矿渣粉的粉磨工艺及要求

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

矿渣粉的粉磨工艺及要求

孔庆山摘要：本文简要介绍了我所近几年来在水泥/矿渣粉磨新工艺设计设备的不断改进,列举了实例和详细数据对比,并作了详细介绍和分析探讨,有利于同行互相交流帮助。磨机产量一直在t/h－t/h左右徘徊，矿渣粉的粉磨工艺及要求还经常堵磨，有时一星期堵两次，每次都得停磨清理，不但影响了产品质量，矿渣粉的粉磨工艺及要求还降低了设备运转率。矿渣粉磨电耗很高，在kwh/t左右，同时，必须严格控制磨机入磨水分，使公司经济效益受到了很大影响。年月采用南京旋立重型机械有限公司生产的FM风选预粉磨对该系统的进行改造，现磨机台时产量1t/h－t/h，比表面积40m/kg，矿渣粉磨电耗在kwh/t以下，取得了很好的经济和社会效益。新型FM风选预粉磨工艺流程图用FM型风选预粉磨的矿渣粉磨工艺优势适应矿渣预粉磨的高效能设备FM型风选预粉磨，利用大球滚动挤压破碎理论，充分发挥矿渣易碎特点，彻底解决矿渣的破碎问题，达到半终粉磨效果，出风选预粉磨粒度mm筛余在0%－%，%小于mm，出磨物料带有微裂纹，这样进入管磨粉磨，粉磨效率大大提高，可增产%－%，电耗降低0kWh/t－5kWh/t，比表面积提高0m/kg－m/kg。同时，两段分别粉磨工艺将彻底解决管磨机受矿渣水分的严重影响，目前，许多厂家仍然采用立式烘干机烘矿渣，由于立式烘干机烘干水分不稳定，矿渣磨影响很大。采用两段分别粉磨，可彻底解决水分对矿渣的影响，由于风选预粉磨单独除尘，水蒸气经风选预粉磨及时排出，不进入后道工序，不影响矿磨生产，这样就解决了矿渣水分对矿磨的影响，并可适当放宽矿渣水分

%－%，节省烘干成本。由于进入矿磨物料是半终粉磨产品，因此管磨效率大大提高，流速加快，产量高，可降低出磨物料温度－，有利于磨机的正常生产。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/Pbq6KuangZhaEkJay.html