

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 颚式破碎机地脚基础图

颚式破碎机安装时的基础要求河南机器生产颚式破碎机设备有多年的历史，由于颚式破碎机本机在工作时振动量较大，因此机器应安装在钢筋混凝土结构的基础上，基础的重量大致可取为本机器重量的-0倍，地基的深度要大于该处土地冻结的深度，基础图提供的尺寸为主机和电动机地脚螺栓的相对位置以及相关的其颚式破碎机地脚基础图参数，不作为施工图。为了减轻振动，在安装设备时，应在破碎机和混凝土基础中间垫以不小于毫米厚的夹布橡胶带做缓冲材料，待二次灌浆的水泥牢固后再拧紧地脚螺栓。在这些过程中必须用水平仪测定机器的水平度，水平度的偏差在机架前墙的宽度范围内控制在毫米以下，机架水平度的检验尤为重要，颚式破碎机地脚基础图可确保进料口位置不至因偏斜而使破碎机在工作时发生单边进料等现象，避免因负荷不均而损坏设备。安装电动机时除检查与主机的距离外，颚式破碎机地脚基础图还应检查电动机皮带轮与主机槽轮中心平行相对应，以确保所有的三角皮带有效一致地工作。排料口尺寸大小应按所需产品的粒度和处理能力进行调整，在调整排料口时应先松开拉紧弹簧，待调整后，再适当调整弹簧的胀紧程度，以防肘板在工作时脱落，调整部件。型号：PE × PE × PE × PE × PE × 等等关键字：破碎机描述：采用了国际最先进的破碎技术和制造水平的PE系列欧版颚式破碎机。

## 颚式破碎机

型号：PF-PF-PF-PF-PF-关键字：反击式破碎机描述：广泛用于水电高速公路人工砂石料破碎等行业。型号：PFW PFW PFW PFW I PFW II 等等关键字：反击式破碎机描述：PFW欧版系列反击式破碎机的三腔破碎，在细碎，超细碎作业中表现非凡。颚式破碎机地脚基础,随着企业逐年做大做强，上海一鼎不仅担负着实现企业自身发展的责任，颚式破碎机地脚基础图还担负着很多社会责任和政治责任。现下人们对住房，交通和综合基础设施的需求将增大，将会直接增大对砂石料的需求，对破碎机械设备需求构成长期利好。对公路铁路水利等重大基础设施的投资加大，必然会形成对破碎机械设备强大的刚性需求，将进一步推动破碎机械设备销量的上升。一鼎的技术人员为颚式破碎机的安装基础要求做出简单的几点介绍！由于颚破在工作时振动量较大，因此破碎机应安装在钢筋混凝土结构的基础上，基础的重量大致可取为本机器重量的倍，地基的深度要大于该处土地冻结的深度，基础提供的尺寸为主机和电动机地脚螺栓的相对位置以及相关的其颚式破碎机地脚基础图参数，不作为施工。颚式破碎机地脚基础,颚式破碎机俗称鄂破，由动鄂和静鄂两块颚板组成破碎腔，模拟动物的两颚运动而完成物料破碎作业的破碎机。

## 颚式破碎

颚式破碎机的工作部分是两块颚板，一是固定颚板（定颚），垂直（或上端略外倾）固定在机体前壁上，另一是活动颚板（动颚），位置倾斜，与固定颚板形成上大下小的破碎腔（工作腔）。分开时，物料进入破碎腔，成品从下部卸出；靠近时，使装在两块颚板之间的物料受到挤压，弯折和劈裂作用而破碎。颚式破碎机原理颚式破碎机基础颚式破碎机破碎原理颚式破碎机特点破碎腔深而且无死区，提高了进料能力与产量。颚式破碎机地脚基础,造成地脚螺栓断裂的原因主要有：破碎机内夹有大量石块，重载强行启动时，地脚螺栓承受较大剪切应力，导致螺栓折断。机器载荷振动或减振木板在地坑中腐烂导致螺帽松动，整个机架作前后运动，磨损了螺栓，设备带“病”工作，又未及时发现，最终导致螺栓断裂。具体做法和步骤是：a) 拆除原地脚螺栓混凝土基础，取出全部螺栓，并清理好现场工作面；b) 找正机座后，更换全部地脚螺栓；c) 进行地脚螺栓基础灌浆，待混凝土达到强度后装机，拧紧地脚螺栓，复查无误后进行下道工序；d) 用锚定式活动地脚螺栓时，应埋设合适的预留管。

### 颚式破碎机地脚

灌浆一般采用细碎石混凝土，地脚螺栓孔内应先塞入厚度约为mm的浸油麻绳或全部灌满干砂，灌入地脚螺栓孔内的混凝土的深度约为mm。颚式破碎机地脚基础,某水泥厂使用的投产以后发发生过两次地脚螺栓断裂，该用户采用的是郑州某产的PEX颚式破碎机，因该售后服务不畅通，该用户不得不向区域内颚式破碎机服务口碑良好的机求助，经过现场勘查，作出如下诊断与处理：第一次发生在年月，我们分析认为由于地脚螺栓螺母是在冷态时拧紧的，开机一段时间后，由于熟料温度很高，地脚螺栓螺杆热胀伸长，螺母松动，使破碎机发生振动，导致条地脚螺栓条发生断裂，条断开。分析断裂原因有：由于机立窑破碎熟料的动颚板严重磨损破裂，碎块经过振动输送机进入破碎机，使破碎机严重超载，导致破碎机条地脚螺栓全部断开，不能再进行焊接。基础的排矿槽没有铺设一层金属板，致使排矿槽两侧立面的混凝土遭到严重冲刷，裸露出地脚螺栓杆，失去稳定性。正常工作中提升机超负超跳闸，使破碎腔严重堵料，从而使机器产生强烈振动，对地基及地脚螺栓的影响甚大，在经过多次类似振动后，地脚螺栓便开始出现断裂，混凝土地基也会出现不同程度的损伤。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/KH3WShiVxstB.html>