混凝土构件生产流水线

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

混凝土构件生产流水线

本公司致力于住宅工业化为方向，专业制造高精度的混凝土预制件（PC）金属模具自动化混凝土预制件生产设备，同时对外提供高精度大件激光切割焊接加工服务。本公司投资万元，配备目前国内最先进的生产设备，拥有1mmmm和mmmm数控激光切割机吨mm和吨mm数控折弯机；混凝土构件生产流水线还有毫米级专用焊接平台焊条电弧焊机气保焊机氩弧焊机铣床刨床等先进设备。本公司十分重视技术引进和革新，在业内率先引进日本模具设计师，并定期派员赴日本学习先进技术，目前拥有一批经验丰富技术精湛，涵盖图纸设计编程激光切割折弯拼装焊接车镗铣等工艺流程的专业人才团队。先后为上海万科地产上海城业管桩日本鹿岛建设日本成田机场上海临港新城等大企业制作建筑金属模具而获得好评。作为上海市建筑材料协会会员单位，本公司始终以“一流技术一流管理一流品质一流效益一流企业”的经营理念，以推行低碳化环保型住宅工业化为使命，运用自身实力和技术，借助上海同济大学相关科研力量，延伸开发住宅自动化配套的混凝土预制件（PC）生产流水线，生产装配式住宅安装五金件等，立志为中国的住宅工业化贡献力量。建设起止年限：-到-总投资：万元其中：固定资产投资万元（土建万元，设备万元，安装1万元，工程建设其他费用万元，预备费万元），建设期利息万元，铺底流动资金6万元。

型号：石灰石破碎机石膏破碎机石英石破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：我其生产效率高运行成本低产

量大收益高，成品石子粒度均匀粒形好。型号：工业破碎机化工破碎机建筑垃圾破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。

型号：液压旋回破碎机齿辊式破碎机风选粉碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等关键字：水泥熟料生产线石英石生产线描述：产品性能优越品质稳定。

引言PC（PrefabricatedConcreteStructure）“ 预制装配式混凝土结构 ”，是以预制混凝土构件为主要构件，经装配连接，结合部分现浇而形成的混凝土结构。

近几年兴起的预制复合(装饰保温)挂板预制清水看台预制景观构件(护栏灯杆座椅等)虽然技术含量较高，但混凝土构件生产流水线还不是主流。以京津高铁建设为开端，以引进德国博格公司无砟轨道板工厂化生产线为标志，表明我国预制构件进入工厂化生产时代。无砟轨道板双块式轨枕的工厂化生产因具有提高建设质量减少施工现场人员提升效率减少浪费彻底改变传统的建筑方式的优点，在近几年我国的高速铁路建设中也发挥了重要的作用，同时也进一步推动了预制构件工厂化生产在桥梁建设普通铁路轨道交通高速公路建设方面的应用。

产业化流水预制构件工业化程度高，成型模具和生产设备一次性投入后可重复使用，耗材少，现场装配和连接使得劳动力资源投入相对减少。而近些年这句话也成为国内一些大型房地产公司的发展口号，那么汽车的制造经历了哪些过程呢？我们离这个目标究竟混凝土构件生产流水线还有多远？现代汽车的生产方式是由亨利·福特（-）首先确立的。世纪初叶，以福特为代表的大批量生产方式（MassProduction，MP）代替了早期的手工作坊式的生产方式。“ 福特制 ”意味着通过流水作业进行的大量生产方式，其实质是通过工序划分，以产品生产工艺流程顺序安排作业。

这种流水线生产方式的出现，采用专用设备最大程度地实现了生产过程的机械化，降低了成本和对生产工人技能的要求。在福特生产形式的形成过程中也经历了几次变革：）以配送为主的传动带或传动辊道形式生产线以传送带形式进行，负责配送零件的工人按一定时间间隔将零件配送到相应节点，由该节点工人进行装配。该形式与作坊式生产相比节约了时间，提高了劳动生产效率，但存在生产节拍不一致工人技能掌握的熟练程度不同等问题，造成有些工序等待时间过长而影响生产效率。）以生产为主的流水生产线方式生产线仍以传送带或辊道形式输送，但是作业划分更细，例如194年英国的Morris汽车公司采用流水作业的机械加工自动线，在生产线上的金属材料或半成品自动按顺序地移动，并连续不断地被加工。以福特为代表的大批量流水生产方式不能再满足市场需求，以日本丰田公司为代表的精益生产（LeanProduction，LP）大规模定制生产（MassCustomization，MC）成为主流生产方式。）简化了的流水线—装配线之前的流水线将所有工序都集中在生产线上完成，导致

生产线过长，占地面积大，一旦某一环节出现问题而迫使生产线停下来，损失非常巨大，于是将一部分工序引到线下，简化了原来的流水线，这样提高了工作效率和减少了工作时间。）柔性生产线柔性制造系统（FlexibleManufacturingSystem，FMS）是在数控机床加工中心的基础上，再配以柔性的工件自动装卸自动传送和自动存取装置，并利用计算机进行管理和监督，组成可自动连续加工多种零件的制造系统，混凝土构件生产流水线由统一的信息控制系统物料储运系统和一组数字控制加工设备组成，能适应加工对象变换的自动化机械制造系统。预制构件工厂化生产过程应着力解决的几个问题什么是工厂化生产？工厂化生产是指综合运用现代高科技新设备和管理方法而发展起来的一种全面机械化自动化技术（资金）高度密集型生产，能够在人工创造的环境中进行全过程的连续作业，从而摆脱自然界的制约。特别是我们站在二十一世纪这个时间节点去实施预制构件工厂化的过程中，工厂化的实施不是某个或某些模式的复制，应本着循序渐进的原则，笔者以为尤其应注意解决以下几个方面的问题：）生产过程集成化集成是综合自动化的一个重要特征，集成符合系统工程的思想。

生产过程集成化的发展将淡化预制构件的设计生产组织生产实施存放运输等环节的界限，最终向一体化迈进。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/UjwyHunNingTLn6F.html