

## 轴承座跳动原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 轴承座跳动原因

轴承座精镗孔出现的问题及原因分析经纬棉纺专件部轴承座(见图)的精镗孔是在齐齐哈尔精密仪表机床上实现的。原来精镗孔只是由弹簧夹头夹住整个锥外圆精镗孔 $\pm$ ，由于一次装夹，所以对孔的跳动量由机床精度保证，而锥外圆相对于孔的跳动量不能保证，项目合格率只有 $\pm$ 左右，这样不只是影响着零件合格率，而且使锭脚结合件垂直度不易保证，给磨锭脚端面工序带来很大的困难，影响着成套锭子的质量，并且给锭子安装调整带来了麻烦，纺纱时，在大纱段将出现“毛羽”“断头”现象，影响着整个纱线质量。

精磨轴承座外圆时，锥外圆锥度误差的影响，使锥外圆与弹簧夹头接触不好，形成线接触，导致跳动量超差。近来辊压机不知道怎么了，在物料细颗粒过多时就会出现辊缝过大(mm)，以至辊压机做功能力，影响产质量。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/RUrvZhouChengZbYEv.html>