

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 水泥磨安装

(一) 磨机工作原理水泥熟料和石膏等从磨机进料装置喂入进入回转部分第一仓，粗磨仓；在粗磨仓内，物料被平均直径较大的研磨体冲击粉碎到一定粒度后，经双层隔仓板进入第二仓，细磨仓，在细磨仓内，装有平均直径较小的研磨体，经过一仓粉碎后物料，在此仓继续研磨之后，经出料篦板，出料中空轴进入出料装置并被排出，排出的物料经选粉机分选后一部分为合格的水泥产品，而另一部分水泥磨安装还需要再次回到磨机内进行粉磨，构成所谓的圈流粉磨系统。(二) 主要结构技术参数 规格： $\times m$  (闭路带辊压机) 磨机型式：

驱动方式：中心传动 生产能力： $\sim (max)t/h$  磨机转速： $r/min$  主电机功率： $kw$  磨机支承方式：双滑履支撑

滑履轴承润滑方式：高压油泵强制润滑 主减速机型号：JS-B 设备总重： $kg$  (包括研磨体 $t$ ) 二. 施工程序

三施工工艺 (一) 施工准备 熟悉图纸安装说明书等技术资料。 根据设备图工艺图和《水泥机械设备安装工程

施工及验收规范JGJ - 》对设备基础的外形尺寸标高中心线，基础孔几何尺寸及相互位置，进行检查，并做好检查记录。其允许偏差见下表一：如检查发现基础尺寸偏差超过规定值，则要会同业主监理土建共同协商，

问题解决后方可进行施工。 标板埋设及基础划线 参考已验收基础上土建提供的纵横向中心线，埋设中心标

板，每条主要中心线都要设置中心标板，每条中心线设置两个基准点，一头一个。 根据工艺图及磨机实测尺

寸(应考虑膨胀量)用经纬仪在基础上划出磨机纵横向中心线，并在标板上打样冲眼作标记，并用水准仪确定

基准点的标高。

有兴趣的朋友请参观我公司网站详细对比各项主要参数：[http://cskrhbcom/show\\_gcalasp?id=pid=](http://cskrhbcom/show_gcalasp?id=pid=)。汉斯先生抵达现场之后，工程部立磨安装施工员和负责人就立磨安装相关事宜与汉斯先生举行了简短的欢迎见面会，双方就工作时间安排工作计划和步骤二次灌浆技术与要求等有关问题进行了沟通和协商。会后，汉斯先生在我方施工员的陪同下检查了两台磨机的安装情况，并对已经施工完成的基本框架标高和中心线以及四个大支柱的标高水平及相关尺寸等进行了测量检查。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/JsolShuiNiYP02R.html>