循环硫化床机组脱硫剂生产线控制系统设计

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

循环硫化床机组脱硫剂生产线控制系统设计

名称：云南弥勒山汇建材有限公司介绍：弥勒县山汇建材有限公司该公司于年月购买我公司柱磨机ZMJ--A配PL瀑流式选粉机一台套，用于粉磨石灰石，粒度≤mm，产量≥t/h。

系统运行情况及用户报告（售后服务部提供）：该公司t/d石灰石脱硫剂生产线是配套云南华电巡检司发电有限公司MW亚临界凝汽式汽轮机发电机组和t/h循环硫化床锅炉的脱硫制粉项目。现将系统工艺运行情况总结如下：工艺流程图：注：上图虚线部分表示收尘点，除柱磨机是v高压电机外，其余都是v低压电机。工艺说明：装载机将原料堆棚内大于毫米的原料推入地下料斗后经锤式破碎机破碎到≤mm后由＃提升机提升至原料库，再经过电子皮带称计量后通过除铁器经由原料皮带机输送至＃提升机再经皮带机进入缓冲仓；物料经刚性叶轮机连续均匀稳定的进入柱磨机内，＃提升机将柱磨机粉磨后的物料提升到瀑流式选粉机内进行分级；不合格的石灰石（＞mm）经皮带机返回到缓冲仓后与原料进行再次粉磨循环，合格的成品由链式输送机输送至＃提升机再经链式输送机输送到成品库。整套系统于年开始建设，年月开始调试并一次性通验收,于当月正式投产运行至今，给客户创造了可观的经济效益，得到了客户的高度好评和充分肯定。园满完成了既定的设计产量和粒度要求，保持了高效运转率，基本保证了发电公司SO排放量在国家控制标准以下，具体的指标如下：石灰石脱硫剂台时产量：t/h（设计t/h）；.石灰石脱硫剂产品细度：-mm占%以上，d≈；设备运转率：%以上；环境粉尘指标：mg/l;

噪声污染：≤分贝；柱磨机单机电耗：46kw/t。

项目投资：万元项目用地：亩二污染防治措施大气污染及治理措施锅炉用煤破碎粉尘：锅炉用煤尽量选用小粒径煤，需破碎的块煤因含有游离水，且仅需破碎至粒径2mm，锅炉用煤原料破碎工序产生的含尘废气中主要成分为煤尘，废气采用袋式除尘器进行除尘后通过m排气筒达标外排，捕集率大于%，除尘效率大于%，除尘后粉尘能够达到《大气污染综合排放标准》（GB6297-996）中二级标准。燃烧烟气：t/h循环流化床锅炉通过循环灰量风煤配比等手段来控制床温，实现～℃左右的低温燃烧，再通过向床内添加石灰石等脱硫剂（Ca/S＝）以及采用分级布风形式，可有效控制SO和NOX等有害气体的生成量，烟气经布袋除尘器除尘+双碱法脱硫后（脱硫效率9%，除尘效率＞%），由m高烟囱达标排空。

从锅炉炉膛排出的粗渣经多管式冷渣机冷却后由皮带运输机送至渣仓暂贮，锅炉出渣口设置集气罩及喷水增湿装置，形成负压，增湿出渣。

生产线控制系统

煤渣和煤灰出仓时，开启灰仓尾气风机使出渣口处形成负压，抽取的含尘废气并入锅炉烟气除尘系统一并处理后排放，捕集率大于%，除尘效率大于%，除尘后粉尘能够达到《大气污染综合排放标准》（GB-）中二级标准。废水污染及治理措施全厂净循环冷却系统脱盐水系统锅炉排水量0m/h，为清净下水，经雨水管网排放。噪声污染及治理措施主要产生于锅炉房风机水泵等设备，运行时设备噪声级为~dB(A)，经消声减振隔声处理后dB(A)，达到《工业企业噪声控制设计规范》要求。三环境影响评价结论该项目属于技改项目，根据《产业结构调整指导目录年（修正本）》，本项目不属于鼓励类限制类和淘汰类项目，项目属于允许类；且本项目经米易县经济和信息化局同意备案，备案号：川投资备号；因此，本项目建设符合国家产业政策。

四环境影响报告书提出的环境影响评价结论的要点项目符合国家产业政策，选址合理，符合当地区域总体规划，总图布置可行。拟采用的生产工艺，满足清洁生产要求，污染治理措施技术经济可行，采取相应的污染防治措施后可使污染物达标排放，对评价区域环境质量的影响不明显，环境风险水平可接受。

只要严格落实环境影响报告书和工程设计提出的环保对策措施，严格执行三同时制度，确保项目产生的污染物达标排放，则从环保角度，本项目在一枝山钒钛工业园区东方钛业有限公司二期锅炉房旁进行建设是可行的。从业多年来，始终致力于矿山破碎设备制砂设备和工业磨粉设备，为高速公路铁路水电等大型工程项目提供高等级砂石料解决方案和高端成套设备。余年的机械研发与生产经验余万平方米的生产基地专业的技术与服务队

伍为世邦集团打造百年基业提供了不竭动力。

目前，世邦机器全部按照ISO国际质量认证体系标准进行设计生产组装检测，销售网络覆盖全球多个国家和地区。

生产线设计

上海世邦致力于将现代化先进科技与优秀技术传统相结合，不断改进设备，竭力为客户提供最优质高效的产品；同时循环硫化床机组脱硫剂生产线控制系统设计还专注于售前与售后服务体系的建设，向客户提供专业的系统解决方案，为实现客户和员工价值最大化不断奋斗。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/Q6B0XunHuanw08ow.html