

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



钛铁矿工艺流程

世邦机器机制砂论坛圆满举办“VU骨料优化系统”首次发布备受瞩目204年月日，由上海石材行业协会砂石分会上海市建设工程交易中心砂石分中心上海市钢筋混凝土预制构件质量监督分站共同举办的“世邦机器中国（上海）机制砂生产和应用论坛暨世邦VU系统发布会”在上海召开。详细VU系统干法制砂案列客户状况：该公司业已在制砂行业有着丰富经验，与世邦机器一直维持着良好的关系，为了改善制砂品质提升产品附加值，从世邦机器购买了一套VU-制砂成套设备。攀一西地区晚期岩浆分异型钒钛磁铁矿矿石中，铁钛嵌布粒度微细，形成磁铁矿与钛铁晶石微连晶的钛磁铁矿和部分粒状钛铁矿。工艺流程前期用三段开路破碎流程，磨选工艺流程为一段闭路磨矿三次磁选，建成个生产系列，磨矿细度为一mm，磁选后获得含铁%以上的含钒钛磁铁矿精矿，磁选尾矿供选钛厂回收钛铁矿精矿和含钽硫精矿。此工艺的特点是流程简单，可充分利用山坡高地建厂，使矿浆从磨矿至脱水全部自流，磨损件消耗少，能耗低，生产成本低，易于管理。

投产后，为炼铁企业长期提供含Fe%V：，.54%Ti212.4%左右的铁精矿产品。其中，主要的是年将原采用的三段开路破碎改为闭路破碎，破碎产品粒度由一占%降低到一占%以上；破碎产品经~段磨矿后达到一mm占%，再经次磁选（磁选机已改为西nun型），可使铁精矿品位由%提高到5.80%。此工艺流程的特点是入磨粒度降低，磨矿细度提高到一占%左右，使铁精矿品位提高个百分点。为了达到一mm占%以上的磨矿细度，选矿厂利用现有生产

设备，将个生产系列改造成用个系列磨机进行粗磨，获得磁选粗精矿，用个系列磨机将粗精矿细磨至—mm占%以上，再进行二次磁选的阶段磨选工艺流程，可以获得铁精矿品位%的生产指标。

工艺流程

接着又在个系列上改造配套成阶段磨矿阶段选别流程进行工业试验，在磨矿细度为一mm占%—%时，也可生产出品位为%—%的铁精矿。

产品推荐PEW系列欧版颚式破碎机皮带输送机PE系列颚式破碎机TSW系列振动给料机PF系列反击式破碎机HJ系列高能颚式破碎机铁矿加工设备粗粒永磁强磁选机的应用电振给料系统由缓冲料仓个给料簸箕个和电磁振动器个组成，矿石能够均匀给到磁辊表面，可调节给料流量。

五十多年来，随着冶金矿山建设的发展，我国铁矿尾矿库的设计建设和生产管理等方面都取得了很大的进展，积累了丰富的经验。铁矿石工艺的多种技术这说明碱性正浮选药剂斗m，相对窄;另一方面，由于粒级两极分化严重，增加了浮选过程中的混乱程度。铁矿石阶段磨矿阶段选别工艺流程详解根据原矿特性，采用阶段磨矿阶段选别工艺，是铁矿选矿厂节能的一项有效措施。金山店铁矿尾矿处理年选矿厂决定进一步技术改造，在扩产提质降耗的指导方针下，尾矿浓缩输送系统经长沙冶金设计研究院设计核算，能力不足。

矿工艺流程

浮钛药剂改性塔尔油来源广，对钛捕收能力较强，价格便宜，无毒，可常配制，常温浮选，是一种有效的钛捕收剂。根据原矿多元素分析，原矿铁物相钛物相分析，选别尾矿中钛精矿也可采用：单一重选单一高强磁磁选等简化流程。河南铂思特机械制造有限公司选矿生产线设备有：浮选机,选金设备,选铜设备,选钼设备,钼矿选矿设备铅锌矿选矿设备磁铁矿选矿设备铜矿选矿设备褐铁矿选矿设备金矿选矿设备钢渣选铁设备河沙选铁设备赤铁矿选矿设备等。我公司可以提供日处理---00吨成套矿选设备，日产万吨以下成套破碎机生产线设备,公司主导产品碎石机和浮选机常年出口国内外。对于铁矿石选矿工艺中的采矿环节此处不再赘述，我们以铁矿石选矿工艺中的铁矿石破碎机工艺流程进行研究和探讨。在磁铁矿选矿工艺流程褐铁矿选矿工艺流程钛铁矿选矿工艺流程中，破碎机的选用基本上遵循着颚式破碎机作为粗破，细型颚式破碎机或者圆锥破碎机作为二破，细碎机或者短头圆锥破碎机作为三破的破碎工艺设计。上海胜元矿机作为专业的破碎机械生产企业，不断研发最新的技

术装备，产品包括颚式破碎机反击式破碎机圆锥破碎机锤式制砂机冲击式制砂机各类细碎机洗砂机，欢迎光临垂询。钛铁矿选矿设备工艺流程选矿试验关键词：钛铁矿选矿设备的工艺流程钛铁矿选矿设备工艺流程选矿试验摘要针对某钛铁矿品位低嵌布粒度细分选难度较大，原矿中含有大量弱磁性片状金云母，采用高梯度磁选方法无法有效去除等原矿性质，通过试验研究选择弱磁选铁—高梯度磁选重选粗选抛尾—高梯度磁选摇床精选的工艺流程，获得了钛精矿TiO₂品位和回收率分别为4.6%和7.40%，铁精矿铁品位和铁回收率分别为%和%的满意指标，为此类钛铁矿的选矿提供了一种可行途径。

由表可知，原矿中主要可回收元素是钛和铁，钒具有综合回收价值；原矿TFe含量为%，其中磁性铁（mFe/TFe）占有率为54.4%；主要杂质元素为SiO₂和Al₂O₃，主要有害元素硫磷和砷含量不超标。由表可知，钛磁铁矿中TiO₂分布率为%，有利于得到低TiO₂的优质铁精矿；钛铁矿中TiO₂分布率为5.00%，原矿中含有较少的金红石类矿物，TiO₂品位达到.08%；其余TiO₂赋存于硅酸盐矿物如榍石中，不能回收利用。

二选矿试验根据原矿化学多元素分析及钛物相分析结果，原矿中TiO₂和铁主要以钛铁矿和钛磁铁矿形式存在，对强磁性的钛磁铁矿用弱磁选方法富集，弱磁性的钛铁矿用强磁选方法富集后用重选方法精选。试验的重点是选铁，原矿中铁易选，故以不同磨矿细度下的高梯度磁选抛尾指标来确定原矿的粗磨细度，磨矿试验流程见图。试验过程中弱磁选试验采用RK/CRS型电磁湿法鼓式弱磁选机，给矿量为g/次；高梯度磁选试验采用Slon-型周期式脉动梯度磁选机，选定磁介质直径mm，固定脉动冲程mm和冲次r/min以及磁感应强度66.9KA/m进行磨矿细度与高梯度强磁选抛尾试验，试验结果见图。

由于原矿TiO₂品位为%，因此为获得%的生产效率和技术经济效益，应尽可能地进行粗粒抛尾，以降低后续的磨矿成本。

同时根据生产实践经验，段磨矿易于获得- μm 占%左右的细度，段磨矿的细度再提高，球磨机的产量将明显下降，通常需要连续分级方能实现。根据以上分析及图结果可见，原矿的粗磨细度选择- μm 作为高梯度磁选抛尾的磨矿细度较适宜。原矿弱磁选铁实验控制原矿粗磨细度为- μm ，选择磁选管磁感应强度分别为和KA/m，进行弱磁选铁试验，其试验结果见表。

螺旋溜槽和离心机工艺获得钛精矿的TiO₂回收率很高，抛尾效果明显，但钛精矿TiO₂品位提高很小，适合钛粗精矿进步抛尾。此外，原矿中含有大量的片状弱磁性金云母，无法用高梯度磁选工艺有效去除，但其密度小，可以采用螺旋溜槽工艺有效去除。综上可选择螺旋溜槽工艺作为梯度磁选粗选的辅助抛尾作业，进一步去除弱磁性的金云母以提高钛粗精矿精选入选品位。推荐流程及试验指标根据上述试验结果结合生产实践，推荐弱磁选铁—高梯度磁选重选粗选抛尾—高梯度磁选摇床精选流程，其工艺流程见图。

由表可知，获得了 η 品位铁精矿，其产率铁品位和铁回收率分别为.46%6%4.98%，原矿中钛磁铁矿基本回收完全，铁精矿的TiO品位很低为3.3%；获得了较高品位的钛精矿，其产率TiO品位和回收率分别为%41.6%和7.40%，镜下观察此钛精矿已 η 本解离；钛精矿的铁品位很高为7.4%，显然原矿中钛铁矿属于高铁钛铁矿，是钛精矿的TiO无法达到很 η 品位的原因。因此，钛精矿中SiO离的原因可能是硅进入钛铁矿的晶格中，无法用选矿方法去除；也可能是钛精矿中硅以硅酸铁形式存在，其磁性和比重均与钛精矿相近，无法采用磁重选方法有效去除。若为第种情况，可能运用浮选方法进一步降低钛精矿的SiO含量，从而提 η SiO品位，钛精矿中ALO含量 η 的情况也是如此。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Qs0TTieItjo5.html>