

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



破碎机动颚肘板座断裂

故障现象一：主机突然停机(俗称闷车)原因：)排料口堵塞，造成满腔堵料；)驱动槽轮转动的三角皮带过松，造成皮带打滑；)偏心轴紧定衬套松动，造成机架的轴承座内两边无间隙，使偏心轴卡死，无法转动；)工作场地电压过低，主机遇到大料后，无力破碎；)轴承损坏。排除方法：)清除排料口堵塞物，确保出料畅通；)调紧或更换三角皮带；)重新安装或更换紧定衬套；)调正工作场地的电压，使之符合主机工作电压的要求；)更换轴承。故障现象二：主机槽轮动颚运转正常，但破碎工作停止原因：)拉紧弹簧断裂；)拉杆断裂；)肘板脱落或断裂。故障现象三：产量达不到出厂标准原因：)被破碎物料的硬度或韧性超过使用说明书规定的范围；)电动机接线位置接反，主机开反车(动颚顺时针旋转)，或电机三角形接法接成星形接法；)排料口小于规定极限；)颚板移位，齿顶与齿顶相对；)工作现场电压过低；)动颚与轴承磨损后间隙过大，使轴承外圈发生相对转动。排除方法：)更换或增加破碎机；)调换电机接线；)排料口调整到说明书规定的公称排料口和增加用于细碎的破碎机；)检查齿板齿距尺寸，如不符标准则须更换颚板，调正固定颚板与活动颚板的相对位置，保证齿顶对齿根后，固定压紧，防止移位；)调高工作场地电压，使之适应主机重载要求；)更换轴承或动颚。故障现象四：活动与固定颚板工作时有跳动或撞击声原因：)颚板的紧固螺栓松动或掉落；)排料口过小，两颚板底部相互撞击。排除方法：)紧定或配齐螺栓；)调正排料口，保证两颚板的正确间隙故障现象五：肘板断裂原因：)主机超负荷

或大于进料口尺寸的料进入；)有非破碎物进入破碎腔；)肘板与肘板垫之间不平行，有偏斜；)铸件有较严重的铸造缺陷。排除方法：)更换肘板并控制进料粒度，并防止主机超负荷；)更换肘板并采取措施，防止非破碎物进入破碎腔；)更换肘板并更换已磨损的肘板垫，正确安装肘板；)更换合格的肘板。

故障现象七：调整座断原因：)肘板肘板垫自行采购或改制，不符合主机厂设计要求；)调整座固定螺栓松动；)调整座有严重的铸造缺陷或焊接缺陷。

排除方法：)更换调整座并更换装配主机厂原装肘板肘板垫；)更换调整座并紧定调整座螺栓；)更换调整座。故障现象八：偏心轴弯曲或断裂原因：)在主机吊装过程中发生侧翻，使偏心轴单边受力弯曲；)被破碎物硬度超过产品使用说明书规定；)主机长期超负运转；)肘板不符标准，非破碎物进入破碎腔时起自断保护作用；)偏心轴热处理不当，应力集中，造成短期内断裂。排除方法：)更换新的偏心轴，正确吊运主机；)更换新的偏心轴，按破碎物料的抗压强度，选择相适应的破碎机；)更换新的偏心轴，调正作业负荷或更换相适应的破碎机；)更换新的偏心轴，不使用不符设计标准的肘板肘板垫；)更换新的偏心轴，使用热处理合格的偏心轴。故障现象九：动颚断裂原因：)铸造留有密集型气孔等严重缺陷；)使用不合格的肘板肘板垫，破碎机在强力冲击时，肘板未发生自断保护；)动颚在机架内发生位移，一端底部碰撞机架边护板；)拉杆弹簧张力失效后仍未及时更换；)排料口小于规定极限；)进料位置不对，偏向某一端或下料斗角度太陡，使物料直接撞击动颚头部。故障现象十：飞槽轮发生轴向左摆动原因)飞槽轮孔平键或轴磨损，配合松动；)石料轧进轮子内侧，造成飞槽轮轮壳开裂；)铸造缺陷；)飞槽轮涨紧套松动。排除方法：)平键磨损，更换平键，或更换偏心轴或飞槽轮；)增做飞槽轮防护罩并更换偏心轴或飞槽轮；)更换偏心轴或槽轮。

破碎机动颚

故障现象十一：机架开裂原因：)铸造缺陷或焊接质量缺陷；)使用不合格的肘板肘板垫，破碎机在强力冲击时，肘板未发生自断保护，造成机架震裂；)固定颚板未固定，长期发生上下窜动，撞击机架前墙齿板搭子；)主机底脚基础刚性差水平超差或发生塌陷，机架跳动；)机架轴承盖上二螺栓松动；)固定活动颚板在齿形磨损后继续使用；)因偏心轴销损坏或胀紧套松，使飞槽轮配重块方向错位。排除方法：)清除原裂缝缺陷，焊补修正，必要时更换新机架；)修补或更换新的机架，并换上主机厂生产的原装肘板和肘板垫；)修补或更换新的机架，并紧定固定齿板螺栓；)修补或更换新的机架，并紧定机架底脚螺栓，校正水平，加强基础；)修补或更换新的机架，并紧固轴承盖上二螺栓；)修补或更换新的机架，并颚板磨损后及时更换；)修补或更换新的机架，并换销轴或调正偏心块方向，紧定胀紧套。故障现象十二：机架后部产生敲击声原因：)拉杆未拧紧，肘板撞击动

颚和调整座的肘板垫；)拉杆与动颚下部的钩子有摩擦；)弹簧与弹簧座之间相互撞击。

排除方法：)紧固拉杆；)检查弹簧张力是否失效，如失效则更换弹簧，紧定拉杆或重新紧固弹簧；)将弹簧座安装到位，并紧定拉杆螺母至合适位置。 举报破碎机动颚肘板座断裂简析铁渣破碎机颚板断裂原因铁渣破碎机厂家巩义隆泰是目前河南地区乃至全国知名的铁渣破碎机生产厂家。

在排除铁渣破碎机生产厂家生产的颚板制作工艺不合格后，设备自身的故障可分为铁渣破碎机的排料口尺寸大小不符合规范，当有较大的物料进入破碎腔内时，负荷增加，颚板的负荷相应的提高;颚板铸件铸造留有严重的质量缺陷。

在排除铁渣破碎机生产厂家生产的颚板制作工艺不合格后，设备自身的故障可分为铁渣破碎机的排料口尺寸大小不符合规范，当有较大的物料进入破碎腔内时，负荷增加，颚板的负荷相应的提高;颚板铸件铸造留有严重的质量缺陷，颚板没有质量保证;与肘板肘板垫也有关，若肘板肘板垫质量不合格，当有强大的冲击力需要有自保护操作。在排除铁渣破碎机生产厂家生产的颚板制作工艺不合格后，设备自身的故障可分为铁渣破碎机的排料口尺寸大小不符合规范，当有较大的物料进入破碎腔内时，负荷增加，颚板的负荷相应的提高;颚板铸件铸造留有严重的质量缺陷，。颚式破碎机主要利用动颚的打击能和颚板的反击能达到破碎物料的目的，颚式破碎机的颚板在破碎过程中发挥了重要的作用，颚板的常见故障就是断裂，在排除颚式破碎机生产厂家生产的颚板制作工艺不合格后，设备自身的故障可分为，颚式破碎机的排料口尺寸大小不符合规范，当有较大的物料进入破碎腔内时，负荷增加，颚板的负荷相应。

单肘板式鄂式破碎机动颚板的上下运动有促进排料的作用，而且其上部的水平行程大于下部，易于破碎大块物料，故其破碎效率高于双肘板式。为了保护机器的重要部件不因过载而受到损坏，常将形状简单尺寸较小的肘板设计为薄弱环节，使破碎机动颚肘板座断裂在机器超载时首先发生变形。颚式破碎机空载工作时，下部出现金属撞击声可能由于下面三方面的原因 破碎机动颚和定颚齿板相互撞击声，是由于排矿口过小造成的，应及时调整。

我们为客户提供全系列破碎筛分设备，包括圆锥破碎机颚式破碎机反击式破碎机立轴冲击破碎机制砂机移动式破碎站和振动筛，我们不仅为客户提供高性价比的产品，破碎机动颚肘板座断裂还提供一流的服务支持及解决方案。破碎机工作方式为曲动挤压型，其工作原理是电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，

当动颚上升时肘板与动颚间夹角变大，从而推动动颚板向固定颚板接近，与其同时物料被压碎或劈碎，达到破碎的目的；当动颚下行时，肘板与动颚夹角变小，动颚板在拉杆，弹簧的作用下，离开固定颚板，此时已破碎物料从破碎腔下口排。同时破碎机动颚肘板座断裂的垂直方向行程也大，对物料又磨剥作用，且有利于排除物料，因此，复摆型颚式破碎机的产品粒度细，破碎比大，可达但衬板磨。这些结构的改变，使得工作时动颚在空间作平面运动，动颚既在水平方向上有前后摆动，在垂直方向上也有运动，所以单肘板颚式破碎机又称为复杂摆动。调整时首先松开拉紧动颚拉杆上的弹簧，当颚式破碎机破碎的粒度过大时，可用扳手调整调节滑铁上的螺栓，使调节滑铁上升，推动肘板连同活动颚板的下端向固定颌板靠近，使排料口的尺寸由大变小。

从图上可以看出普通颚式破碎机腔形只有一个啮角（一般为 10° — 15° ），理论分析和生产实践均已证明这种腔形不合理，更不适合破碎微碳铬铁这类高强度的物料，且该种腔形处理能力低，齿板磨损不均匀。

而PEC系列破碎机腔形为变啮角曲线腔形，啮角自进料口逐渐减小，在主要破碎区的啮角也远小于普通颚式破碎机的啮角，其优点是物料排料容易，不以阻塞，处理能力高，产品粒度均匀，对破碎高强度铁合金更为适合。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/R4kCPoSuiUBmQk.html>