

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



TKK48X103型

选煤厂除尘器产品畅销全国各省市和地区级东南亚和欧美各国，郴州选煤厂除尘器选购深受新老用户的好评，在同行业中享有较高的信誉！郴州选煤厂除尘器选购客户的选择，我们的追求。当含尘气体进入布袋除尘器，颗粒大比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。

矿山破碎机除尘器对冶金采矿选矿产生的粉尘，采取防尘除尘措施，使岗位和外排的空气含尘浓度符合国家卫生标准和排放标准的工程设计。·原煤经破碎，颗粒变小，是粉尘产生的内因原煤经碎煤机破碎后，颗粒基本在mm以下，由于原煤颗粒变小，势必造成表面积增大，颗粒间隙增多，密度下降，表面水分减少，是粉尘产生的内因，这也是碎煤机以下各级皮带机粉尘较上游皮带机大的原因。后因该种碎煤机易堵煤，遂将碎煤机内腔筛板割去，虽解决了堵煤问题，但筛板失去了导流作用，使碎煤机产生的诱导风大量流向导料槽，导料槽风压力流量增大，导料槽出口喷粉加剧。·落煤管落差大产生的诱导风碎煤机至尾部落煤管落差大约在4m左右，如此大的落差在有煤流通过时，高速下落的煤流使落煤管内的空气被压缩，从而产生气流，加剧了导料槽出口喷粉。

当煤流冲击时，缓冲托辊支架产生变形，皮带和缓冲托辊向下位移，导料槽挡煤皮和皮带间产生间隙，粉尘从气隙喷出。原有导料槽为平顶，前段单层挡帘密封，存在着缓冲容积小，后段易形成微正压，出口风量大风速高且顶部易积尘等不足。设备技术参数：处理风量(m/h)过滤风速m/min过滤面积m滤袋数(个)阻力(Pa)含尘浓度(g/m)保温层面积(m)重量(T)-69001.-.09961470-。粉尘治理前系统状况平圩发电有限责任公司输煤系统在设计施工时，由于国内对输煤系统粉尘治理的办法正在探索之中，尚无成熟的经验可供借鉴。

由于未能全面完成输煤系统综合治理工作，系统粉尘浓度仍然超标，尤其是碎煤机的出口和皮带机尾部粉尘严重超标，最高粉尘浓度达 mg/m ，尾部导料槽出口风速达 $\sim 0m/s$ ，流量在 $0584520m/h$ ，该处导料槽出口运行时向外大量喷粉，颗粒在 mm ，运行后地面可见明显积尘，污染环境，危害职工的身体健康。

尾部缓冲托辊选型不好产生的喷粉皮带机尾部缓冲托辊原为弹性支架型缓冲托辊，其缓冲原理是利用支架弹性变形来缓冲煤流对输煤胶带的冲击。原有导料槽为平顶，前段单层挡帘密封，存在着缓冲容积小，后段易形成微正压，出口风量大风速高且顶部易积尘等不足。

改造导料槽。将原导料槽平盖板拆除，改换成圆弧拱形盖板，增大导料槽容积，缓解导料槽正压，减少导料槽顶部积尘。导料槽顶部每隔 m 安装可拆卸挡尘帘，材料使用带有层尼龙带芯的经硫化处理的胶板，普通生胶板易撕裂，不耐磨。本次改造中，导料槽安装级挡尘帘，改造后气流经过挡尘帘的摩擦衰减，出口风速从原来的 m/s 衰减到几乎为零，导料槽出口基本无风感，出口地面无明显颗粒状积尘。

加装水喷雾进一步降低粉尘。导料槽安装只型号为PCL--20喷头(孔径为 mm ，雾散角为 20)，由型号为07-DV的电磁阀控制。

更换皮带机尾部缓冲托辊，梳形托辊加装清扫器。将原弹簧板式缓冲托辊更换为固定支架的缓冲托辊。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/KVHnTKC30cG.html>