

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



皮带机上海

产品名称：皮带输送机(非标准设备)产品特点：结构合理维修方便外形美观运行可靠被广泛应用于各行业。

皮带输送机常识培训内容概述由于伸缩皮带机具有输送量大结构简单维修方便零配件标准化等优点，在重工业生产单位物料的输送常常采用皮带输送机。在全公司目前有大小皮带输送机多台套，炼铁厂的皮带输送机占全公司的一半之多，其中一车间条，二车间条（这些皮带中不包括皮带秤）。概述皮带机一旦发生故障就会造成停机和影响生产，而且职工上班时的工作量会大大增加，为了保证皮带输送机能正常运行，生产能顺利进行，我们必须懂得皮带输送设备的原理性能日常的点检简单的维护保养，所以今天我们就一起来学习一下皮带机的有关知识。一伸缩皮带机的组成皮带输送机由机架托辊底辊上调节辊下调节辊改向辊输送带主动辊筒传动装置张紧装置等组成。输送物料较少时传动装置一般采用电动滚筒，输送物料较多时一般采用电机和减速机，电机和减速机连接处有的采用耦合器，有的采用联轴器，电动滚筒又分内置式和外置式。组成及构件二伸缩皮带机输送带的分类根据运输量的大小按宽度分为：BBBBBBBBB1B1B1B0等常用型号（B代表宽度，单位为毫米）。

产品特点(普通型大倾角波状挡边输送带)增大了输送角度(~度)；占地面积小，投资少；输送量大提升高度更高；从水平到倾斜(或垂直)能平稳过渡；适宜输送易撒落的粉状粒状小块状糊状及液态状物料；能耗低结构简单胶带强度高使用寿命长。四伸缩皮带机输送带表示方法为了方便，我们一般都采用统一的表示方法来表示各种

输送带，各种类别的输送带的表示方法。四输送带表示方法分层输送带常用表示方法：以NN000(+)为例，NN表示的是尼龙型，000-表示带子的宽度，-表示尼龙布层数，(+)-表示输送带上下覆盖胶分别有毫米和毫米厚。

五输送带的接法所有的输送带必须接成环形才能使用，所以输送带接头的好坏直接影响输送带的使用寿命和输送线能否平稳顺畅地运行。五伸缩皮带机输送带的接法机械接头法一般是指使用皮带扣接头，这种接头方法方便快捷，也比较经济，但是接头的效率低，容易损坏，对输送带产品的使用寿命有一定影响。这种接头办法比机械接头的效率高，也比较经济，应该能够有比较好的接头效果，但是从实践来看，由于工艺条件比较难掌握，另外粘合剂的质量对接头的影响非常大，所以不是很稳定。

五输送带的接法热硫化接头法实践证明是最理想的一种接头方法，能够保证高的接头效率，同时也非常稳定，接头寿命也很长，容易掌握。六伸缩皮带机输送带的使用注意事项随着输送带在工业生产中的普及，多品种高性能轻量化多功能长寿命是生产商关注的几个方面。六伸缩皮带机输送带的使用注意事项避免托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意输送带活动部分的润滑，但不得油污输送带；防止输送带带负荷启动；输送带发生跑偏，应及时采取措施纠正；发现输送带局部破损时，应及时修补，以免扩大；避免输送带遭受机架，支柱或块状物料的阻滞，防止碰破扯裂。头部滚筒的调整方法是：若输送带向滚筒的右侧跑偏，则滚筒右侧的轴承座应当向前移动或左侧轴承座后移；若输送带向滚筒的左侧跑偏，则滚筒左侧的轴承座应当向前移动或右侧轴承座后移。八输送带的调试头部驱动滚筒或尾部改向滚筒的轴线与输送机中心线不垂直，造成输送带在头部滚筒或尾部改向滚筒处跑偏。

八输送带的调试滚筒外表面加工误差粘料或磨损不均造成直径大小不输送带会向直径较大的一侧跑偏。八输送带的调试转载点处落料位置不正也会造成输送带跑偏，转载点处物料的落料位置对输送带的跑偏有非常大的影响，尤其在上条输送机与本条输送机在水平面的投影成垂直时影响更大。输送带向前运行时给托辊一个向前的牵引力，这个牵引力分解为使托辊转动的分力和一个横向分力，这个横向分力使托辊轴向窜动，由于托辊支架的固定托辊是无法轴向窜动的，皮带机上海必然就会对输送带产生一个反作用力，皮带机上海使输送带向另一侧移动，从而导致了跑偏。

调心托辊组有多种类型如中间转轴式四连杆式立辊式等，其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的，其受力情况和承载托辊组偏斜受力情况相同。一般在带式输送机总长度较短时或带式输送机双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短带式输送机更容易跑偏并且不容易调整。八输送带的调试其皮带机上海方法：输送带运行速度一般不宜大于2.米/秒，块度大，磨损性大的物料和使用固定的卸料装置应尽量采用低速。

输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系传动滚筒改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据输送机的设计规定，合理选取。给料方向应顺输送带的运行方向，为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽，减小物料下落距离；输送带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。

带式输送机辅助设备多，衬板掉落除铁器吸附的尖锐铁器清扫器安装不当等都可能对输送带造成撕裂及刮扯，普通输送带没有横向保护结构，不能防止撕裂。因带式输送机的结构不尽完善，输送带的落料点落差大，物料中的杂质相对速度大，冲击力大，锐利坚硬的超长杂质容易在落料点插入输送带，造成输送带撕裂。改进各带式输送机转接处的落料斗，长大异物在输送过程中不易卡在漏斗壁和输送带之间，降低异物撕裂输送带的概率。

正确安装落料斗处的导料裙板，使其与输送带的间隙沿输送带运行方向越来越大；落差较大的料斗，内部安装缓冲挡板，避免物料直接冲击输送带。

输送带运行速度一般不宜大于2.m/s，块度大，磨损性大的物料和使用固定梨的卸料装置应尽量采用低速。

十输送带的正确使用方法滚筒输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系传动滚筒改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定,合理选取。给料方向应顺输送带的运行方向，为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽，减小物料落差距离；输送带受料段，应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，输送带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。十输送带的正确使用方法输送机在使用时，如果托辊缺少，应及时添加和修好，托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意输送带活动部分的润滑，但不得将油污涂抹在输送带上。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/J4tWPiDaiWu.html>