

鄂式衬板的寿命,鄂式规格及价格

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系!周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



鄂式衬板的寿命,鄂式规格及价格

提高鄂式破碎机破碎板（衬板）使用寿命的方法河南恒冉工程师根据自己多年的生产经验提出了从设计选材组装以及使用过程改进等几个方面来提高破碎板的使用寿命。组装时，破碎板必须牢固地贴在鄂板上，两者之间应该垫平，破碎板与鄂板之间要用软金属(如铅锌等)作垫片，并用螺栓紧固。使用过程中改进以加强破碎板的寿命在生产过程中，破碎板与物料直接作用，破碎力很大，尤其是在破碎硬度较大的物料时，容易出现破碎板的螺栓振动，螺母松动，使破碎板磨损加剧并产生极大的噪音的现象，严重时破碎板脱落或折断使设备停机影响正常生产。

衬板磨损原因滚动轴承传动齿轮等有相对滚动摩擦副表面间出现的麻点和脱落现象，都是由滚动接触疲劳磨损造成的。其特点是经过一定次数的循环接触应力的作用后麻点或脱落才会出现，在摩擦副表面上留下痘斑状凹坑，深度 ≤ 0.1 mm以下。在滑动摩擦力引起的剪应力和法向载荷引起的剪应力叠加作用下，使最大切应力从 b 处向表面移动，形成滚动疲劳磨损，剥落层深度一般为 ≤ 0.1 mm。

衬板磨损应对措施一材质：钢中非金属夹杂物的存在易引起应力集中，这些夹杂物的边缘最易形成裂纹，从而降低材料的接触疲劳寿命。在未溶解的碳化物状态相同的条件下，马氏体中碳的质量分数在 $0.1\% \sim 0.2\%$ 左右时，材

料的强度和韧性配合较佳，接触疲劳寿命高。对未溶解的碳化物，通过适当热处理，使其趋于量少体小均布，避免粗大或带状碳化物出现，都有利于消除疲劳裂纹。

二衬板表面粗糙度：从重工了解到，适当降低衬板表面粗糙度是提高抗疲劳磨损能力的有效途径，衬板表面粗糙度要求的高低与衬板表面承受的接触应力有关，通常接触应力大，或衬板表面硬度高时，均要求衬板表面粗糙度低。

衬板价格

颚式破碎机是目前选矿厂中主要采用的矿山破碎设备，振动筛给料机是常规破碎设备破碎机的型号和规格主要根据所处理的矿石性质选厂规模以及厂址地形等条件。颚式破碎机在破碎市场最具竞争力，与其他破碎设备价格相比较而言较为实惠，且维护方便，在破碎流程中担任首道破碎工序。颚式破碎机出料均匀饱满彻底杜绝粉料横飞，目前市面生产的颚式破碎机出料的时候粉尘居多，筛下的细粉也多，直接影响了客户对石料颗粒大小的要求，对于很多客户来说都是浪费了，鼎旺机械为了改变这缺点，对我们的颚式破碎机先进性的改进，并且已经申请了专利，目前正在审批新型改进型颚式破碎机项目。我国在建筑生产上有着严格的质量规定，目的很简单很明显，就是要有效提高公路桥梁楼房等建筑的质量，保障人民的生命安全和利益。综合当今国内矿山机械制造行业，其发展过程中经历了两个转变，一是产品开发由仿制型向自主创新型转变；二是经济运行由粗放型向效益型转变。颚式破碎机作为坚硬矿物的破碎的主要设备，对于其本身来说质量就是一种挑战，设备各方面的配置好才能保证设备正常运转。颚式破碎机物料进入破碎机中，遭受到高速运转的颚板的冲击而破碎，从颚板处获得动能，从高速冲向架体内挡板，筛条，与此同时物料相互撞击，遭到多次破碎，小于筛条之间隙的物料，从间隙中排出，个别较大的物料，在筛条上再次经锤头的冲击，研磨挤压而破碎，物料被颚板从间隙中挤出，从而获得所需粒度的产品。自我国改革开放以来，机械设备制造业发展一直都十分迅猛，与之相对的就是工程建筑，矿山开采等行业的大踏步迈进，在西部大开发提出之后，由于大量的基础建设工程等待实施，行业又一次获得了整体提升的良机，在新一轮的市场大变革中，颚式破碎机无疑将成为其中的中坚力量，而颚式破碎机这个应用最多，最广的分支也将成为更多企业的必然选择。

颚式破碎机磨损原因：鄂板和机器表面接触不平稳；偏心轴转速过快，已经破碎过的物料来不及排除，导致破碎腔堵塞，鄂板磨损；物料性质发生了变化，颚式破碎机没有做及时的调整；活动鄂板和固定鄂板之间的夹角过大，超过了正常的范围；鄂板的自身强度及耐磨性，抗击性能不好。颚式破碎机在矿山的破碎工序中由于结

构设计简单操作方便价格实惠，颚式破碎机广泛应用于矿石的粗碎作业。将颚式破碎机设备主要破碎区的啮角为改前腔形啮角的倍，有利于形成物料颗粒间产生相互挤压和研磨，“料层破碎”，起到了效率高能耗低产品粒度细而均匀的作用；而颚式破碎机设备的排料口区域的啮角仅为改前的/，能保证产品粒度均匀，不易产生堵塞和过粉碎现象；齿板上下对称，便于安装和调头使用，提高了齿板使用寿命和利用率。应对颚式破碎机进行检查润滑系统是否正常，齿轮油泵的工作无撞击声，观察油压表的数值，颚式破碎机检查油箱中的油量润滑系统是否漏油，若发现以上各种情况不正常，应及时处理。进入年以后，市场经济形势有了明显的好转，水泥矿山冶金等行业都开始回暖，国家也开始加大基础设施建设，这都增加了对颚破设备的需求，这无疑给破碎机企业的发展提供了良好的机遇。 -){thisstyledisplay='none';}"/>鄂板价格#河南嵩元特钢铸造有限公司生产的精品耐磨鄂板采用先进的材料化学成分设计，经过科学而严格的冶炼铸造热处理工艺设计和生产管理，耐磨程度高使用寿命长。冷加工硬化技术在压力作用下使鄂板不断强化硬度，使用世界主流全焊接结构技术和先进而强大的鄂板"后处理技术"大大提高光洁度。嵩元鄂板工作时,破碎板上下两部分磨损的速度是不一样的,下部比上部磨损得快些,破碎板在鄂式破碎机工作时,直接与物料接触,承受巨大的破碎力和物料的摩擦作用,破碎板的使用寿命直接关系到鄂式破碎机的工作效率和生产成本,因此,延长鄂式破碎机的破碎板的使用寿命就显得尤为重要。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/LBhtEShiuMOJ4.html>