

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



GZ-5振动给料机,GZ-8电振,GZ1F的电机功率

安装与调试使用与维护：a振动给料机如用于配料定量给料时，为保证给料的均匀稳定，防止物料自流应水平安装，如进行一般物料连续给料，可下倾°安装。

用途：用于把块状颗粒及粉状物料从储料仓或漏斗中均与连续或定量地给到受料装置中去，也用于自动配料，定量包装等电动机功率：电动机转速：GZ系列电磁振动给料机广泛应用于矿山冶金煤炭轻工化工电力机械粮食等各行业，用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去。安装说明：本系列电磁振动给料机设计推荐下倾°安装使用，对于粘性物料及含水较大的物料可将下调为°，如给料机用于配料定量给料或自动称量时，为保证给料量的均匀稳定，防止物料自流，给料机应水平安装使用。

公司技术实力雄厚，行业内充分发挥龙头作用，年建立了企业技术中心，成立CAD工作站，运用国际国内先进的技术进行设计和研发，在物料筛分领域和新型振动源领域形成了科技开发制作一体化的工作流程，居于国内振动筛行业领先地位。

公司通过严格的质量管理体系，不断提高产品质量，产品的设计制造和服务，于年获得ISO：质量管理体系认证证书。电磁振动给料机无转动零部件，不需润滑，结构简单，维修方便电磁振动给料机GZ-广泛使用在冶金煤

炭电子机械化工建材轻工粮食等行业中，振动给料机在生产流程中，用于把块状颗粒状粉状物料从贮料仓或漏斗中定量均匀连续地给到受料装置中去。振动给料机与其GZ-5振动给料机,GZ-8电振,GZ1F的电机功率振动给料机机械相比，具有以下优点：电磁振动给料机产品简介：电磁振动给料机GZ-用于把物料从贮料仓或其GZ-5振动给料机,GZ-8电振,GZ1F的电机功率贮料设备中均匀或定量的供给到受料设备中,是实行流水作业自动化的必备设备分散型和封闭型两种。电磁振动给料机GZ-广泛应用于矿山冶金煤炭建材化工电力粮食等行业，用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或其GZ-5振动给料机,GZ-8电振,GZ1F的电机功率贮料设备中均匀连续或定量的给到受料设备中。GZ系列电磁振动给料机主要技术参数表：实际容重大于或小于上述计算容重时，生产率按实际物料容重进行换算。

控制箱基本电路采用先进的移相触发器控制固态继电器作为主回路整流控制原件，可靠性好寿命长，是一种新型控制电路。电磁振动给料机GZ-具有体积小噪音低重量轻工作频率高耗电少可用于自动控制的流程中实现生产流程自动化。电磁振动给料机GZ-在使用过程中，可以调节激振力来改变和控制流量，因而调节方便，流量稳定，噪音低，耗电小，无冲料现象，同时电磁振动给料机GZ-具有重量轻，体积小，保养方便等特点，如采用封闭式结构，可防止粉尘外溢及环境污染。用途GZ系列电磁振动给料机广泛应用于矿山冶金煤炭建材轻工化工电力机械粮食等各行各业中，用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去。例如，向带式输送机斗式提升机筛分设备等给料；向破碎机粉碎机喂料，以及用于自动配料，定量包装等，并可用于自动控制的流程中，实现生产流程的自动化。特点电磁振动给料机是一种新型的给料设备，GZ-5振动给料机,GZ-8电振,GZ1F的电机功率和其GZ-5振动给料机,GZ-8电振,GZ1F的电机功率给产设备相比具有以下特点：体积小，重量轻，结构简单，安装方便，无转动部件不需润滑，维修方便，运行费用低。

本系列电振机的控制设备采用了可控硅半波整流线路；，因此在使用过程中可以通过调节可控硅开放角的办法方便地无级地调节给料量，并可以实现生产流程的集中控制和自动控制。由于给料槽中的物料在给料过程中连续地被抛起，并按抛物线的轨迹向前进行跳跃运动，因此给料槽磨损较小。(二)结构电磁振动给料机由以下主要部件组成(见图)1料槽 电磁振动器(详见图) 减振器 控制箱图电振机简图图(a)振动器示意图(GZ-GZ)(三)安装和调整1安装本系列电振机均为悬挂式安装，其中振动器的悬挂杠杆应垂直吊挂，为了减少给料机的横向摆动，给料槽悬挂吊杆应向外张开 0° 。四个悬挂吊杆吊挂在具有足够刚度的结构上，对于大型给料机为了维修和更换料槽方便，应布置移动滑架悬挂吊杆。调整给料机出厂前已经调试好，经过现场试车各项基本参数达不到设计要求时，应进行一些必要的调试，其步骤如下：调整铁芯衔铁之间的装配气隙；GZ系列电振给料机振动器的设计气隙为毫米(铁芯和衔铁的装配间隙)如果装配间隙偏大，将会引起电流的显著增大，以至烧毁线圈；相反，如果气隙偏小，则铁芯和衔铁将容易发生碰撞，造成铁芯和衔铁的损坏。本系列电振给料机装配气隙

的调整是用铁芯凸耳的长孔(DZ1—DZ)或铁芯后部的四个调整螺栓(DZ—DZ)来实现的。

调谐时，首先拧紧板弹簧的顶紧螺栓并松开装配用的联接叉定位螺栓(参看图)然后接通电源，调节电位器旋钮，逐渐增加电流，同时观察振幅指示牌所示的振幅增大，电流下降，说明板弹簧组刚度增大，应适当减少板弹簧片数。如此反复进行，直至振幅电流达到额定值为止(当振幅达到额定值时电流稍低于额定值亦可)(四)使用和说明振幅的测量振幅指标牌如图(a)所示，其指示部分可为一直角三角形。当指示牌与槽体一起振动时，由于视觉暂留，则直角边与斜边形成一个交点，其交点所对应的标尺数为被测槽体的双振幅值，如图(b)所示，当双振幅为毫米时，交点就对应在标尺处。图(四)起运及停止初次开动电振机前，应先将电位器旋钮调至零位，接通电源后逐渐增大电流，直至额定值，以免由于意外原因烧毁控制箱和线圈。试运转给料机出厂前已进行时间不少于四小时的空载试车，设备在现场安装调整完毕后一般也应该进行短期试运转，在试运转过程中振幅和电流除随电网电压波动而变化外应该是稳定不变的。生产率的调节电振给料机的生产率调节通常采用如下两种方法：调节给料机的振幅，在额定振幅范围内，通过旋转控制箱电位器旋钮或输入自动控制信号可以直接调节振幅，从而可以无级地调节给料机的生产率。运行维护给料机的运行过程中必须经常检查经料槽振幅及电流的额定情况，如遇板弹簧顶紧螺栓松动或板弹簧断裂，铁芯和衔铁之间气隙发生变化或撞击，必须立处理。运行中其GZ-5振动给料机,GZ-8电振,GZ1F的电机功率故障，产生原因及处理方法参看表I：表运行中的其GZ-5振动给料机,GZ-8电振,GZ1F的电机功率故障及处理方法GZ系列电磁振动给料机型号说明GZ系列电磁振动给料机的生产率基本型上振型封闭型三种型式的给料机中GZ-GZ型的生产率按物料比重.吨/米，给出：GZ—GZ型给料机生产率按物料比重.吨/米给出，平槽型宽槽型给料机生产率按配煤和选煤条件给出。电振给料机的实际生产率GZ-5振动给料机,GZ-8电振,GZ1F的电机功率还和给料机的安装方式(水平或倾斜)料层厚度物料粒度含水量粘性摩擦系数等有关，所以选用时应按下式进行计算： $Q=QHr/rpCCC$ 式中：Q：实际生产率(吨/小时)QH：标准生产率(吨/小时)r：实际物料比重(吨/米)rp：设计物料比重(吨/米)C：给料机安装倾角修正系数。图(a)安装倾角与生产率修正系数C的关系图(b)水分含有量与生产率修正系数C的关系图中：曲线A用于沙矿石煤焦炭等不亲水物料。

GZ系列电磁振动给料机的技术特性GZ系列电振给料机的生产率和各项基本参数见表GZ系列电磁振动给料机系列参数注：振动频率每分钟000次，振动角0，调谐值，电源频率HZ，功率因数 $\cos=0$ 。基本型尺寸(毫米)图(a)GZ-电磁振动给料机GZ系列电磁振动给料机主要用于把块状颗粒状及粉状物料，从贮料仓库或漏斗中均匀连续或定量的给到受料装置中，具有体积小重量轻安装方便无转动部件不需润滑维修方便工作频率高消耗电能少等特点。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/TGbTGZdx9zu.html>