

圆锥破碎机润滑系统,圆锥破碎机润滑问题

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥破碎机润滑系统,圆锥破碎机润滑问题

润滑系统是圆锥破碎机的重要部件，影响着设备能否正常工作，然而在实际生产中却出现因润滑故障导致停机的现象，因此我们对这一问题进行分析并作出改进，下面我们来看一下圆锥破碎机润滑系统的改进分析。

故障原因影响圆锥破碎机润滑系统不能工作的原因有很多，比如出现断油或油压过低而造成润滑油进入不了润滑点，使润滑部位因缺油而发热，直至轴承抱死而使设备被迫停机抢修，对生产造成极大的影响。改进分析经过对此问题的分析，决定在圆锥破碎机的润滑系统中安装自制断油报警器，利用利用润滑油的流量大小来解决这一问题。当圆锥破碎机供油系统出现断油及油压过低的故障时，断油报警器及时报警，把信息及时反馈给岗位人员，采取相应措施，及时启动备用供油系统。改进后的效果自从采用了自制断油报警器后，在生产中能及时发现润滑系统的故障，有效地杜绝了润滑部位因断油而导致的研磨发热事故发生，减少了部件的损坏以及对生产的影响。供应圆锥破碎机润滑系统存在的缺陷(圆锥破碎机润滑系统存在的缺陷圆锥破碎机润滑系统存在的缺陷样品图)标签：圆锥破碎机润滑系统存在的缺陷圆锥破碎机润滑系统存在的缺陷图片描述：润滑系统是圆锥破碎机的重要部件，但是在使用中润滑系统存在一系列缺陷，严重影响破碎机的正常工作，及容易引发其他故障的发生，为了防范于未然，以下本文将详细介绍圆锥破碎机润滑系统存在的缺陷。润滑系统内装有压力流量和回油温度开关三种继电保护装置，当润滑油压力和流量低于设定值或回油温度高于设定值时，会自动报警关停止给

矿，继而停机，起到自动保护作用。

但是在实际应用中，圆锥破碎机润滑系统,圆锥破碎机润滑问题还是出现了许多问题，以一大型矿企的超重型圆锥破碎机为例，根据实际情况改进圆锥破碎机的润滑！存在的问题：该矿企有超重型圆锥破碎机台，在使用的近年时间里共断主轴根，烧研碎裂的机架衬套和主轴衬套近百个。机内润滑部位有七处，当一处产生高温时，流经此处的油温可升至很高，润滑油甚至会在此处燃烧气化，但当与其他部位的油混合后流经总出油管路时，油温仍未达到设定值。使用说明书中推荐的油温保护值在环境温度高的季节与实际进出口油温比较接近，在环境温度低的季节远高于实际进出口油温，机内故障导致油温升高时，仍迟迟达不到设定值。

因此破碎机润滑系统中仅有流量压力温度三种继电保护是不够的，圆锥破碎机润滑系统,圆锥破碎机润滑问题还必须密切注视油温差这一重要的技术参数。油温差的重要性：油温差能准确及时地反映破碎机内部的运转状况，说明书中规定进出口油温差应在 \sim 之间，假若温差大于 则可使破碎机运转不正常，轴承发生抱合现象。在一定环境温度和负荷下正常运转的破碎机，运行一段时间后，润滑系统中的循环油会达到一种热平衡状态，进出口油温差将处在 \sim 之间，超出这一范围，则说明机器内部有问题，应及时检查修理，避免发生事故。改进措施：目前该矿所有的超重型圆锥破碎机都装有进油和回油温度计，但是并未安装温差计，温差数值系通过计算而得，既繁琐又易产生误差。国外先进的圆锥破碎机的润滑系统中都装有温差计，其表头和破碎机的电流表装在同一个仪表盘上，十分便于操作人员观察和记录。为使破碎机的运转更加安全可，应在温差计线路中装一温差控制开关，当温差大于规定数值时自动停机，这样就不会发生主轴断裂烧研碎裂的机架衬套和主轴衬套的重大故障了，极大的保证了破碎机的安全工作，保障了企业的正常生产秩序，故对圆锥破碎机的润滑系统加装温差计是切实可行的办法！中国润滑油网铭宏润滑油网技术资讯suzmhcom圆锥破碎机的润滑方案圆锥破碎机的润滑特点圆锥破碎机合理选用润滑油圆锥破碎机是选矿厂的咽喉设备有效地提高圆锥破碎机的运转率是大山选厂达产达标的关键所在。如何才能确保圆锥破碎机长期稳定的正常运转，工程技术人员长期经验积累，发现有效地控制圆锥破碎机润滑油的温度油压是根本所在。例如当润滑油油温偏低时，造成油质过稠，油压过大，长期运行会导致偏心轴及小铜套损伤，严重时造成设备不能正常运行。润滑系统是每个破碎机械必不可少的装置，保证设备的良好润滑，为圆锥破碎机的破碎工作提供条件，下面我们来看一下圆锥破碎机的润滑系统。工作原理从润滑油站来的压力油在进入圆锥式破碎机之前被分为两路，一路通过油流指示器进入传动部的传动轴架内，分别润滑传动轴架内两端的轴承瓦，以及小齿轮止推垫与轴承瓦端面。

第二路是通过主轴与主轴衬套之间的间隙，从偏心套上部端面溢出，润滑大小齿轮后流入圆锥式破碎机内的回油腔。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/M9NDYuanZhuiIa8yk.html>