

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



石材矿山机械行业规模

探析石材矿山机械制造行业的发展趋势年月日中国报告大厅(chinabgaocom)字号：TT主题词：矿山机械引言矿山机械主要面向能源交通和原材料基础工业部门服务，主要任务是为煤炭钢铁有色金属化工建材和核工业等部门的矿山开采和原材料的深加工，以及为铁路公路水电等大型工程的施工提供先进高效的技术装备。

矿山机械按其用途大致可分为采掘设备提升设备窄轨运输设备破碎粉磨设备矿用筛分设备洗选设备和焙烧设备等大类，小类，00多个品种和数千种规格。根据国家重点支持能源交通和原材料等基础工业发展的产业政策，矿山机械作为这些基础工业的支柱应优先得到国家的重点支持，以得到进一步发展和提高，为煤炭金属和非金属矿山的开发提供更多的具有国际先进水平的优质高效设备，满足国民经济发展对能源和原材料的需要。改革开放年来，我国矿山机械制造业经历了引进消化吸收国外先进技术合作设计和合制造自主设计的发展道路，特别是在实施《国务院关于加快振兴装备制造业若干意见》的推动下，矿山机械制造业基本实现了两大转变，一是产品开发由仿制型向自主创新型转变；二是经济运行由粗放型向效益型转变。年以来，在国内基础工业和基础建设大发展的拉动下，矿山机械产品市场需求旺盛，工业总产值和销售额年增长速度稳定在%~%。

上述重大新产品的成功研制，为国民经济建设做出了积极贡献，同时缩小了与先进国家的差距，提升了参与国

际竞争的能力，我国矿山机械行业在国际矿山工程建设中正在发挥越来越大的作用。矿山机械的发展—人类的技术进步现代科学技术和整体工业水平息息相关，特别是与机械工程科学和采矿学科的发展紧密相连。

机械行业

信息科学材料科学生命科学纳米科学管理科学和制造科学是改变世纪的主流科学，由此产生的高新技术及其产业将改变世界。矿山机械制造业应不断融入人类在各领域的优秀成果，面向国家经济建设重大需求，以科学发展观为指导，实现可持续发展。矿山机械发展的动务机制.1市场竞争驱动你可能感兴趣的关于矿山机械的研究报告：014-018年矿山机械行业未来前景预测报告014-018年中国矿山机械行业发展前景预测报告014-018年矿山机械市场前景分析预测报告014-018年中国矿山机械行业市场调查报告014-018中国矿山机械行业市场调查报告查看更多报告我国矿山机械的整体水平与国际先进水平相比尚有差距。产品设计是制造业的灵魂，产品的结构功能质量成本交货时间及可制造性可维修性报废后处理以及人机和环境关系等，原则上都是在产品设计阶段决定的。矿山机械是技术含量和集成化很高的装备，新设备的开发中不断将人类在各领域成果融合进来，随着材料科学制造工艺信息技术计算机技术的进步，每一轮产品都有新的技术注入，零部件的更新周期越来越短新设备换代越来越快，尤其是大型矿山机械的开发，无成熟的经验可借鉴，而又不允许设计中出现任何失误，因此必须借助多学科技术的融合，提高设计效率和设计质量，提升企业自主创新能力和市场竞争力。经济建设的需要随着社会进步和国民经济的发展，人类对资源和能源的需求量越来越大，而我国是一个资源相对贫乏的国家。

随着资源的开发，开采深度逐渐增加，由陆地向海洋延伸，资源开采条件日益恶化，安全开采的形势日趋严重；我国的煤炭开采深度已达到m，金属矿的浓度达到m，矿床开采深度增加，地下水瓦斯高地应力地质构造使资源开采难度大大增加。综合运用采矿学自动化技术通讯技术计算机科学与技术等，进行自动化无人工作面开采的基础理论研究和开发新技术新装备，使矿山机械将向着机器人化和智能化方向发展。

海底蕴藏着多种战略性金属矿产资源，实现海洋矿产资源的高效安全开采，为保障国家的海洋权益和国民经济发展提供技术支持，社会可持续发展提供保障。面向自然环境和和谐发展的需要我国“十一五”规划纲要中指出，要建设资源节约型环境友好型社会，重点发展循环经济，坚持开发节约并重节约优先，按照减量化再利用资源化原则，在资源开采生产消耗废物产生消费等环节，逐步建立全社会的资源循环利用体系；要节约能源节约用水节约土地节约材料加强资源综合利用强化促进节约等政策。机械制造业要从单纯追求规模与效益的模式转向建设R（Reduce减量化，Reuse再利，Recycle再循环，Remanufacture：再制造）的循环经济方向。面向自然环境实现和谐发展，要求矿山机械“生态化”，借助各种先进技术对制造模式制造资源制造工艺制造组织进行不断

创新，使产品在整个生命周期内不产生环境污染或环境污染最小化，资源利用率最高，能源消耗最低，最终实现企业经济效益与社会效益的协调化。地热作为绿色的可再生的资源，被世界各国确定为维系社会可持续发展的新能源，在地热资源丰富的发达国家已得到较好的利用，开发地壳热能资源和对固体废物资源化处理为矿山机械拓展了服务领域。矿山机械在计算机技术网络技术等多学科综合集成的支持下，面向经济建设，在 market 需求的驱动下，在人类与自然界的和谐发展中，矿山机械已经向着数字化智能化生态化和宜人化方向发展。机械发展方面.1数字化.1.1矿山机械产品开发数字化目前矿山机械产品的开发呈现数字化并行化集成化和知识化的趋势。

延长产品寿命，可减少机械的生产量和降低其报废量；降低产品能耗，可减少对环境的污染；而轻量化和高效率可减少材料和资源的消耗。使废弃零部件处理的污染最小化及综合成本最优化，矿山机械产品在设计初始阶段就要考虑报废件处理简单费用低和污染小，零部件要解体方便破碎容易，能焚烧处理或可作为燃料回收等问题；采用能再生利用的材料和资源，特别是结构件的设计应尽可能采用比较容易装配和分解的大模块化结构和无毒材料，提高机械材料的再生率；降低整机的振动与噪声，减轻对周围环境的污染。燃料电池与普通电池的不同在于，石材矿山机械行业规模工作时需要不断地向电池内输入燃料和氧化剂，通过化学反应而生成水，并释放出能。

Caterpillar公司将R型柴油地下装载机改造成氢燃料电池-电池混合动力装载机，装机功率减少近一半，短时最大输出功率高于传统载机，实现节能和零污染。地热资源开采技术及装备据科学家估计，全世界地壳km以内的高温岩体地热资源量是全世界化石能源的0~00倍，与太阳能风能相比，高温岩体地热能更为集中，便于开发和利用。

大部分的钢渣堆弃造成金属和钢渣资源的浪费，污染环境，破坏生态景观，占用土地，不符合循环经济和可持续发展的基本国策。国家“十一五”计划下达了冶炼渣综合利用率达到%的指标，使得钢铁企业目前面临钢渣“零排放”的紧迫任务。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/U03sShiCaisIHbY.html>