

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



大理石钢挂价格

该工艺是利用耐腐蚀的螺栓和耐腐蚀的柔性连接件，将大理石花岗石等饰面石材干挂在建筑结构的外表面，石材与结构之间留出 \sim mm的空腔。用此工艺做成的饰面，在风力和地震力的作用下允许产生适量的变位，以吸收部分风力和地震力，而不致出现裂纹和脱落。该工艺与传统的湿作业工艺比较，免除了灌浆工序，可缩短施工周期，减轻建筑物自重，提高抗震性能，更重要的是有效地防止灌浆中的盐碱等色素对石材的渗透污染，提高其装饰质量和观感效果。

此外，由于季节性室外温差变化引起的外饰面胀缩变形，使饰面板可能脱落，这种工艺可有效地预防饰面板脱落伤人事故的发生。

施工准备材料要求：.1石材：根据设计要求，确定石材的品种颜色花纹和尺寸规格，并严格控制检查其抗折。膨胀螺栓连接铁件连接不锈钢针等配套的铁垫板垫圈螺帽及与骨架固定的各种设计和安装所需要的连接件的质量，必须符合要求。主要机具：台钻无齿切割锯冲击钻手枪钻力矩扳手开口扳手嵌缝枪专用手推车长卷尺盒尺锤子各种形状的钢凿子靠尺铝制水平尺方尺多用刀剪子勾缝溜子。作业条件：.1检查石材的质量规格品种数量力学性能和物理性能是否符合设计要求，并进行表面处理工作。对施工人员进行技术交底时，应强调技术措施

质量要求和成品保护，尤其是架子拆除时，不得碰撞已完成的成品。大理石钢挂价格还要注意石材堆放场地要夯实，垫cmcm通长方木，让其高出地面cm以上，方木上最好钉上橡胶条，让石材按°立放斜靠在专用的钢架上，每块石材之间要用塑料薄膜隔开靠紧码放，防止粘在一起和倾斜。

石材准备：首先用比色法对石材的颜色进行挑选分类；安装在同一面的石材颜色应一致，并根据设计尺寸和图纸要求，将专用模具固定在台钻上，进行石材打孔。为保证位置准确垂直，要钉一个定型石板托架，使石板放在托架上，要打孔的小面与钻头垂直，使孔成型后准确无误，孔深为mm，孔径为mm，钻头为4mm。

随后在石材背面刷不饱和树脂胶，主要采用一布二胶的作法，布为无碱无捻目的玻璃丝布，石板在刷头遍胶前，先把编号写在石板上，并将石板上的浮灰及杂污清理干净，如锯锈铁沫子，用钢丝刷粗砂纸将其除掉再刷头遍胶，胶要随用随配，防止固化后造成浪费。要注意边角地方一定要刷好，特别是打孔的部位是个薄弱区域，必须刷到，布要铺满，刷完头遍胶，在铺贴玻璃纤维网格布时要从一边一遍一遍用刷子赶平，铺平后再刷二遍胶，刷子沾胶不要过多，防止流到石材小面，给嵌缝带来困难，出现质量问题。挂线：按设计图纸要求，石材安装前要事先用经纬仪打出大角两个面的竖向控制线，最好弹在离大角cm的位置上，以便随时检查垂直挂线的准确性，保证顺利安装。竖向挂线宜用 ~ 的钢丝为好，下边沉铁随高度而定，一般m以下高度沉铁重量为 ~ kg，上端挂在专用的挂线角钢架上，角钢架用膨胀螺栓固定在建筑物大角的顶端，一定要挂在牢固准确不易碰动的地方，并要注意保护和经常检查。支托要支承牢固，相互之间要连接好，也可和架子接在一起，支架安好后，顺支托方向钉铺通长的mm厚木板，木板上口要在同一个水平面上，以保证石材上下面处在同一水平面上。在RC围护结构上打孔下膨胀螺栓：在结构表面弹好水平线，按设计图纸及石板料钻孔位置，准确的弹在围护结构墙上并作好标记，然后按点打孔，打孔可使用冲击钻，上 的冲击钻头，打孔时先用尖錾子在预先弹好的点上凿一个点，然后用钻打孔，孔深在 ~ mm，若遇结构里的钢筋时，可以将孔位在水平方向移动或往上抬高，要连接铁件时利用可调余量再调回。成孔要求与结构表面垂直，成孔后把孔内的灰粉用小勺勺掏出，安放膨胀螺栓，宜将本层所需的膨胀螺栓全部安装就位。

钢挂大理石

依次按顺序安装底层面板，待底层面板全部就位后，检查一下各板水平是否一条线上，如有高低不平的要进行调整；低的可用木楔垫平；高的可轻轻适当退出点木楔，退到面板上口在一条水平线上为止；先调整好面板的水平与垂直度，再检查板缝，板缝宽应按设计要求，板缝均匀，将板缝嵌紧被衬条，嵌缝高度要高于cm。石

板上孔抹胶及插连接钢针：把的白水泥环氧树脂倒入固化剂促进剂，用小棒搅匀，用小棒将配好的胶抹入孔中，再把长mm的连接钢针通过平板上的小孔插入直至面板孔，上钢针前检查其有无伤痕，长度是否满足要求，钢针安装要保证垂直。调整固定：面板暂时固定后，调整水平度，如板面上口不平，可在板底的一端下口的连接平钢板上垫一相应的双股铜丝垫，若铜丝粗，可用小锤砸扁，若高，可把另一端下口用以上方法垫一下。

顶部面板安装：顶部最后一层面板除了按一般石板安装要求外，安装调整后，在结构与石板的缝隙里吊一通长的mm厚木条，木条上平为石板上口下去mm，吊点可设在连接铁件上，可采用铅丝吊木条，木条吊好后，在石板与墙面之间的空隙里塞放聚苯板，聚苯板条要略宽于空隙，以便填塞严实，防止灌浆时漏浆，造成蜂窝孔洞等，灌浆至石板口下mm作为压顶盖板之用。贴防污条嵌缝：沿面板边缘贴防污条，应选用cm左右的纸带型不干胶带，边沿要贴齐贴严，在大理石板间缝隙处嵌弹性背衬条，背衬条也可用mm厚的高连发泡片剪成mm宽的条，背衬条嵌好后离装修面mm，最后在背衬条外用嵌缝枪把中性硅胶打入缝内，打胶时用力要均，走枪要稳而慢。清理大理石花岗石表面，刷罩面剂：把大理石花岗石表面的防污条掀掉，用棉丝将石板擦净，若有胶或其大理石钢挂价格粘接牢固的杂物，可用开刀轻轻铲除，用棉丝沾丙酮擦至干净。在刷罩面剂的施工前，应掌握和了解天气趋势，阴雨天和级以上风天不得施工，防止污染漆膜；冬雨季可在避风条件好的室内操作，刷在板块面上。涂刷要用in羊毛刷，沾漆不宜过多，防止流挂，尽量少回刷，以免有刷痕，要求无气泡不漏刷，刷的平整要有光泽。亦可参考金属饰面板安装工艺中的固定骨架的方法，来进行大理石花岗石饰面板等干挂工艺的结构连接法的施工，尤其是室内干挂饰面板安装工艺。

质量标准保证项目：.1饰面石材板的品种防腐规格形状平整度几何尺寸光洁度颜色和图案必须符合设计要求，要有产品合格证。面层与基底应安装牢固；粘贴用料干挂配件必须符合设计要求和国家现行有关标准的规定，碳钢配件需做防锈防腐处理。

基本项目：.1表面平整洁净；拼花正确纹理清晰通顺，颜色均匀一致；非整板部位安排适宜，阴阳角处的板压向正确。块材饰面层允许偏差表-允许偏差(mm)光面粗磨石室内室外表面平整用m托线板和塞尺检查阳角方正用0cm方尺和塞尺检查接缝平直拉m小线和尺量检查墙裙上口平直拉m小线和尺量检查接缝高低0.用钢板短尺和塞尺检查接缝宽度0.用尺量检查成品保护要及时清擦干净残留在门窗框玻璃和金属饰面板上的污物，如密封胶手印尘土水等杂物，宜粘贴保护膜，预防污染锈蚀。

认真贯彻合理施工顺序，少数工种（水电通风设备安装等）的活应做在前面，防止损坏污染外挂石材饰面板。线角不直缝格不匀不直：主要是施工前没有认真按照图纸尺寸，核对结构施工的实际尺寸，以及分段分块弹线

不细，拉线不直和吊线校正检查不勤等原因所造成。打胶嵌缝不细：这与渗漏和美观有非常密切的关系，尤其要注意外窗套口的周边立面凹凸变化的节点不同材料交接处伸缩缝披水坡度和窗台以及挑檐与墙面等交接处。

墙面脏斜视有胶痕：其主要原因是多方面的，一是操作工艺造成，自下而上的安装方法和工艺直接给成品保护带来一定的难度，越是高层其难度就越大；二是操作人员必须养成随手清擦的良好习惯；三是要加强成品保护的管理和教育工作；四是竣工前要自上而下的进行全面彻底的清擦。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Te13DaLiTAFEa.html>