砂型铸造的工艺过程

免责声明:上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们:您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题,生产线配置,设备报价,设备参数等问题可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线 一分钟解决您的疑惑



点击咨询

砂型铸造的工艺过程

原材料检验-原材料入库-混砂-造型(制芯熔炼)—合箱-浇注-落砂-取浇注系统-毛坯检验-毛坯入库帮助提意见205S0G0U-京ICP证号看铸件尺寸适合那种造型是地坑造型砂型铸造的工艺过程还是其他的。配砂——造型(造芯)——合箱——浇注——清理,可能砂型铸造的工艺过程还得需要机加工(看工艺要求)砂型铸造分很多种的饿,有水玻璃纱树脂砂粘土砂等,造型的分发也不一样,是属于技术性很强的工作,没有实践是不行的,。

原文地址:http://jawcrusher.biz/scpz/PRHuShaXingNPONY.html