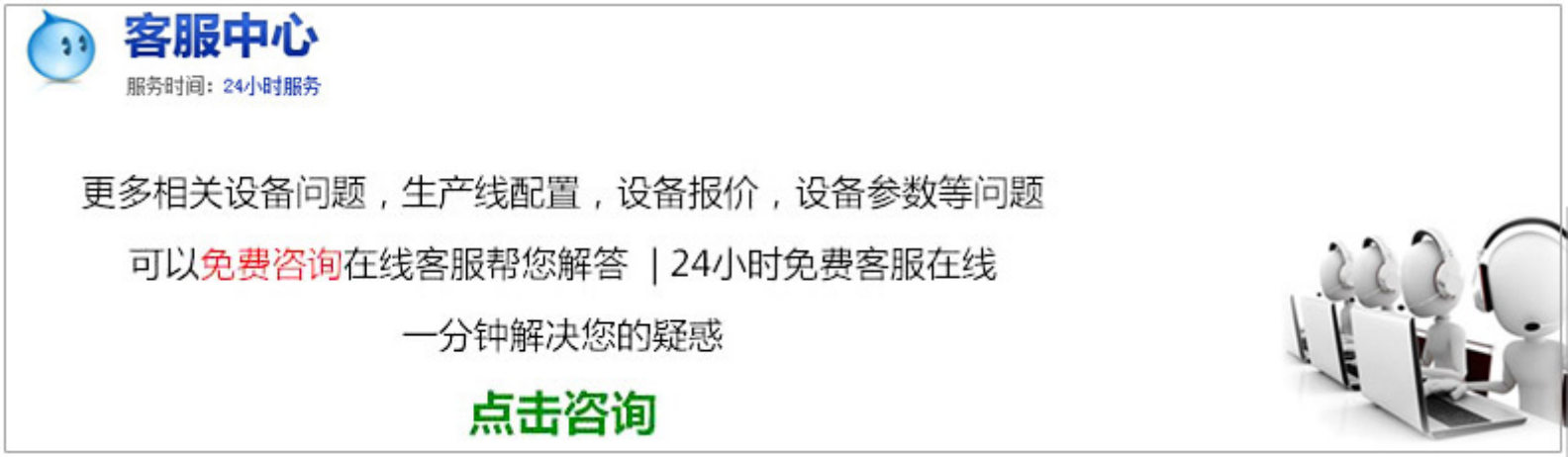
铁矿石加工设施

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



铁矿石加工设施

铁矿石深加工设备重工破碎机综合评审200//0/820来源：慧聪工程机械网据相关报道，世界铁矿石价格走高已成定局，从我国各大出口港口来看，针对铁矿石进出港的货船屡见不鲜。铁矿石交易的不断成功，也不断推进铁矿石加工设备,选矿设备,铁矿石破碎设备制粉设备铁矿石开采机械等设备的市场销量。铁矿石深加工，工程中一个重要环节便是选矿，造球车间将外购的%左右品位铁精粉经再次磁选脱水干燥生产出品位较高的精矿粉，然后配入一定量的烧结剂，造成球团，供生产直接铁矿石加工设施还原铁用，因此破碎和粉磨在选矿环节中十分重要，对设备的产料粒度和产料的要求极高。加上我国是一个发展中国家，设备更新慢，重工科技作为世界领先的矿业设备破碎机制砂设备，粉磨等设备的生产企业，面对这一现状，自感责任重大。全力研发生产铁矿石深加工破碎机，欧版颚式破碎机采用国际最先进的破碎技术和制造水平，是多坚硬强磨蚀性物料进行破碎时首选的高效产品，欧版颚式破碎机主要包括机座定颚动颚偏心轴，定颚上固定有定颚齿板，动颚齿板通过连接栓杆固定在动颚上，动定颚齿板的两侧设有侧护板，动颚的上端套装在偏心轴上，动颚与偏心轴间设有轴承室，其动颚齿板顶端高出定颚齿板约－mm。结构简单合理，高出的动颚齿板对动颚和轴承室有很好的保护作用，又保证下料畅通，避免塞料卡机现象，安全可靠，并且本实用新型铁矿石加工设施还简化了动颚的制作，动颚轴承室密封性好，运行性能好，不漏油，改善了整机使用情况，噪音小，运行平稳，节电节能效果明显，利

铁矿石加工设施

于推广应用，广泛铁矿石加工设施适用于矿山建材硅酸盐冶金筑路化学工业原料等领域，特别适宜中等硬度料的粉碎，如岩石矿石水泥厂的熟料等。现如今，在铁矿区全力扩产之际，重工科技加大创新力度，集中研发精英，从铁矿石矿区的环境，设备产量研究最新型铁矿加工一体化设备，经客户使用，重工选用的工艺及设备既先进合理，又稳妥可靠，经济铁矿石加工设施适用。目前我国炼钢生产，连铸比已达%，电炉钢已达%，与西方工业发达国家相比低的多，随着我国连铸比电炉钢比的提高，钢铁企业自产废钢比相对减少，近期内我国废钢缺口将日趋增大。

铁矿石深加工，依托充足的原材料，成熟的技术工艺，对改善炉料结构，提高产品质量起重要作用，对缓解我国废钢供应不足也将起一定作用，铁矿石深加工的市场前景十分看好。

(本文由重工科技提供)-){thisstyledisplay='none';}"/>本公司是一家以生产重型矿山机器为主，集科研生产销售为一体的大型股份制企业。公司位于郑州国家高新技术产业开发区，占地五万平方米，拥有平方米标准化重型工业厂房两座，各种大中型金加工铆焊装配设备余台，在线员工余人，其中具有中高级职称的管理干部和工程技术人员余人。公司先后引进了美国德国日本澳大利亚等国家的先进技术和工艺，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地，并成立了砂石机器研究室磨粉机器研究室选矿设备研究室。

主要产品有节能成套铁矿石选矿设备,各种型号的球磨机,破碎机,磁选机,浮选机,螺旋分级机,给矿机,浓缩机搅拌桶,高频筛,振动筛,输送机,斗式提升机,烘干机,预加水成球机,回转窑,制沙机,洗沙机；-吨磁铁矿选矿生产线,水泥机械及石料生产设备,制砂设备等。铁矿石含铁量不低于%,一般的工艺流程是：铁矿石-----破碎-------再破碎------球磨-------水选------二道水选--------%以上铁粉（成品）。我们从河沙里选铁其实就是将%以上含铁量的河沙经过磁选机,达到粗选的目的,得到的铁粉铁含量一般不能低于%,想得到成品铁粉（%以上）,也要再经过球磨----两道水选,,也是说,我们做的就是铁矿石破碎后得到的产品,所以我们生产的毛铁粉可以卖给专门的球磨厂,也可以卖给铁矿石加工厂。

我们从河沙里选铁,一般的都要经过这么几个工序：上料-----筛分---------磁选-------排尾矿。河道里用的船上料有两种形式,一种是链斗式,用于石子比较多的河道,铁矿石加工设施还有一种是抽沙泵式,是用于石子比较少的河道,像汉江和黄河。第二道工序是筛分,就是将河沙和石子分离,一种是震动平筛,用于石子不多但是块大的环境,一种是滚筒筛子,适应于各种环境,可取得规定粒径的河沙和石子等产品。

第三道工序是磁选,也有两种不同的形式,一种是用磁选机,大部分的河道开发都是用的这个形式,操作简单,自动化程度高,不过对于特殊的地理环境（例如汉江和黄河）,就要用到磁床式的选铁了。顾名思义,磁床式选铁就是用钢板或者是木板做成平板,然后将磁块平铺到上面,让沙子流过平铺的磁块,达到沙铁分离的目的,吸附的铁粉人工

用不锈钢刮子刮下来。第四道工序是排尾沙,为了保证我们选铁机械的连续工作,必须将磁选后的沙子排到远离机械的地方,旱地工作的机械,现在一般直接用装载机铲走。铁矿石加工设备选矿生产线由颚式破碎机,球磨机,分级机,磁选机,浮选机,浓缩机和烘干机等主要设备,配合给矿机,提升机,传送机可组成完整的选矿生产线。

铁矿石加工设备采用强磁钕铁硼复合磁系,给料方式为顺流给料,磁系安装角度大于一般CTB磁选机,进料部分设计独特,河沙选铁时适宜船上安装。我公司主攻干式磁选(干式磁选机河沙干选机永磁除铁器提纯磁选机),由于选矿不用水,广泛铁矿石加工设施适用于无水季节性缺水高寒地区及耐火材料碳素焦化厂粉煤灰磨料磨具焦炭制板及钢渣废旧橡胶铸造粮食等行业。

加工设备

分选效果好：由于本机采取动态磁系设计，矿料在滚筒表面滑动位移及翻滚，滚筒不沾料，有利于物料分选，初选品位可提高-倍，一次精选品位可达%以上。

处理能力大：由于本公司采用包裹式开放磁系，物料不裹团，无堵塞现象，因此处理能力大，单台初选机的处理原矿量可达吨以上，铁矿石加工设施还可多机并列并联使用，可成倍提高产量。可以满足各种铁矿河砂尾矿钢渣钢灰硫酸渣磨料耐火材料制板橡胶粮食等诸多行业的需求，部分设备铁矿石加工设施还可一机多用。生产效果高：干选不用水，因此可不受水源限制，常年连续生产，对无水地区，季节性缺水地区，高寒地区，每年可增加-10个工作日，有效提高设备利用率。选矿工艺流程应尽可能的高效简单，破碎机设备（http//posuijishcom）的选择非常重要。

在选矿厂，破碎和磨碎作业的设备投资生产等费用都较大，所以设备选择的好坏也很大程度上决定了选矿厂的经济效益。铁矿石的经济价值很高，对铁矿石的开采加工工艺不可小觑，要认真对待，选择合适的设备生产出最高效的产品，满足最大需求。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/S33VTieKuangsY5f0.html