

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



湖北最先进采石油机械设备

工厂始建于年，年与石油师三团合并成立玉门矿务局运输处汽车修理厂；年南下荆州参加五七油田会战，从事柴油车制造，曾生产出国内第一台吨吨柴油车，产量达到多台；世纪年代转产石油机械，首家从美国引进修井机水泥车和压裂机组等项制造技术，试制出国内首台修井机自动混浆水泥车和首套大功率压裂机组；世纪年代，以中美合资四机赛瓦公司为窗口，成功实现了对石油装备研发国际前沿技术的及时跟踪。进入世纪，工厂大力实施引智借脑工程，搭建产学研用一体化的国际化研发平台，建立了品种规格较为齐全的产品结构体系和完善的技术创新体系。通过与国际合作开展创新研究，工厂先后承担国际上功率最大的压裂机组等国家集团公司和湖北省重大科技项目，获国家专利多项，形成了具备自主知识产权的固井压裂设备钻机修井机海洋石油设备和高压管汇元件五大类个系列多个规格的产品群，并在快移快装钻机低温石油装备自动混浆水泥车大功率压裂机组研制领域达到国际领先水平。年以来，工厂先后次进行大规模技术改造，完成了固井压裂设备国产化基地改造，建成了高压管汇件泵等条流水生产线，建成了钻修井机综合性能试验场固井压裂设备综合性能测试实验室水压测试中心，通过了国家实验室认可计量认证及C认证，取得了ISO和API双认证，建立了HSE管理体系，在国内同类企业中率先实施ERP系统，实现了CAD/CAPP/PDM/ERP企业管理资源的集成和共享，进一步巩固了工厂在石油机械制造行业的优势地位。

首套型海洋酸化压裂橇组，填补了国内海洋酸化压裂橇装设备研制空白；独立研制的型压裂机组HP五缸柱塞泵是目前国际上最大功率的车装压裂设备；承担的类型成套压裂装备研制及应用示范工程项目，已全面启动。

全面实施大市场战略，坚持先修保运转后理分责任的服务准则，以敬畏之心对待市场，以感恩情怀服务用户，在国内油田建立个常驻技术服务部，产品覆盖全国各陆上油田海洋油田所属单位，并保持了较高的市场占有率；在国外主要产油区建立常驻服务站和S服务体系，产品先后出口美国加拿大俄罗斯北非等多个国家和地区。四机厂的发展过程，是中国石油机械制造从无到有，由弱到强的一个缩影，长期以来，备受各级领导的关心与支持。

招聘专业：. 材料科学机械工程（含流体传动专业）安全生产与环境保护工程中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。

公路铁路畅通，航空有武汉和宜昌国际机场，水路运输有国家一级港口——沙市港，可运往中国沿海及世界各地港口，交通便利。公司占地面积平方米，其中生产专用厂房平方米，现有职工人，专业技术人员人，高级职称人；下设技术部生产部供应部销售部财务部等部门。公司自成立以来，与第四石油机械厂中美合资四机塞瓦石油钻采设备有限公司劳玛斯特钻井系统（北京）有限公司配套生产：固井压井压裂修井等石油采钻设备，产品随机出口到美国哈萨克斯坦等国家，受到了用户的一致好评。我公司坚持以人为本科学管理人才强企质量兴企的发展方针，大力加强技术管理人才的引进培养和使用，不断推进科学管理，全面强化人才资金设备材料等要素的市场建设和管理，不断改进管理运作体系企业技术水平产品质量，管理水平和综合竞争实力显著增强。

公司始终坚持质量是生命信誉是市场的质量方针，本着优质服务，满足客户需求的经营宗旨，认真服务于每位客户，做精每项产品。公司以务实的精神，蓬勃的朝气，继续走质量兴企路，建顾客满意工程，为客户提供优质的产品和服务，同时，我们诚挚的希望能与各界同仁及顾客携手并进，共拓市场，共谋发展。

江汉机械研究所主要从事连续油管技术装备钻井设备修井及试油设备井口装置与采油设备水处理设备钻采工具固井压裂设备和表面处理工程等石油机械装备应用技术研究与设计开发工作以及石油装备质量检测与监理工作。秉承了四十多年锤炼出来的求实创新的精神和严细认真的作风，江汉机械研究所在连续管技术与装备高压水射流与液压技术精细过滤与分离技术金属材料表面处理工艺技术油田杆管缺陷无损检测技术等方面形成了技术特色，在石油机械成套技术开发与设计 and 石油机械质量监督检测两个方面形成了较强的能力，所在集团公司的

地位作用以及影响力不断得到提升增强。招聘条件基本条件：普通高等院校全日制大专或职业技术学院应届毕业生,有工作经验的大专或同等学历人士组织纪律性：组织观念强，具有高度的事业心和责任感，忠于职守，尽职尽责。岗位工作需求岗位人才需求背景我所承担的国家级科研项目《连续管技术与装备研制》经过近年的艰苦攻关，200年自主成功研制了系列化连续管作业机，并顺利通过了特种车辆技术性能检测和现场试验检验，技术指标达到国际先进水平，填补了我国自主研发连续管作业机的空白。

随着市场需求的逐步扩大,在连续管作业机产品系列化开发组装连续管作业机工程技术服务等环节急需适合岗位要求的人员岗位需求培养目标本岗位工作主要培养能够熟练掌握系列化连续管作业机的操作和维护保养以及具备给用户进行交付培训技能的高技能操作人才;培养能够熟练掌握连续管作业机各个模块的功能并能熟练组装连续管作业机的技术型人才5岗位待遇 培训合格,正式签署劳动合同后,工资标准不低于000元/月 提供具有竞争力的工作环境和培训； 严格按照国家和属地政策建立缴纳五项保险。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/RFaCHuBeiSol0J.html>