

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水泥立磨国际应用,水泥立磨在哪些厂有

概述改革开放多年来，中国经济一直保持高速增长，大量铁路公路等交通设施的建设，以及大规模的城市化进程，房地产行业的迅速发展，促进了我国水泥行业的长期繁荣。立磨是现代水泥生产线粉磨系统的核心设备，具有能耗低粉磨效率高烘干能力强系统流程简单产能大等优点。因此，磨辊轴承是否正确选用正确装配，会直接影响到立磨的运转性能，影响磨辊轴承的使用寿命，甚至关系到整条水泥生产线的生产效率。·如何正确优化轴承安装游隙在现代化水泥生产线的生料磨及水泥磨的磨辊中，目前市场上主流的设计是锥形磨辊设计。

在这种设计中，绝大多数立磨制造厂商都采用双列圆锥滚子轴承(或两个单列圆锥滚子轴承成对安装)和圆柱滚子轴承的组合配置方式。

其中，圆锥滚子轴承作为固定端，承受来自辊套的轴向工作推力及径向工作压力；圆柱滚子轴承作为浮动端，只承受径向工作压力，不承受任何轴向工作推力。

由于立磨腔室内温度很高，并且工作时磨辊轴承外圈旋转，内圈静止不动，因此，轴承外圈工作温度往往会比

轴承内圈温度高，导致外圈热膨胀量比内圈膨胀量大，因此圆锥滚子轴承的工作游隙比安装游隙往往要大，这就加剧了圆锥轴承双列滚子的受载不均匀性，甚至全部轴向载荷由一列滚子承受，另一列滚子不承受任何载荷。

轴承的预紧量要合适，预紧量太大会产生过大的启动转矩和工作转矩，引起温升过高，导致过早的疲劳损伤，甚至于轴承烧伤；而预紧量不足会导致轴承工作游隙过大，单列滚子受载，不受载的那列轴承滚子位置容易歪曲偏斜，在转动过程中会与轴承保持架产生摩擦碰撞，在冲击载荷作用下这种现象尤为明显，容易引起保持架损坏而导致轴承失效停机。这种制造公差范围的存在，导致了由于轴承过盈配合引起的游隙减少量的范围很大，也就是说可能的安装游隙范围很宽，甚至很有可能最终的安装游隙落在轴承理想的安装游隙范围之外。由于轴与轴承内孔的配合，轴承座与轴承外径的紧配合量的影响，如果采用预设隔圈，由于紧配合导致的轴向游隙减少量会使安装后的轴承轴向游隙的范围上下限之差达到mm。

对这个立磨建立分析模型，应用专门的轴承分析软件做出的分析可见，圆锥滚子轴承的工作承载区与其安装游隙的关系，如图所示。图圆锥滚子轴承工作承载区与实际安装游隙关系从图我们可以看到，为了使得两列轴承滚子在工作时都合理地承受载荷，轴承的理想安装游隙需要控制在一个宽度仅为0.1mm毫米左右的区间内(图中橙色箭头区间)。实际上，采用预设隔圈的轴承，其最终可能的安装游隙区间范围宽度为0.5mm(图中红色箭头区间)，远大于0.1mm。

水泥厂立磨

换句话说，如果采用预设游隙的轴承，实际的安装游隙很可能落在理想的安装游隙范围之外，从而降低了轴承的工作性能。此外，考虑到用户体验，现场工具的局限性，测量轴承的相关具体尺寸可能不方便不熟练或不准确，轴承在出厂前，我们就为客户测量好相关尺寸。

实践证明，相对于有些厂家推荐的试装方法，铁姆肯公司推荐的这种安装方法为客户节省了大量的人力和物力，从而受到我们客户的欢迎。怎样改善轴承润滑状况选择正确适量的润滑剂，采取正确的润滑方法对于任何轴承的成功运行都至关重要，这是因为轴承润滑剂具有三个主要功能：分离接触表面，减少摩擦；散热；防止腐蚀。在立磨磨辊应用中，高温，冲击重载低速的应用环境使得轴承的良好润滑条件很难形成，恶劣的粉尘环境及冲击更是恶化了润滑状况。针对立磨磨辊轴承这种恶劣的应用工况，在润滑系统设计的选择上，采用循环油润滑系统相对比较有效，一方面循环油可以有效带走轴承工作时产生的大部分热量以及外部的热辐射，另一方面水泥立磨国际应用,水泥立磨在哪些厂有还可以通过循环油带走轴承内部存在的微小杂质，净化轴承工作环

境。针对上面的磨辊应用案例，我们采用种不同粘度的润滑油(ISOVG,ISOVG,ISOVG20)做分析，通过比较其分析寿命，可以说明润滑油粘度对轴承工作寿命的重要影响。

此外，在边界润滑条件下，水泥立磨国际应用,水泥立磨在哪些厂有还需要使用具有极压或抗磨功能的添加剂来防止接触表面金属与金属间的直接接触，或者通过改善磨辊轴承表面粗糙度的方法来达到改善轴承润滑的目的。

在颗粒细小的磨粒工作环境中，大量微小硬质颗粒很容易进入立磨磨辊轴承内部，恶化轴承工作环境，降低润滑效果，甚至在滚道面形成压痕，引起点蚀甚至滚道面剥落，降低轴承的工作寿命。

总结以上从影响立磨磨辊轴承应用性能的几个因素作了相关的阐述，希望通过这样的分析，能够帮助广大的立磨设计者和用户更好的选择和使用轴承，减少停机时间，延长轴承使用寿命，提高生产效率。

二详细说明：沈阳众志威机械制造有限公司主要从事重型机械产品中耐磨耐蚀耐热等各种重要部件堆焊方面的开发与生产。我公司的主导产品为中速磨煤机磨辊磨盘堆焊水泥生料磨机磨辊磨盘堆焊，钢渣磨机磨辊磨盘堆焊等，可新品制造磨机磨辊磨盘。公司采用先进的自动化堆焊设备，先进的堆焊技术工艺，优质耐磨堆焊材料，实施严格的质量控制，为用户提供优质的产品。应用领域：堆焊及新制水泥厂立磨的磨盘磨辊挤压辊破碎锤；堆焊电厂中速磨煤机磨盘磨辊风机叶轮；钢铁行业烧结机齿辊蓖板导卫轧辊等堆焊修复；修复及新制各种耐磨衬板及双金属耐磨板制品；新建堆焊修复厂整套设备焊材提供及技术支持。

立磨磨辊本体和耐磨衬板在使用过程中，一旦出现配合间隙，将会使本体与衬板之间磨损加剧，加之热风和水泥颗粒对配合面的不断冲刷，导致沟槽的产生，致使本体与衬板之间发生冲击碰撞，严重时使得衬板产生裂纹甚至断裂，机器损坏，特别是减速机的损坏，造成恶性事件。使用我公司堆焊修复技术及高品质焊材在磨损的辊套磨盘上堆焊一定厚度的耐磨层，大大提高了其抗磨损能力及使用寿命。立式磨煤机的作用就是将煤进行粉碎，为锅炉提供燃烧原料；该设备直接关系电厂运行的安全性经济性和稳定性。

振动给料机结构简单，喂料均匀，连续性能好，激振力可调；随时改变和控制流量，操作方便；偏心块为激振源，噪音低，耗电少，调节性能好，无冲料现象；可以均匀地调节给矿量；因此已得到广泛应用。LM系列立式磨机集细碎烘干粉磨选粉输送于一体，具有占地面积小工艺流程简单粉磨效率高能耗低噪音小烘干能力大产品细度易于调节无粉尘污染和检修方便运行可靠等特点。广泛用于冶金电力水泥化工陶瓷非金属矿电厂脱硫水渣矿渣炉渣煤炭水泥熟料玻璃石英石灰石等行业的大规模物料粉磨和超细粉磨加工。

公司总部坐落于传统与创新交融的郑州国家高新技术产业开发区，面积平方米，位于上街的机械装备工业园占地平方米。年来，公司秉承现代企业的科学管理模式，精工制造锐意进取开拓创新快速崛起成为国内机械制造业当之无愧的领航者。

公司汇集了一大批高素质的管理人才和技术精湛的科研精英，现有经济学博士人，MBA高级管理人员人，研究生5人，重点院校本科生余人，高级工程师人，工程师4人，高级技师15人，在线员工2余人。

公司产品在国内同行业中率先通过ISO国际质量管理体系认证和欧盟CE认证，砂石设备被列为中国砂石协会推荐产品。年成立的机械研究所，是国内颇具实力的矿山机械综合性技术开发研究所，是国资委批准的首批国家级企业研发中心，为技术人才提供了最优越的科研平台。长期与海外各国的交流和合作，不但使公司产品永葆国际最顶尖水平，而且赢得了广泛的国际市场，产品远销俄罗斯哈萨克斯坦阿塞拜疆土耳其科威特南非埃及越南马来西亚印度澳大利亚朝鲜加拿大和欧盟等国家和地区。二十余载的拼搏与奋斗，成就了信誉至上品质卓越服务贴心享誉国内外的“ ”品牌，也走出了一条高新产品经济效益与环境保护可持续发展的“ ”特色之路，为我国机械制造行业的发展与繁荣做出了创造性的卓越贡献。水泥立磨国际应用,水泥立磨在哪些厂有适用物料矿石煤水水泥矿渣钢渣水渣粉煤灰等应用领域非金属矿制粉脱硫石灰粉高炉喷吹煤粉矿渣微粉生产及粉煤灰综合利用等生产能力-型号R系列水泥立磨国际应用,水泥立磨在哪些厂有适用物料湿度小于%，莫氏硬度小于的非易燃易爆矿产，如石膏，滑石，方解石，石灰石，大理石，长石，重晶石，白应用领域冶金化工矿山等行业。生产能力 T/H球磨机长度长磨机应用领域新型建筑材料耐火材料化肥黑与有色金属选矿以及玻璃陶瓷产量 - 7水泥立磨国际应用,水泥立磨在哪些厂有适用物料各种矿石，应用于水泥，硅酸盐制品水泥立磨国际应用,水泥立磨在哪些厂有适用物料矿石应用领域粉碎白石灰，水泥，矿石，石粉，混凝土，大理石，滑石，重晶石，腻子粉，活性炭，炭黑，煤等生产能力-吨/时中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/lb8JShuiNicWyNG.html>