石灰石粉输送系统

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

石灰石粉输送系统

关键词循环流化床炉内脱硫石灰石粉输送系统中图分类号：TE文献标识码：A文章编号：-X--概述循环流化床锅炉具有效率高燃料适应性广负荷调节灵活环保性能好等优点，近年来发展非常迅速，技术也日趋成熟。（剩余字）皮带输送石灰石粉气力输送系统（交钥匙工程）A一级输送系统（磨粉机大小旋风收集器出口至粉罐）B二级输送系统（粉罐出口至码头装船装车机）一级输送：系统出力≥4t/h系统耗气量≤0m/min四台磨粉机下各设一台jsB连续输送泵;灰气比kg/kg输送压力kpa;库顶乏气排放浓度按国家标GB1697≤mg/m四台磨粉机中任意一台磨粉机停运或检修，应保证其输送系统能正常运行。二级输送：系统出力≥t/h系统耗气量≤m/min管道采用紊流双套管（实现自动防堵及排堵）；灰气比8kg/kg;螺旋空压机压力Mpa;输送用空压机及配套干燥设备满足供出的压缩空气达到GB-T127791规定的技术参数。

主要设备技术：WLB-气力输送仓泵制造厂长沙方大电力辅机有限公司型号WLB-二台套含仓泵本体,进料门二个,出料门,排气门二个,气控箱一台,就地电控箱一台(防护级为IP),料位计二支,每套含一台变送器,公用压力变送器有效容积≥m输送能力>00t/h最大工作压力05MPa工作温度-9-°C输送距离t/h工作压力：5KPa工作温度-9-°C设备全密封型，低压输送三层锁气PLC全自动控制：用于全套粉磨机罐仓下输船系统的控制。石灰石粉气力输送工程已经验收并且运行平稳，通过运行表明此系统能耗低主要设备磨损小，维护量小，检修便利本站所收集信息资料为

石灰石粉输送系统

网络转载版权属各作者并已著明作者旨在资源共享交流学习之用，请勿用于商业用途,本站并不保证所有信息文本图形链接及其石灰石粉输送系统内容的绝对准确性和完整性，故仅供访问者参照使用。石灰石粉上料输送系统系统采用正压浓相气力输送系统，系统输送的主体仓泵选用方大公司生产的LT型密相泵设备。LT仓泵为Ⅰ类压力容器，其设计压力为MPa，设计温度为-℃＜t℃，介质为空气，输送物料为散粒料。

系统配置该工程t/h循环流化床锅炉石灰石粉采用气力输送系统，每台炉BC列设有一炉前石灰石仓，每仓储量为台炉-0h的耗石量，容量0m。每台炉各设一座中转仓，每座中转仓下设仓泵，输送几何水平距离为m，垂直提升高度为m，弯头为个。间断运行时每班（h）不大于h系统配置参数为：石灰石设计出力：2t/h；石灰石堆积密度：1.t/m；输送当量距离：约m；(垂直提升高度约1m)输送压力：（MPa）；输送灰气比：；输送起始速度：.0(m/s)；输送末端速度：1.0(m/s)。

根据输送和控制系统所用的压缩空气的耗量，配备了台0m/min的螺杆式压缩机及配套的压缩空气净化设备，分别通过不同的管道供给气源。仓泵及输送管道石灰石中间仓下设置个石灰石粉出料口，出料口下设置台仓泵，仓泵为.5mLT.5型。石灰石输送管道：；输送管道材质：普通碳钢；弯头材质：普通碳钢内衬刚玉；弯头曲率半径：管道工程直径的倍。该阀门起到预隔断作用，能使仓泵进料阀始终在无石灰石粉的状态下关启，从而更好地保护进料阀使其不会产生泄露而磨损。

控制运行模式系统控制采用单泵制运行方式，每只中间料仓设置台仓泵，每台仓泵为一个输送单元，系统配置允许台仓泵同时运行。本控制系统设就地模拟屏控制柜，并通过通讯接口将控制信号引至输煤程控式CRT画面上，实现远程控制。如遇到故障或检修时，可先将系统置于停止挡，系统会自动将各阀门置对应的位置取消报警功能，用户石灰石粉输送系统还可在手动模式下进行手动进粉输粉操作。

石灰粉输送

参数设置及参数统计系统可对每一输送的单元进行参数设置，包括进粉时间料位控制空压机故障报警压力下限予堵管压力堵管压力等。系统自动进行运行参数的统计，包括进粉次数进粉总时间上次进粉时间输送次数输送总时间上次输送时间等。自动防堵与排堵系统系统在一般情况下是不会堵管的，因为，系统设有自动防堵系统

，当系统检测到有堵管倾向时，系统会通过对相应阀门的空气流量的调节，实现自动防堵。料封泵根据输送物料的不同分为：新型料封泵水泥料封泵生料料封泵粉煤灰料封泵新型气力提升泵喷射输送泵返灰泵氧化铝粉输送泵石灰石粉输送泵散装水泥输送泵LG料封泵专业料封泵等！腾达输送系统是以罗茨真空泵为气源，连续吸送物料的一种气力输送系统。

该系统具有把物料从数处向一处集中输送；输送压力低输送可靠设备简单；由于系统内压力低于大气压力，被输送物料不会从系统中逸出；由于吸嘴吸料，可避免取料点的粉尘飞扬，生产效率高。特别石灰石粉输送系统适用于大型粮库的补仓出仓翻仓倒垛以及粮食加工和啤酒酿造等行业在生产工艺中的散装散运等机械化作业。?由于腾达气力输送输灰泵采用低正压全密封输送，外界物质不能进入管内，因此不会引起所需物料性质的任何改变。特别石灰石粉输送系统适用于大型粮库的补仓出仓翻仓倒垛以及粮食加工和啤酒酿造等行业；-化工原料；-工业原料染料等物料的输送；-农业的散装物料的输送；-电子工业的小型零配件的输送(输送过程不会对物料产生污染和损害)。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/KbOiShiHuiKGtlh.html