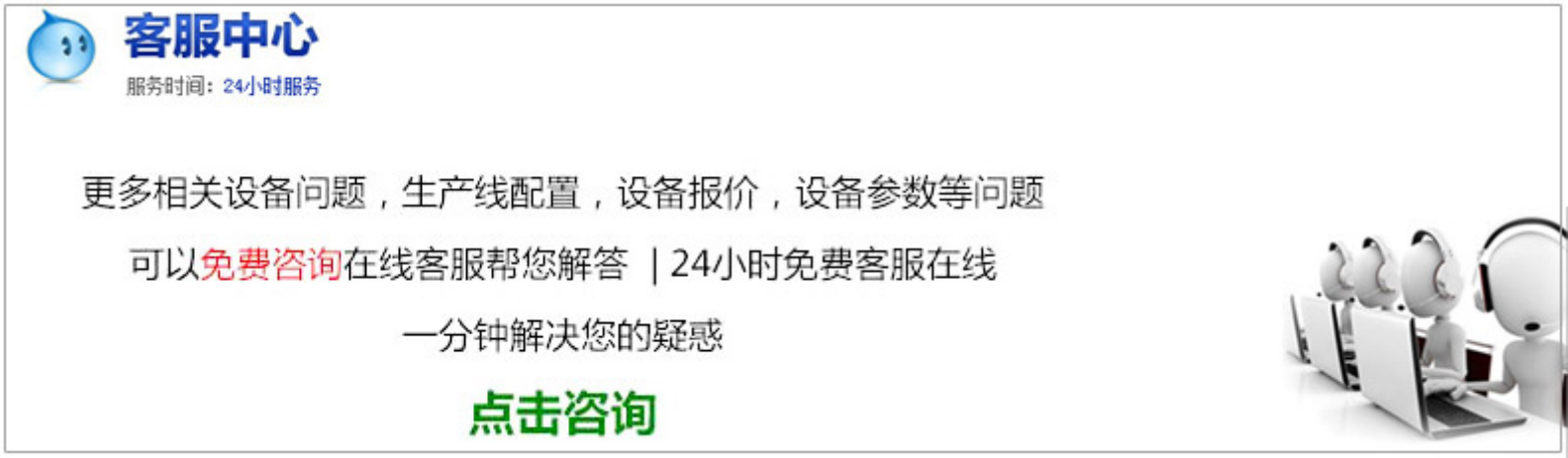
破碎机锤头

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



破碎机锤头

AMC(超级高锰/钨钛合金复合材料)被命名为大金牙超级锤头，是针对所含SiO异常石灰石破碎研发的耐磨锤头，尤其适于破碎硬质高SiO强磨蚀性石灰石，适应在严酷磨料磨损条件下工作，比普通高锰钢锤头使用寿命长提高%以上，使用起更加安全可靠。采用合金化方法,优化匹配化学成分，采用稀土变质处理，铌钒等贵重元素强化基体;采用真空铸造定向凝固技术晶粒大大细化，根本杜绝铸造缺陷。平顶山汝州天瑞水泥厂在使用了郑州生产的一套DPC单段锤式破碎机锤头之后，破碎效果明显，比高锰钢锤头使用寿命提高了%，受到该集团领导高度赞扬。年，郑州在竞标的众多破碎机锤头厂家中胜出，成功取得天瑞水泥集团的大锤头优质供应商，该集团下属的所有矿山石灰石破碎机锤头均由郑州工程技术有限公司提供，郑州每年要为天瑞水泥集团提供-吨左右的大金牙破碎机锤头，目前合作关系良好。此外，公司破碎机锤头还与西安交通大学郑州大学材料工程学院材料研究所哈尔滨材料研究院等多家高等院校和科研单位保持着长期密切的合作，共同致力于我国耐磨铸造业的发展。材质：高铬高猛复合破碎机锤头适用物料：锤式破碎机锤头的材料采用?合金，是目前国内最为先进的技术和最为耐磨金属件，这一技术的采用大大提升了产品的工作稳定性，使用寿命较未采用此工艺的产品延长%以上一产品简介破碎机锤头，准确的定义应该是锤式破碎机锤头，锤头是锤式破碎机核心零部件之排列在破碎机转子的锤轴上，锤头在破碎机高速运转时直接打击物料，最终破碎成合适的物料粒度。由于破碎物料，头部需要

良好的耐磨性而柄部又需要足够韧性，通常用合金钢高锰钢铸钢加高铬铸铁双金属复合等材料用锻造或铸造方法一次成型，配上相应的热处理工艺就比较经济一点，破碎机锤头根据材质可以分为种：高锰钢锤头双金属锤头复合锤头大金牙锤头中铬合金锤头,硬质合金锤头等。现在市场上哪种锤头最耐磨呢？主要因素是二氧化硅的含量，现代工业下的技术表明：采用硬质合金锤头在耐磨性上表现良好。二产品材料做为耐磨配件，我公司生产的锤式破碎机锤头的材料采用?合金，是目前国内最为先进的技术和最为耐磨金属件，这一技术的采用大大提升了产品的工作稳定性，使用寿命较未采用此工艺的产品延长%以上。第一：在含铬%时可以形成CrC型碳化物，显微硬度HV100~，比普通白口铁中FeC型碳化物的显微硬度(HV~)高很多，因此耐磨性好。

第二：碳化物形状变为断网状菊花状，因此比网状碳化物韧性高；此外，高铬铸铁的基体可以通过不同的热处理工艺来获得从全部奥氏体到全部马氏体的各种基体，扩大其应用范围，满足不同工况条件的需要。新乡市鼎力矿山设备有限公司生产的锤式破碎机锤头采用高铬铸铁工艺，经复合变质处理，细化晶粒，净化晶界；铸造中控制凝固方式，优化热处理工艺，铸件硬度高，韧性好，抗冲击度高，耐磨性强，破碎机锤头适用于各种型号锤式破碎机的需要。双金属热复合工艺介绍：该复合技术称之为双金属热复合工艺，是当今最新最可靠最有效的先进生产工艺之一。凤形公司率先在日本引进的VRH法生产线及迪砂线等先进的生产设备上进行热复合材料成型，可生产双金属热复合锤头鄂板球磨机衬板等不同形状不同工况的耐磨材料，在工况条件较为恶劣的环境中服役效果十分显著。经广大用户使用对比，该复合材料是高猛系列钢的~倍，是锻打锤头的~倍，破碎机锤头适用于矿石水泥熟料石灰石玄武岩砂岩叶岩煤矸石等诸多破碎领域。另外，凤形公司根据客户的需求和铸件的工作环境，也生产液固复合的锤头板锤等耐磨件，是客户降低成本，提高经济效益的另一种选择。

此外，郑州是天瑞水泥华新水泥银盛水泥等水泥公司的破碎机锤头长期供应商，以天瑞水泥为例，郑州常年为天瑞水泥集团提供共计-吨左右的破碎机锤头，足以见证其锤头质量的稳定性能。郑州生产的大金牙破碎机锤头凭借其良好的耐磨性能，在江西亚东水泥有限公司使用过程中创下长达7个月破碎物料万吨的使用寿命纪录，深受水泥厂客户喜爱。与同类产品相比，郑州工程技术有限公司的高铬复合锤头的使用寿命是锻造锤头或高锰钢锤头的倍，怀化江鸿建材有限公司一次性订购800只高铬复合锤头足见高铬复合锤头质量的可靠性。

我们生产的每一个环节都有小时摄像头监控，出厂前必经化验室质检科严格抽检，层层监控，确保每一批锤头的质量。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/RffsPoSuiJpn0j.html