

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 磨煤机液力锤原理

其功能如下：液压系统为磨辊提供随负荷而变化的碾磨压力，其大小由比例溢流阀根据负荷变化的指令信号来控制液压系统的压力来实现。高压油泵站安装在靠近磨煤机的基础上，加载油缸和蓄能器安装在磨煤机上，三个带蓄能器的油缸由高压油泵站提供动力。在高压油系统设备和管路全部安装完后，高压油系统必须打油循环，当高压油系统油液清洁度达到NAS标准八级时，高压油系统方可投入运行。在原始状态：手动换向阀在中位！油泵从油箱中吸油，油液经滤油器，单向阀，手动换向阀，冷油器1，最后回到油箱。系统发出变加载运行指令信号，磨煤机变加载运行时：手动换向阀在左位，电磁换向阀在左位！油泵从油箱中吸油，油液经滤油器，单向阀，手动换向阀，主油路进入加载油缸有杆腔为磨辊施加碾磨压力。系统总压力由溢流阀调整(Mpa)，压力变送器显示该压力；加载压力由比例溢流阀调整，压力表显示该压力，加载压力与指令信号成正比例关系，加载压力随给煤量的变化而改变，这是磨煤机的正常工作状态。指令信号为-mA的电流信号，对应的加载压力为最低加载压力Mpa；mA对应的加载压力初次整定为1Mpa,以后根据运行时的煤质变化在1--Mpa范围内整定。在比例溢流阀发生故障，变加载功能无法实现的情况下，系统发出定加载运行指令信号，磨煤机定加载运行时：手动换向阀在左位，电磁换向阀在右位！油泵从油箱中吸油，油液经滤油器，单向阀，手动换向阀，主油路进入加载油缸有杆腔为磨辊施加碾磨压力。此时，定加载压力由溢流阀调整(Mpa)，压力表显示该压力，加载压力恒

定，系统处于定加载运行状态。

加载压力与指令信号无关，加载压力不随给煤量的变化而改变，而是一个定值，这是在比例溢流阀发生故障的情况下的一种备用工作状态。传统的固定式磨辊加载系统具有磨辊加载力不能随磨煤机出力变化而变化，导致磨煤机出力降低，电耗增大，研磨件金属磨损大及磨煤机振动大等缺点。

针对这些缺点，笔者提出应用电液比例技术对磨煤机进行可变加载的设计，使磨煤机的液压加载系统与电子技术PLC相结合，从而解决原有加载系统的缺陷，提高磨煤机变加载的自动化程度。为此，笔者对加载系统中影响缓冲效果的重点因素进行了一系列的理论分析和仿真研究，探讨分析了其影响机理，得出一些新的有益结论。液压系统的保养维修已经成为了磨煤机安全可靠运行，企业生产安全稳定，企业发展和提高经济效益的必要条件。ZGMQ磨煤机工作原理图ZGMQ磨煤机液压加载系统原理图ZGMQ磨煤机是一种中速MPS磨煤机，其碾磨部分是由减速机带动的磨盘和个沿磨盘滚动的且固定在压架上可自转的磨辊装置组成。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/USKvMoMeijBMAB.html>