

## 山东石子小型立式磨安装方案

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 山东石子小型立式磨安装方案

LSG(H)型立式横水管锅炉总体结构由地基炉排锅炉本体管道阀门仪表烟囱装置组成；锅炉本体由锅壳封头锅壳U型圈炉胆炉胆封头横水管冲天管组成。本系列锅炉采用传统的燃烧技术，煤从炉门孔投入，在炉排上部燃烧，烟气在炉胆内经横水管多次横向交错冲刷，含在烟气中的细小碳黑及尘粒在上升过程中，被多层管束阻隔，运动速度降低，落在炉排上重新燃烧，燃尽的烟气经烟囱排入大气。三出厂说明锅炉主机仪表阀门（详见供货清单）技术文件（锅炉压力容器产品安全性能监督检验证书锅炉质量证明书安装使用说明书设计总图锅炉本体部件图阀门仪表安装图锅炉基础图受压元件强度及安全阀排放量计算结果汇总表各一份）总体要求：锅炉的安装应符合《蒸汽锅炉安全技术监察规程》和GB5027-998《工业锅炉安装工程施工及验收规范》的要求。锅炉使用单位应有专人负责锅炉安装工作，锅炉安装时需有司炉工参加，并配有管工钳工起重工冷作工电焊工及辅助工等。认真学习有关材料有关人员认真学习《蒸汽锅炉安全技术监察规程》锅炉图纸安装使用说明书等技术文件，以了解和掌握安装起重运行等事项。锅炉房的布置应符合劳动部《蒸汽锅炉安全技术监察规程》第八章锅炉房的规定：尽量远离人口密集区，光线应充足，通风好，地面不应存有积水，为保证运行操作通行和检修方便，炉前应空余米，炉后空余-米，两侧空余不小于米。

地基建按地基图进行基础施工，基础底面应夯实，混凝土厚度可依当地地质情况而定，根据图样规定尺寸，

基础应浇注密实，上平面应校水平，拌合时砂子石子混凝土比例适当。五锅炉大件的安装设备验收：锅炉运到后，按本公司供货清单对零部件进行清点，根据锅炉图纸复核设备的完整性，检查锅炉大件在运输中是否有损坏变形等情况。锅炉大件在卸车时，起重设备应有足够的起重能力，一端在底座两侧用钢丝绳捆扎，另一端利用吊耳穿入另一根钢丝绳，找准起吊中心，让锅炉缓缓升起。

### 小型立式

锅炉吊装就位时，必须处于直立状态，直立时，应使起重设备吊钩和锅炉顶部吊耳用钢丝绳固定牢固，切不可捆绑其山东石子小型立式磨安装方案任何部位。锅炉就位后，前后左右应保持水平倾斜度不大于 $\pm 1\%$ ，否则，应将低的部位用垫铁垫高，以保持锅炉水位与水位表的正常显示。六烟囱和烟气调节门的安装烟囱安装时法兰之间应垫嵌石棉绳，烟囱连接处不允许漏风，并采用吊垂线的方法检查烟囱的倾斜度，如有偏差，可在烟囱法兰连接处垫平。三根钢丝绳呈 $120^\circ$ 均分布斜拉固定地面并用法兰螺栓拉紧，注意三根钢丝绳斜拉分布和拉紧程度应大致相等，并固定牢固，烟气调节门拉杆应转动灵活。本厂坚持以质量求生存，以信誉求发展，以优质服务为保证，坚持“用户要求就是工作标准”经营理念，追求产品尽善尽美，不断创新，当你们与我们有缘结识时，你会深深感触到，良好的企业信誉，优秀的产品性能，完善的售后服务，是山东泰安锅炉全体员工对用户的承诺和保证。一种新型常压热水锅炉，为提高锅炉热效率减轻环境污染，本实用新型锅炉的受热面积采用了三个垂直的环形水套，水套与水套之间是烟道，烟气沿水套之间垂直反向，经三个回程后排向大气，这样既延长和提高了烟气的流程和流速，有利于热交换，降低了排烟温度，减少了热损失又便于烟尘颗粒的沉降，降低了排烟中的含尘浓度和黑度，为避免烟道下部沉积的烟灰过多，影响烟气流程，本实用新型在中水套下部设置了一个放灰口，可定期放灰。

### 山东石子小型

取暖和热水兼用型锅炉可以同时满足取暖和热水的需要，热水由内置的铜盘管换热器产出，盘管的换热能力约为锅炉总容量的 $80\% \sim 90\%$ ，也就是说，一台万大卡的热水锅炉，可以有万大卡用于热水，可以有万大卡用于取暖，省去的外置板换等设备，本系列锅炉结构紧凑，安装运输方便。

锅炉运行实现全自动控制，对出口水温自动调节，锅炉自动点火程序启动，配有多种报警联锁保护装置，确保锅炉高效安全可靠运行。节能环保产品供热水采暖的理想产品在设计中采用双层反烧技术，燃烧时高温烟气

## 山东石子小型立式磨安装方案

从上部干馏室流经上层排管在下部燃烧室进行惯性分离除尘，折弯冲刷对流受热面，有效降低排烟温度，具有环保性能好，节约能源等显著特点。

燃煤蒸汽锅炉性能特点：本炉与旧式立式锅炉比较，受热面积大，升温升压快，耗煤少热效率高，可节约煤-%。一炉多用，方便用户，该炉生产蒸汽可用于食堂蒸饭餐具消毒浴池加热生产用汽局部房间采暖供热等。锅炉炉排搁置在炉胆内U形下脚的上部,火焰直接冲刷炉胆和装在炉胆内的弯水管；立式弯水管锅炉的结构特点是炉胆内装有内弯水管,增加了辐射受热面积。炉体上部布置的弯水管为对流受热区，炉体下部布置的炉排管及炉胆为辐射受热区，炉体结构和烟气流程，布局合理，传热良好，该锅炉设计合理，结构简单，操作维修方便，占地面积小，基建投资少，是小型企事业单位生产用汽，取暖等较理想的设备之一。锅炉炉排搁置在炉胆内U形下脚的上部火焰直接冲刷炉胆和装在炉胆内的弯水管；立式弯水管锅炉的结构特点是：炉胆内装有内弯水管,增加了辐射受热面积。服务承诺：自设备安装调试合格后受压部件质保年，辅机个月，终身维修，保修期内对非人为故障（设备本身缺陷导致的各种故障）本公司负责免费保修，更换损坏的零部件，超过保修期或人为损坏，仍负责设备的维修与指导，对修理更换的零部件只收取成本费。

开启压力回座压力阀芯提升高度等参数应记入锅炉技术档案;在校验安全阀时，汽包内的水位应比正常水位稍低，并预备在安全阀开启后须随时进水;切忌敲击安全阀的任何部位，开启安全阀只能用阀上的控制杠杆;在安全阀未校核前应绝对禁止投入运行。当炉内汽压接近工作压力，准备向外供汽时，火势宜缓，供汽前锅炉水位线不宜超过正常水位，供汽时应将总汽阀应稍微开启让微量蒸汽进行暖管，同时将管路中的泄水阀开启，排去冷凝水，暖管的时间应注意管道的膨胀和管道支架的变形情况，如发现不正常时应停止暖管，并消除故障和缺陷。待管已热，管路上冷凝水逐步减少时，方可全部打开总汽阀，开启时应缓慢进行，同时注意锅炉各部是否有特殊响声，如有应立即检查，必要时停炉检查。

给水水质必须满足GB/T《工业锅炉水质》中的有关规定;锅内水位：锅内水位应保持在正常水位范围内，不得高于最高水位或低于最低水位。水位表内水位一般有微微晃动现象，如水面静止不动，则水位表内有阻塞现象，应立即进行冲洗;水位表：每班至少冲洗一次;压力表：要经常检查，弯管是否堵塞。

中兴锅炉厂本着以科技为先导，诚信为本，质量第一的经营理念，把我.....泰安市中兴锅炉制造厂，位于驰名中外的泰山脚下，是省技术监督局定点生产锅炉的大型专业厂，是山东热工学院实践基地，是省高新技术企业。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/MNwDShanDongQtTaT.html>