煤炭机械国内外技术比较

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

煤炭机械国内外技术比较

根据第三次煤炭资源预测与评价，我国煤炭资源总量为万亿t，位居世界第一；可采储量为亿t，位居世界第二。

近几年，国外一些国家在煤炭开采选煤生产和选煤厂建设等方面发生了很大变化，大部分国家都在关闭中小型效益不好的煤矿和选煤厂，取而代之的是扩大现代化程度高生产成本相对较低的煤矿和选煤厂的生产能力。

近多年来，美国关闭了%的煤矿和近%的选煤厂；英国煤炭资源已近枯竭，年产量约下降到万t，不但%人选，煤炭机械国内外技术比较还对一些进口商品煤进行再洗选；过去年，俄罗斯关闭煤矿座，选煤厂座；过去年里，波兰通过调整合并，关闭了座煤矿和座选煤厂。据不完全统计，截止年，我国共有年入选原煤万t以上(包括万t的选煤厂座，年入选能力万t。

其中炼焦煤选煤厂座，年入选能力万t，占总能力的%；动力煤选煤厂座，年入选能力万t，占总能力的%。“十五”期间全国原煤入选率在%~%之间，但入选总量已从年的亿t增加到年的亿t。

我国研制的浮选柱有效分选下限可达μm，使细粒精煤产率平均提高~个百分点；大型机械搅拌式浮选机单槽容

积已达m；“十五”国家科技攻关课题“带有矿浆预矿化器的机械搅拌式浮选机”已大面积推广应用。干法选煤包括流化床选煤和风力选煤，主要应用于寒冷水资源短缺地区的煤炭分选以及易泥化煤种的分选，在众多选煤方法中应用比例相对较小，应用较多的为风力选煤。日本煤炭利用中心(CCUJ)用流化床分选>mm的块煤，用振动风力摇床分选~mm粒级煤，完成了煤炭干选性试验项目。

机械技术

世界上用于处理~mm级煤炭处理能力为t/h的空气重介质流化床干法选煤技术首先由中国矿业大学完成并通过工业性试验。目前中国矿业大学为实现全粒级(~0mm)煤炭干法选煤，正开展mm块煤深床型空气重介质流化床选煤技术三产品双密度层空气重介质流化床选煤技术和本站所收集信息资料为网络转载版权属各作者并已著明作者旨在资源共享交流学习之用，请勿用于商业用途,本站并不保证所有信息文本图形链接及其煤炭机械国内外技术比较内容的绝对准确性和完整性，故仅供访问者参照使用。煤焦油产量逐年增加,煤焦油加工的产品已广泛应用于制取塑料染料香料农药医药溶剂防腐剂橡胶等。特别是美日德南非等国家采用德士古水煤浆加压气化技术合成气,再制造各种含氧化合物,如合成醋酐醋酸醋酸乙烯酯甲酸甲酯及碳酸二甲醋等。目前象南非Sasol公司的煤化工工业以及美国Eastman公司已经形成了煤石油化工煤含氧化合物煤尿素基地等的规模化生产。国内发展现状我国煤化工发展速度相对较慢,同世界先进水平相比,我国的煤焦油工业较落后,主要表现为设备加工能力小,工艺水平低,产品品种少,能耗高,环境污染严重等。我国是一个农业大国,合成氨产量居世界第无烟煤或焦碳合成氨的生产能力约占全国合成氨生产能力的%左右,但生产工艺落后,能耗高,污染严重。

国内外煤炭

我国甲醇的现有生产能力为万t,其中规模最大的装置有上海太平洋集团公司以煤为原料的生产装置,年产万t甲醇;齐鲁石化公司第二化肥厂引进的万t生产装置。

Tel：, E-mail：sdguosf@. com我国煤焦油的产量万t／a左右，实际加工能力万t／a左右。一是各焦油加工厂本身所具有的焦油资源；二是各焦油加工厂主导产品不同；三是单体装置过大，制造和运输困难加大，投资与产出比不合适。出现不同加工规模的原因有：焦油加工厂自身焦油产量不同，按自产焦油建设相应的规模；未作为一个产业来考虑焦油的加工，仅作为一个焦化厂的附带处理单元；大规模焦油加工的技术水平不够；环境保护和能量利用没有达到发达国家的重视程度。产品方案煤焦油中所含物质上万种，已查明的有多种，能够提取

或配制的产品，到目前为止，大约00多种。一是全方位多品种，提纯和配制各种规格和等级的产品；二是在煤焦油加工产品的基础上，向着精细化工染料医药方面延伸的深加工产品；三是重点加工沥青类产品。第三种模式的代表有日本三菱株式会社美国的Rilly公司澳大利亚Koppers公司，都在煤焦油沥青加工上有特色的产品。

因为煤焦油加工过程中，沥青产率在%以上，做好沥青加工，提高沥青的附加值，就能够保证焦油加工项目的整体效益。美国Rilly公司有专门配降牧で嗖品，配制焦油的路面油沥青漆和屋面防漏剂接近多个品级，可以满足各种市场的要求。澳大利亚Koppers公司专门在世界各地建硬沥青装置，并将硬沥青加工成各种电极和耐火材料的粘结剂，从而提高沥青的附加值。

煤炭机械

其主要原因有以下几方面：各焦油加工装置的规模普遍偏小；高质量高附加值产品较少；生产企业适应市场能力较差；焦油深加工产品的市场有待开发，特别是新产品推向市场时，其难度较大。焦油加工是高能耗过程，国外在水蒸汽煤气消耗方面控制较好，采用空冷冷热流体换热多级循环水低温减压蒸馏热量回收蒸汽等技术。主要原因是过多考虑项目投资额；高温运转设备耐腐蚀材质高温高粘度介质的检测仪表等难以找到合适的国内生产厂；使是国外引进的设备，水平也跟不上。

结论通过对国内外现状的比较，在确定焦油加工项目时，应考虑以下几点：焦油加工装置的单套处理能力应在0～万t／a，关键在于原料是否充足。市场推广，技术开发是我国焦油加工的薄弱环节，只有开发更多更好的新产品，才能发挥国内焦油加工项目的高效益。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/TNmFMeiTanRlhXR.html