

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立磨型号MLS4531A

国产MLSA磨机主要是购买非凡公司的技术开发制造的,因此两台磨的外形内部结构大致相同,启动程序安全技术操作规程及维护方法也基本相同。两台生料立磨主要部件的使用情况及存在的故障与解决方法.磨辊..MPSB立磨从两台磨的技术参数看,MPSB立磨比MLS453立磨的磨辊外径与重量都小。料层厚度可通过调节挡料圈高度来调整,合适的厚度以及立磨型号MLS4531A们与磨机产量之间的对应关系,应在调试阶段首先找出。

立磨是借助于对料床施以高压而粉碎物料的,压力增加产量增加,但达到一定的临界值后不再变化,压力的增加随之而来的是功率的增加,导致单位能耗的增加,因此适宜的辊压要产量和能耗二者兼顾。在试生产时要找出合适的粉磨压力以及压力合理的风速可以形成良好的内部循环,使磨盘上的物料层适当稳定,粉磨效率高。与生产工艺能力之间的对应关系,来保证粉磨效保证一定的出磨温度立磨是烘干兼粉磨系统,出磨气温是衡量烘干作业是否正常的综合性指标。如温度太低则成品水分大,使粉磨效率和选粉效率降低,有可能造成收尘系统冷凝;如太高,表示烟气降温增湿不够,也会影响到收尘效果。在风量和负荷不变的情况下,可以通过手动改变转速来调节细度,调节时每次最多增或减 r/min ,过大会导致磨机振动加大甚至跳闸。总的来说立磨的操作可以概括为:一看,二兼顾,三调,四稳定一看,看设备各测点的参数,确定设备的运行情况;二兼顾,窑磨的拉风要兼顾,增湿塔的喷水与磨喷水要兼顾;三调,调风,调料,调速度;四稳定,稳定料层厚度,稳定

磨机震动值，稳定磨压差，稳定产品的细度和水分。

异常情况的处理.磨机振动过大喂料不均匀，当入磨的混合料多为粉料时，磨内的负荷率大，导致磨盘上料层薄，甚至磨盘与磨辊直接接触，造成振磨；当入磨的混合料多为块料物料时，造成磨辊的压差不稳定，产生振磨。决的方法是稳定入磨物料的粒度，适当调整喂料速度或降低粉磨压力，在保证需要物料细度的前提下，适当降低选粉机金属件进入磨机，检查金属探测器，磁铁分离器工作是否正常。窑废气风机损坏引起振动或入磨的窑尾废气压力高，不稳且含尘浓度大使磨内温度过高从而加大了磨内负荷，此时应加大循环风门的开度，增大入磨的循环风门，提高了磨机的人口负压，使磨机运转平衡。磨机生产能力过低可能的原因为：喂料速率低；粉磨压力低；产品细度太细；系统风量低。喂料不足当发现喂料仓储料不足时应停机，此时如果继续往外输料有空磨的危险，应向供料装置和磨机喂料，否则会使料床变薄，发生隆隆响声，致使减速机损坏。检查其可能的原因喂料装置故障，喂料过多；百事通4wcom2布料时，主机与辅机连锁关系必须解除。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/J8hELiMoHGVWK.html>