

煤矿破碎机的润滑部位有哪些

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤矿破碎机的润滑部位有哪些

二转速高低对润滑的影响：破碎机在工作时，转速高，与之对应力球面滑动相对速度就高，主轴相对于斜轴衬的滑动速度就高，当其他条件不变时，摩擦副生热量就会与转速成正比关系增多，所以，转速过高时产生的热量将威胁润滑的效果。四润滑油的压力及流量对润滑的影响：润滑的作用是在摩擦副表面形成一层油膜，减小滑动摩擦系数，减少发热和磨损。压力循环润滑时，润滑的作用煤矿破碎机的润滑部位有哪些还表现在循环油流能将生成的热量带走，不至于引起高温而减小油液粘度，使润滑油膜变薄而导致干摩擦或边界摩擦。由于齿轮泵是依靠密封容积的变化来工作的，随着磨损量的增加，汲油能力下降，内泄油增多，导致主机内部需要的正常油流供应不足，润滑效果减弱。圆锥破碎机：<http://hxcxj.com/p46.html>摘要：正我厂中细碎车间配置有单缸液压圆锥破碎机和弹簧圆锥破碎机各一台。生产表明，液压破碎机与弹簧破碎机相比较，具有结构简单，调节排矿口容易，拆卸检修方便，有利于实现生产自动化等优点。但是，选厂投产后不久，液压破碎机润滑油漏油问题就日趋严重，设备运转~个小时，就需补充两桶（每桶公斤）润滑油。

该矿巷道掘进工艺优化后，巷道较以前变窄，破碎机靠帮放置时，小帮侧检修空间狭小，既给破碎机润滑检修

煤矿破碎机的润滑部位有哪些

工作带来了不便，又存在一定安全隐患。为此，该矿将润滑系统注油管路加长，把注油嘴集中安设在设备大帮侧，形成一个集中的润滑注油系统，使得现场检修润滑更加快捷和安全。那么就会有人问了，到底加入的润滑剂多少才合适呢？根据国内破碎机制造行业龙头山友重工的技术人员介绍，依照他们多年来维护破碎机的经验。

因为如果在加入润滑剂时落入了灰尘，对机器也是一个极大的损坏，这是因为灰尘会造成内部机件之间磨损力度增大。大型简摆颚式破碎机的润滑通常采用两种方法：用稀油循环润滑主偏心轴轴承和连杆头轴承，用于泊润滑动颚心轴轴承从推力板的文承。油从油箱经专用电动机所带动的油泵打出，循环油经过滤冷却器过滤和冷却后，沿进油管进入主轴轴承和连杆头轴承等润滑点，从各润滑点排出的油经回油管返回油箱，如此构成循环。油箱中的油在启动时正常温度为— 5°C ：，工作时为— 5°C 在冬季无采暖设备的厂房内，破碎机启动前要用电热器将油箱中的油加热，但回油温度不应高于 0°C 。

当油温过高时，应采取水冷却措施，水压不超过大气压，并应低于油压 0.1 。大气压 j 水的流速不大于米/秒，回水速度 $.1$ 米/秒。

稀油润滑时油箱中润滑油的更换周期应根据情况灵活掌握，至少应每一个月更换一次；长期工作的破碎机最好每两个月更换一次，同时应彻底清沉油箱及其煤矿破碎机的润滑部位有哪些有关润滑零部件

。 <http://zpsj.com/shengchanxian/3.html>心情图片：回答可得分，回答被采纳则获得悬赏分以及奖励0分。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/NvXjMeiKuangLUvEF.html>