

## 皮带机打滑的原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 皮带机打滑的原因

由于卸煤运煤储煤除铁筛分破碎等功能的需要，在现代火力发电厂的输煤系统中一般布置有大量的输煤皮带机。在输煤系统的设计中，输煤皮带机的布置类似于电气串联回路，系统中的所有皮带机都必须可靠运行，一旦系统中的任何一台皮带机发生故障，都会直接影响到输煤系统运行的可靠性，甚至影响到发电机组的供煤安全。

输煤皮带机的工作原理输煤皮带机是由挠性输送皮带作为物料承载件的连续输送设备，主要由驱动装置皮带机架托辊组改向滚筒拉紧装置等组成。其工作原理为皮带绕经驱动滚筒托辊组和改向滚筒形成封闭环形，皮带的承载及回程面都支撑在托辊上，由拉紧装置提供适当的拉紧力，工作中通过驱动滚筒与皮带之间的摩擦力驱动皮带运行，煤或其皮带机打滑的原因物料在皮带上与皮带一起运动。

皮带打滑及其对皮带机的影响皮带正常运转时，其速度应与驱动滚筒表面旋转的线速度相同，带速最低不能低于驱动滚筒表面线速度的%。

但在实际运行中，由于多种原因，造成皮带与驱动滚筒转速不同步或是驱动滚筒转而皮带不转，这种现象就称为打滑。固定式皮带机皮带打滑是什么原因？怎样处理？答：滚筒表面太光滑，应在滚筒上加胶衬或更换胶衬；皮带拉紧程度不够，应调整丝杠或增加重锤；滚筒上有水，应停机在滚筒或在皮带下面加锯末把水洗净；皮带伸

## 皮带机打滑的原因

长超限，应割截后重新接好。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/MTthPiDaia3hjn.html>