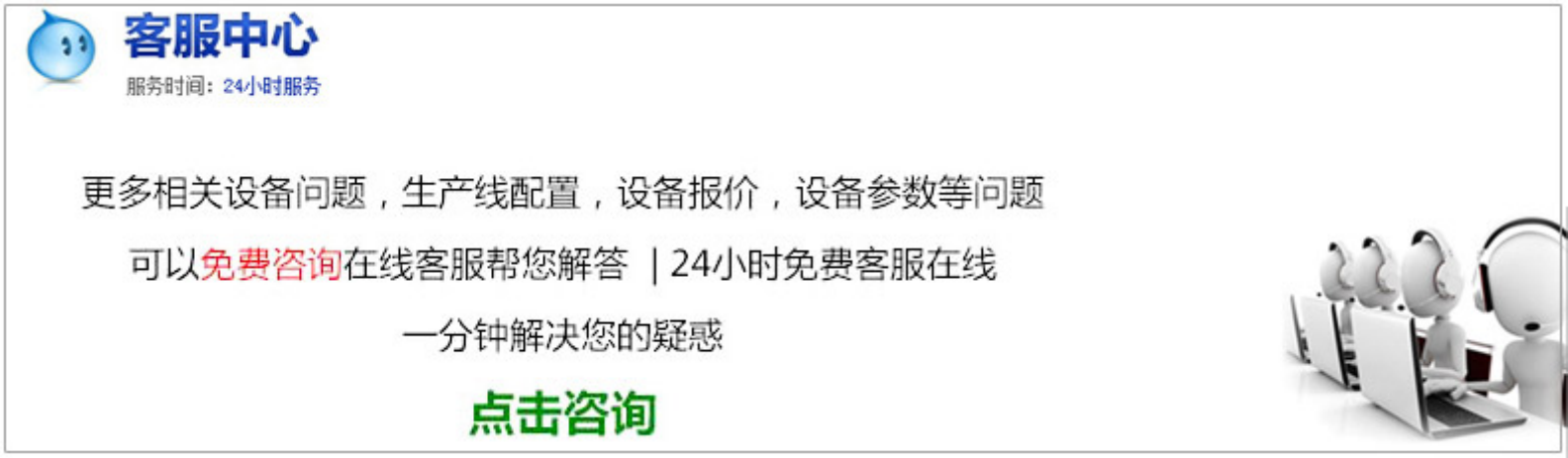
生料磨提高产量的工艺图

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



生料磨提高产量的工艺图

据核算，要同时满足三台机立窑正常生产，Φ．×m生料磨台时产量必须达t／h以上方能与窑的生产能力平衡。球磨机衬板表面形状不同，对研磨体的（牵制能力）也不一样，根据磨机特性和粉磨物料粗细不同来选择衬板的表面形状。

在梅雨季节，原煤水分较大，为了更好控制出磨煤粉水分，粗粉分离器挡板开度可适当调小，循环负荷率将增大。

目前最著名的三种粉碎理论：雷廷格的粉碎表面积原理克尔皮切夫和基克的粉碎容积或重量原理和邦德的粉碎工作指数原理。新型ATOX-磨喷环最大设计面积m,挡料环高度00mm，配套选粉机最高转速rpm。硅酸盐水泥熟料主要化学组成为CaoSioFeoAlo,生料磨提高产量的工艺图还有少量的Mgo，Feo和Alo在熟料煅烧过程中主要起熔剂的作用。六极电机的同步转速是r/min，若转差率是，则该电机的额定转速是70r/min。其主要矿物组成为CSCSCACAF生料磨提高产量的工艺图还有少量f-CaO方镁石等，其中CA和CAF在熟料锻烧过程中主要起熔剂的作用。

（√）磨机产量较高，但产品细度较粗，有可能是由于磨内风速太快，研磨体冲击能力强，而研磨能力不足造

成的。

A一流程设备发生严重故障B发现磨机堵塞且入口处向外满料C衬板脱落造成煤磨袋收尘着火的主要原因之一是（C）。

A出磨生料水分大，对生料库储存不利B出磨生料水分大，生料流动性变差C出磨生料水分大，对窑煅烧不利D出磨生料水分越小越好属于选粉机小修内容是（A）。

A检查修理风机壳体和叶轮B调整并更换主风叶C拆换撒料盘D全套更换旋风筒闭路粉磨系统的细度是通过（C）来调整的。A喂料负压温度B通风差压料层C差压温度研磨压力D通风喂料研磨压力下述关于润滑剂选用原则的说法，错误的是(D)。A对于低速重载温度高和承受冲击载荷时，应选用粘度较大的润滑油；B对于承载大的机体应选用耐高压的润滑油；C润滑脂适应于灰尘不易进入轴承内的部件；D采用润滑脂时，潮湿环境下，只有使用钙基润滑脂；某生料经分析发现生料饱和比过高，此时应采取的措施有(B)。A喂料负压温度B通风差压料层C差压温度研磨压力D通风喂料研磨压力下列说法中不对的是D。A出磨生料水份大，对生料库储存不利；B出磨生料水份大，生料流动性质差；C出磨生料水份大，对窑锻烧不利；D出磨生料水份越小越好；MPF立式磨密封风机的风压低于C，必须清理过滤网。

APaBPaCPaDPa下述关于润滑剂选用原则的说法，错误的是D。A对于低速重载温度高和承受冲击载荷时，应选用粘度较大的润滑油；B对于承载大的机体应选用耐高压的润滑油；C润滑脂适应于灰尘不易进入轴承内的部件；D采用润滑脂时，潮湿环境下，只有使用钙基润滑脂；某熟料经分析发现生料饱和n过高，此时应采取的措施有。A增加CaCOB增加SiOC将生料磨细D减少校正原料含量造成煤磨袋收尘着火的主要原因之一是不是。A煤粉过粗B风速过快C开停磨时不正常操作或灰斗集灰D产量过高四名词解释石灰石饱和系数：熟料中全部氧化硅生成硅酸钙所需氧化钙的含量与全部氧化硅生成酸钙所需氧化钙最大含量的比值。五简答题立磨振动过大的原因是什么？以操作参数上如何判断是因磨内进入大块金属物质而造成振动大的？（分）答：a喂料量过大；b系统通风量不足；c张紧压力过高或过低；d出磨气体温度骤然变化；e磨内有异物；f料层波动大；g三个拉紧杆预充氮气压力不平衡。立磨进磨检查的项目有那些？（分）答：a磨辊磨盘衬板；b各紧锢螺栓；c磨辊腔内油位油质；d密封风管连接情况；e各连接螺栓紧固情况；f喷口环档料环磨损情况；g保险销情况；h下料口情况；生料细度水份控制对下道工序有哪些影响？（分）答：生料细度偏粗：细度大，特别是0.0㎜筛余大，颗粒表面积减少了煅烧过程中颗粒之间的接触，同时颗粒表面积小，自由能减少，不易参加反应，致使生料中碳酸钙分解不完全，易造成f-CaO增加，熟料质量下降。

立磨振动较大原因分析？答：来料中大块多；来料料流不稳定；磨内料层太薄或过厚；物料难磨，磨内细粉料

生料磨提高产量的工艺图

比例较大；磨内进金属或铁件；氮气囊压力不平衡或压力不足；衬板磨损严重。磨机在正常运转中出现轴瓦温度过高的原因？答：润滑油不足；冷却机不足；轴瓦与轴之间进入异物，轴承座密封不好进入灰尘等其他异物；润滑油变质；磨房环境温度高；入磨物料温度高或通风不畅；中控轴内衬隔热不好。答：安全联锁：减速机单元运行中；磨辊润滑站运行中；张紧站运行中；振动装置正常；振动装置无高高报；模拟量振动无高高报；密封风机运行中；密封压力无低报；磨出口温度无高高报；差压无高高报；水电阻起动完毕业秒后信号到中控；主电机稀油站无故障。立磨振动过大的原因是什么？以操作参数上如何判断是因磨内进入大块金属物质而造成振动大的？答：喂料量过大；系统通风量不足；张紧压力过高或过低；出磨气体温度骤然变化；磨内有异物；料层波动大；三个拉紧杆预充氮气压力不平衡。

立磨进磨检查的项目有那些？答：磨辊磨盘衬板；各禁锢螺栓；磨辊腔内油位油质；密封风管连接情况；各连接螺栓紧固情况；喷口环；档料环磨损情况；保险销情况；下料口情况；六综合题从立磨吐渣粒度和吐渣量分析磨机运行工况，怎样控制吐渣量？（0分）答：吐渣量太多或太少都反映工况不正常，对于不带循环系统的磨机来说，应尽量降低吐渣量，吐渣量过大说明粉磨能力过低；吐渣粒度：大颗粒多时，说明通风量太小，小颗粒物料所占比例大时，说明物料难磨。从立磨吐渣粒度和量分析磨机运行工况，怎样控制吐渣量？答：吐渣量太多或太少都反映工况不正常，对于不带循环系统的磨机来说，应尽量降低吐渣量，吐渣量过大说明粉磨能力过低；吐渣粒度：大颗粒多时，说明通风量太小，小颗粒物料所占比例大时，说明物料难磨。

采用回转筛工艺流程示意图年月日水泥工艺网工艺天地,Φm×m中卸烘干生料磨的技改措施粉尘通过一个下料管送入出磨提升机(如工艺图虚线所示)，经旋风选粉机再次分选。

l生料粉磨系统工艺流程保持原工艺流程不为了解决某些水泥厂入磨原材料综合水份高达~%严重影响生料磨的产量，我们磨机产量的影响，需向磨内补充大量的热量；同时结合粉磨工艺，设计开发了生料合理设计燃烧炉，既保证供热能力，又使燃煤燃烧充分热效率提高，达到高效节能。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/SyHXShengLiaoGNF28.html