

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



锥形碎石机维修与保养

瑞元重工温馨提示做好设备在查看保护保护期的具体记载,尽可能具体的把握设备的损耗与功能,进步圆锥式破碎机的运用寿命。锥形碎石机维修与保养还有就是要检查破碎腔的磨损尺寸，如不符标准则须更换一损易耗的零部件，锥形碎石机维修与保养还有就是调高工作场地电压，使之适应主机重载要求；最后看一下是否应该更换轴承或者圆锥破碎机破碎腔的叶轮。为什么圆锥破的破碎腔有异常的撞击声？首先先检查或更换拉紧弹簧；再者就是更换拉杆；最后再检查破碎机破碎腔是否有不可破碎的异物。检查各部螺丝是否松动，电机设备周围是否有障碍物，破碎腔内有无矿石或杂物，校正皮带的拉紧程度，所有弹簧螺钉要紧固。PYS-D圆锥破排矿口间隙保持在-3深琏YS-D圆锥破排矿口间隙保持在-3湮 < 穀桐繚词欠裾 # 鞞缙鞅；は低呈欠漣盱迷俗 V 杏臀录尤鹊 0度时先开动油泵电机 - 0分钟后，检查润滑系统的工作情况，油压在0.-0.8Mp，观察回油管回油正常，油质符合要求后方可启动主电机。破碎机空负荷运转 - 分钟后，才能开启皮带，开始给矿，可以挤满给矿，注意给矿是否正常，尤其是含泥多水分高的矿石，要防止矿石堵塞给矿口。运转过程中，经常检查稀油润滑系统，保持油箱内油面的高度，输出油压不底于额定油压（Kg/c3。 躑臀露快桓晒 。

维修保养

停车正常停车时，应先停止给矿，待破碎机中矿石全部排除后，才能停止主电机运转，最后停止油泵电机。运行中检查，应保证联轴器防护罩完好，防止联轴器螺丝震掉飞出伤人；防止压力过大时，接连处绷开，油溅出伤人。因此每月必须检查和清洗供油滤清器，回油滤清器，并检查滤网，检查油质的变化情况使工作压力保持在 $-MPa$ 之间，检查泵的供油压力和滤清器的滤后压力，压力差保持在一因圆锥破碎机的工作条件比较差，粉尘大，润滑油容易受到污染而油质变差。因此每月必须检查和清洗供油滤清器，回油滤清器，并检查滤网，检查油质的变化情况使工作压力保持在 $-MPa$ 之间，检查泵的供油压力和滤清器的滤后压力，压力差保持在 $-MPa$ 之间。二圆锥破碎机排矿口调整在破碎过程中，动锥衬板与定锥衬板不断磨损，使之排矿口逐渐增大，为了保证一定的产品粒度，就要不断的调整排矿口尺寸。先打开锁紧缸泄压阀门，使锁紧缸泄压，用液压推动缸推动调整环向前或向后，使定锥升或降，排矿口随之变大或变小。测量排矿口的尺寸，测量排矿口尺寸必须测量一个点，排矿口调好后，必须用锁紧缸将调整环锁紧，否则不允许开机。回油管道，清洗油箱，滤清器，不管是小修或中修项修对检查的部位做好详细记录与下一次检查数据对照，总结出磨损规律和使用时间并对以后准备备件提供可靠依据。一开机前的检查检查润滑系统，液压站的油位油质，冬天锥形碎石机维修与保养还要检查油温油泵，冷却器滤清器和管路仪表等是否完好。

检查传动机构电机联轴器水平轴螺栓有无松动，电机接线是否完好，水平轴润滑油管是否完好有无泄漏圆振动筛。检查机架弹簧螺栓有无松动，锁紧缸油管有无渗漏，锁紧油压是否合适，锁紧缸的压力是否合适，严禁在没有锁紧的状态下开机，防尘罩下矿漏斗锁紧卡爪是否完好。冬季启动油泵前先加热至 $0-5$ ，再启动油泵电机，调整油压，油泵压力不低于 $0.MPa$ 破碎机生产厂家。观察传动机构运转是否平稳无杂音，各处油路供油正常无渗漏，主机运转平稳，动锥转速在规定范围之内，再均匀给矿；给矿以后观察电流的变化情况是否在规定范围之内，听传动机构齿轮啮合声有无杂音，运转是否平稳，破碎腔内声音是否正常，整机运转是否平稳；每半小时巡回检查一次设备运转情况，检查油压电流是否正常，检查防尘水冷却水是否畅通，检查破碎腔内有无围矿现象，漏斗及运输带是否完好，观察各处螺栓有无松动现象。三停机先停止给矿，当确认破碎腔内无矿时停主机，先停中碎，-分钟以后再停细碎，主机停了以后，停油泵，关冷却水，关防尘水，关电源高压磨粉机。由于弹簧圆锥破碎机工作的环境恶劣，更需要贴心的呵护，否则就会出现这样那样的小问题或者积累成大问题，一发不可收拾，严重影响生产。

无论是对弹簧圆锥破碎机本身，锥形碎石机维修与保养还是对企业的利益，都要做好弹簧圆锥破碎机的保养维修工作，在这方面，长城重工有绝招。在弹簧圆锥破碎机的平时的工作中，要均匀的给料，否则就会降低生产

能力，造成较大的产品粒度，频繁的弹簧动作会给轴承造成过大的压力，导致消耗过量。以上的情况，估计大多数使用厂家都出现过类似的情况，只有做好定期的检查及日常的维护工作，才能进一步保证弹簧圆锥破碎机的正常的运行，拥有质量好的产品品质，提高生产效率。

以下是针对弹簧圆锥破碎机的维护保养工作的建议：要经常检查弹簧圆锥破碎机需要注油的地方，比如：转动轴承轧辊轴承所有齿轮活动轴承滑动平面；要经常检查弹簧圆锥破碎机新安装的轮箍，纺织其松动；对于易磨损件要时刻注意其磨损程度，必要时更换磨损的部件；当轴承油温升高时，需要停机检查，排除后在开机工作。

等等，这些是日常工作中，经常能遇到的问题，希望使用厂家无论是对弹簧圆锥破碎机锥形碎石机维修与保养还是其他圆锥破碎机系列产品都要做好维护保养的工作。圆锥破碎机就圆锥破碎机在日常工圆锥破碎机作中出现的问题，来说一下机器圆锥破碎机出现问题时，工厂人员可自行修理。

锥形碎石机维修与保养还圆锥破碎机有就是要检查破碎腔的磨损圆锥破碎机尺寸，如不符标准则须更换一损易耗的零部件，锥形碎石机维修与保养还有就是调高工作场地电圆锥破碎机压，使之适应主机圆锥破碎机重载要求；最后看一下是否应该更换轴承或者圆锥破碎机破碎腔的叶轮。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Sn3lZhuiXingGpL1J.html>