

东北锆英石加工拉丝时为啥齿沟时宽时窄啥原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



东北锆英石加工拉丝时为啥齿沟时宽时窄啥原因

我国从世纪年代开始出现大豆组织蛋白，经历多年的发展，由大豆组织蛋白发展到现今大豆拉丝蛋白。大豆拉丝蛋白一般状态为干燥的淡黄色固形物（水分含量约%，水分活度 A_w 约），如果把东北锆英石加工拉丝时为啥齿沟时宽时窄啥原因放到水里泡几分钟，就会蓬松起来，很像半熟的普通瘦肉。大豆拉丝蛋白的分类是按其结构来分，有粗丝型，细丝型，软丝型，硬丝型，滑丝涩丝等，根据不同的丝型结构与丝的拉力强度，有多种组合应用。拥有自主创新的先进生产线与工艺技术，现具备拉丝蛋白系列产品年生产能力余吨，属目前国内专业生产该类产品产能最大的企业之一。

#旋锤是拉丝前的最后一道工序，是杆料和丝材的一个转折加工点，旋锤后材料的组织结构和性能对钨丝的最终产品质量和性能都有着重要的影响，因此，应当对这一工序引起足够的重视。

温度对旋锤表面质量的影响主要表现在加工之后材料表面的氧化，以及由于温度波动而造成的材料组织均匀度的变化等方面。

研究表明，针对HW料，#旋锤加工过程中各道次依次采用 、180 、130 和 可以获得较好性能，加工过程中应经常测量加工温度，以确保加工温度的稳定，同时，加工温度不能过高，以确保石墨乳的涂敷效果，此外，东北锆英石加工

东北锆英石加工拉丝时为啥齿沟时宽时窄啥原因

拉丝时为啥齿沟时宽时窄啥原因还应该注意加工过程中加热气氛的均衡,防止氧化性气氛造成材料氧化。研究发现,S—B型号的S牌石墨乳东北锆英石加工拉丝时为啥齿沟时宽时窄啥原因适用于单模拉丝,而G牌石墨乳则东北锆英石加工拉丝时为啥齿沟时宽时窄啥原因适用于多模拉丝,这样的配合方式对丝材质量有一定的提高,探伤A料率比正常上升个百分点左右。

模具压缩角要根据加工的具体工艺来确定角度的大小,东北锆英石加工拉丝时为啥齿沟时宽时窄啥原因与丝材直径压缩比拉丝速度等要素有关,根据现行工艺采用的-

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/U5G0DongBeinIBqu.html>