

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



颚式破碎机400

工作原理：电动机通过皮带轮带动偏心轴旋转，使动颚周期地靠近离开定颚，从而对物料有挤压搓碾等多种破碎，使物料由大变小，逐渐下落，直至从排料口排出。江苏天鹏公司生产的鄂式破碎机具有以下特点破碎腔深而且无死区，提高了进料能力与产量；其破碎比大，产品粒度均匀；垫片式排料口调整装置，可靠方便，调节范围大，增加了设备的灵活性；润滑系统安全可靠，部件更换方便，保养工作量小；结构简单，工作可靠，运营费用低。设备节能：单机节能%~%，系统节能一倍以上；排料口调整范围大，可满足不同用户的要求；噪音低，粉尘少。近年来，机器为满足冶金矿山建筑等工业部门破碎高强度高硬度的微碳铬铁的需要，专门研制了新型颚式破碎机。颚式破碎机主要用于对各种矿石与大块物料的中等粒度破碎，广泛应用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化工等行业。更先进的动颚总成，使其更经久耐用，动颚总成采用高质量的铸钢件构成，并通过两个大型铸钢飞轮传动，此外重型偏心轴亦采用锻坯进行加工，这一切均使得颚式破碎机具有超凡的可靠性。

轴承座采用整体式铸钢结构，能够保证与破碎机架完全匹配，同时也大大增强了轴承座的径向强度，而分体式轴承座则不拥有该优点。

鄂式破碎机都装有较其颚式破碎机400同样规格破碎机更大更耐用的偏心轴轴承，其更高的承载能力和有效的迷

密封使轴承使用寿命大大地延长。工作原理颚式破碎机工作方式为曲动挤压型，工作原理是：电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时肘板与动颚间夹角变大，从而推动动颚板向固定颚板接近，与其同时物料被压碎或劈碎，达到破碎的目的；当动颚下行时，肘板与动颚夹角变小，动颚板在拉杆弹簧的作用下，离开固定颚板，此时已破碎物料从破碎腔下口排出。颚式破碎机工作原理：工作时，电动机通过皮带轮带动偏心轴旋转，使动颚周期地靠近离开定颚，从而对物料有挤压搓碾等多重破碎，使物料由大变小，逐渐下落，直至从排料口排出。公司占地面积万平方米，建筑面积近万平方米，现有员工16人，其中，具有大专以上学历的科技人员人。公司技术力量雄厚，引用国外最新技术自行研制开发生产，主要产品有：水泥彩瓦成套设备各式系列破碎机重中轻型板喂机等新型建材装备，产品研发得到了全国多名前沿专家的指导，所生产的设备节能高效自动化程度高，使用寿命长，已广泛应用于冶金电力建材化工等工业部门。鄂式破碎机的主要部件机架机架是上下开口的四壁刚性框架，用作支撑偏心轴并承受破碎物料的反作用力，要求有足够的强度和刚度，一般用铸钢整体铸造，小型机也可用优质铸铁代替铸钢。

定鄂的鄂床就是机架前壁，动鄂鄂床悬挂在周上，要有足够的强度和刚度，以承受破碎反力，因而大多是铸钢或铸铁件。

鄂式破碎机调节装置调节装置有楔块式，垫板式和液压式等，一般采用楔块式，由前后两块楔块组成，前楔块可前后移动，顶住后推板；后楔块为调节楔，可上下移动，两楔块的斜面倒向贴合，由螺杆使后楔块上下移动而调节出料口大小。鄂式破碎机飞轮鄂式破碎机的飞轮用以存储动颚空行程时的能量，再用于工业形成，使机械的工作符合趋于均匀。动鄂的摆角很小，使心轴与轴瓦之间润滑困难，常在轴瓦底部开若干轴向油沟，中间开一环向油槽使之连通，再用油泵强制注入干黄油进行润滑。

颚式破碎机介绍颚式破碎机为矿山设备最常见的一种破碎设备，也就是我们通常说的颚破,目前不仅仅用于矿山生产上，而且在其他地方也很常见，比如说建筑，铁路，水利等行业也颇有成就，另外被破碎物料的最高抗压强度为Mpa。颚式破碎机工作原理在颚式破碎机设备上两块颚，就是动颚与静颚,动颚悬挂在偏心轴上，可作左右摆动，偏心轴旋转时，连杆做上下往复运动。此种破碎机采用曲柄双连杆机构，虽然动颚上受有很大的破碎反力，而其偏心轴和连杆却受力不大，所以工业上多制成大型机和中型机，用来破碎坚硬的物料。颚式破碎机部件介绍机架机架对于颚式破碎机来说是非常重要的，其主要是是上下开口的四壁刚性框架，用作支撑偏心轴并承受破碎物料的反作用力，要求有足够的强度和刚度，一般用铸钢整体铸造，小型机也可用优质铸铁代替铸钢。颚板和侧护板颚板和侧护板是颚式破碎机中缺一不可的部件，定颚和动颚都由颚床和颚板组成，颚板是工作部分，用螺栓和楔铁固定在颚床上。定颚的颚床就是机架前壁，动颚鄂床悬挂在周上，要有足够的强度和刚度，以承受破碎反力，因而大多是铸钢或铸铁件。

调节装置差不多每种设备都要按照这种东西，就是调节装置，调节装置有楔块式，垫板式和液压式等，一般采用楔块式，由前后两块楔块组成，前楔块可前后移动，顶住后推板；后楔块为调节楔，可上下移动，两楔块的斜面倒向贴合，由螺杆使后楔块上下移动而调节出料口大小。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Qn6sShiH7vHE.html>