

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



PFCK1825

帮助提意见205S0G0U-京ICP证号关键词P F C K 一型锤式粉碎机运转中出现反向运行电流大易窝煤故障进行分析，找出粉碎机室内空间落差太大溜槽布局锤式粉碎机T D不合理电液翻板关闭不严与除尘管道的安装位置设计不合理问题。故障措施B 中图分类号文献标识码新焦炉工程建设需要，备煤车间的生产工艺线路变化较大，其中两台P F C K—8 2 5型锤式粉碎机于年建成投用，扬州伟江建材机械有限公司制造，设计粉碎能力为一t / h，电机功率k w，主要用于新焦炉和旧、3、焦炉炼焦用煤的粉碎。粉碎机除尘系统安装设计不合理，一方面阻碍了电动葫芦吊的使用位置，另一方面给粉碎机的检修带来不便，粉碎机检修前必须将除尘系统全部拆除后，才能实现粉碎机的检修。粉碎机室内空间落差太大粉碎机采用V 高压电机驱动，通过调速型液力耦合器传递力矩带动转子上的锤头旋转，落下的物料（煤块）进入粉碎机后，受到高速旋转锤头的撞击而进行首次破碎，获得动能的物料，高速冲向反击板腔内齿形衬板，经过齿形衬板的反弹，再次被锤头破碎，如此反复，在反击腔内多次破碎，与此同时物料PFCK1825还受到彼此间的撞击而破碎，破碎后的产品粒度控制通过与锤头齿形衬板间隙的调整来实现，被破碎的物料从出料口排出，从而完成破碎配合煤的工作任务。P F C K 一型锤式粉碎机主要技术参数：生产能力~ t / h；破碎物料，炼焦用煤（湿煤） %；入料粒度 mm；出料粒度 mm（占%—%）；电机型号Y K K 5 6 0—；电机转速 r / m i n；粉碎机转子速度可调，双向运转；耦

合器型号YOTCS，双向调速。配合煤从B皮带落下，已带有一定速度做自由落体运动，由于B皮带与粉碎机之间的垂直距离在10m以配合煤到达粉碎机入口时的动能较大，此时配合煤的势能全部转化为动能，配合煤获得最大的速度和冲击负荷，配合煤的作用力随着溜槽的角度带有一定的方向，直接作用在粉碎机转子卜，从而造成来煤对粉碎机转子及锤头的冲击过大。由于受现场位置的限制，两台粉碎机的下料溜槽与两台粉碎机的入VI不对称，两台粉碎机的斜溜两台粉碎机的基本功能未全部实现，目前只能实现单向运行，当反向运行时，电机电流严重超标，运行期间粉碎机电机槽与粉碎机转子轴心线方向呈1。表粉碎机电机运行电流监控数据表名称粉碎机电机。额定电流/A空载运行电流/A正转—反转00—1-15的电液翻板关闭不严是粉碎机窝煤的原因，粉碎机出现窝煤的最直接原因为转子内积煤所致，因B05皮带机头的电液翻板关闭不严，煤流随着翻板与溜槽间的间隙流入粉碎机体内。

除尘管道的安装位置从表可以看出：两台粉碎机的空载电流一致；正转情况下：两台粉碎机电流在额定范围内；反转情况下：两台粉碎机电流超过额定电流，且粉碎机电流大于粉碎机。

根据上述原因分析，年对一系粉碎机转子锤头组件进行了优化，并对B机头溜槽铺设不锈钢衬板运行后，粉碎机的运行电流有所下降，E1前基本能够满足反向运行，运转电流两台粉碎机在备机状态下，常出现粉碎机机壳内转子窝煤的现象，粉碎机不能实现按时启动，备机状况差。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/RacjPFU8sRH.html>