸附性能，各生产单位进行过不少尝试，例如将一次高温水蒸气活化工艺改为两次，可显著提高产品的脱色力。

用回转炉虽操作简单劳动强度小物料活化均匀，产品质量稳定，但因烟道气温度高，气相中有部分氯化锌带入而增大消耗，若用平板炉，虽效率低，偶有炭化活化不均等缺点，但操作灵活性大，污染易解决。

如何对两者进行权衡，有关专家正对此进行探索，相信不久的将来会有污染小机械化程度高产品质量稳定的高效活化炉问世。根据活性炭的用途不同可将其制成粉状和粒状，粒状活性炭又分定型炭（例：柱状球状等）和非定型；根据生产中所用活化剂的不同又可将其分为物理法活性炭和化学法活性炭：根据生产原料不同亦可分为木质炭和煤质炭，因木质原料孔隙度大，内部细胞组织有许多天然孔隙(木炭的比表面积为使活化剂易进入，且接触反应面大易活经，而煤则不同(煤制焦炭的比表面积仅为故与活化剂的反应面比木炭小的多。总之，以化学法木质粉状活性炭的脱色性能最佳，粉末活性炭原炭生产设备在水解发酵有机合成制糖制药净水和环保等领域，用于除去发色体胶质，吸附异味，防止液体浑浊，除去泡沫，提高蒸发结晶速度。

摘要：对现阶段全国粉末状木质活性炭厂家的生产方法和工艺进行了阐述，对目前原料缺乏提出了替代原料，并对新型原料的生产工艺进行论述。木材质地松软，组织细胞壁内空间较大，在生产木质活性炭过程中，活化剂可轻松均匀进入木质细胞内，增大了反应界面，这种工艺生产出的活性炭的吸附性脱色性很大。粉末状木质活性炭生产方法.物理木质活性炭制作原理及工艺..原理高温水蒸气对炭化木质进行活化。

其化学反应方程式： $H_2O(气) + C_xH + CO + (X-1)C_x$..工艺首先将木质高温下炭化，取出后粉碎成直径 $\sim 1mm$ 的小块。

高温下的炭化反应是吸热反应，在开始的炭化过程中需要加温，使整个活化炉中的温度不低于 $200^{\circ}C$ ，反应进行中所产生的氢气和一氧化碳燃烧后均放出热量。在实际生产过程中，由炭化反应释放出氢气和一氧化碳燃烧后放出的热量足以补充该反应所需的热量，使活化炉中的温度保持在 $200^{\circ}C$ 之间，这样在不加热的情况下，能使活化反应正常进行。化学法粉末状木质活性炭.1原理氯化锌具有脱水作用，当氯化锌溶液浸入木质原料纤维中，将木质组织细胞中的氢氧元素以水分子的形式脱出，当木质中的水分子全部脱出后，木质被活化为木质活性炭。工艺将木质粉碎成木屑并烘干待用，将工业纯的氯化锌制成PH为 ~ 4 的水溶液，按木质与氯化锌溶液的 $1:1$ 的比例加入到混合槽中，充分搅拌均匀后放置分钟以上。用高温水蒸气($150^{\circ}C \pm 10^{\circ}C$)从炭化炉底端吹入炭化炉中，同时将放置的混料从炭化炉的上端加入，为增大高温水蒸气与混料反应界面，使木质充分炭化，炭化炉可选用回转式

炭化炉。

化学反应如下： $\text{ZnO} + \text{ZnCl}_2 = \text{ZnCl}_2 + \text{H}_2\text{O}$ $\text{Zn(OH)}_2 + \text{HCl} = \text{ZnCl}_2 + \text{H}_2\text{O}$ 现阶段粉末状木质活性炭原料及制作工艺技术的趋势.1 原料的替代近十几年，由于水土流失，森林大火频发，木材资源急剧减少，国家也对森林保护制定的相应的限采法律。但随着经济的发展，木质活性炭的需求逐年增加，现用农作物外壳及秸秆作为制作木质活性炭的原料工艺已趋成熟。治理排污的费用对企业也是很重的负担，寻求一种无污染或相对污染小的活化剂代替现用作为活化剂的氯化锌是解决此问题的最好方法。另外，无污染的物理法活性炭的工艺也被环保部门推荐，一些生产厂家现也有改用此工艺生产木质活性炭，据报导，一些先进的无污染的流态化工艺及辐射工艺的研究也有了新的进展。参考文献：陈蔚然，炭素材料工艺基础M.988，2.2许国斌，新型炭材料J.988：6—7.3魏青，等。

生产的针剂炭，杂质少纯度高滤速快具有优良的脱色净化提纯等性能，主要用于各种注射药剂的脱色精制和除去热源。什么是粉状活性炭焦糖脱色率粉状活性炭的焦糖脱色率是反应粉状活性炭对于有色物质的吸附性能，性能好的粉状活性炭，吸附值可以达到~。

关于粉状活性炭工艺流程如下：木屑的筛选和干燥配料和浸渍装盘进炉活化回收漂洗离心脱水干燥和粉磨进入包装流程仓库存储应用领域广泛应用于制药工业精细化工如原料药脱色口服药用(砷碳银解毒剂清肠剂)化工原料医药中间体化学原料药生物制药生化科技各种制剂注射液的脱色提纯精制。粉末活性炭原炭生产设备适用于医药业如抗菌素链霉素洁霉素庆大霉素青霉素氯霉素磺胺类生物碱激素类布洛芬扑热息痛维生素B维生素B维生素C甲硝唑没食子酸等，亦可用于乙二醛苯胺三氮唑甲脂甘油等精细化工制品的脱色除杂去异味。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/I7SuFenMoXiv2o.html>