生产能力

免责声明:上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们:您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题,生产线配置,设备报价,设备参数等问题可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线 一分钟解决您的疑惑



点击咨询

生产能力

图-中企业生产潜在生产能力为:(0+0+++++0++)/0-.63.生产平衡率生产平衡损失率和生产损失生产平衡率=(生产能力/潜在能力)×00%生产平衡损失率=生产平衡率生产损失=潜在能力-生产能力=潜在能力×生产平衡损失率以图-中数据为例,企业的瓶颈设备能力为,潜在能力为.6,因而企业的生产平衡率为/.6-3.3%。生产平衡损失率则为%,也就是说,该企业的固定资产投资和布局中有%是不能够生产效益的,所有的设备在同等折旧,并且这部分折旧与被瓶颈点控制而不能变现。节拍与稼动时间节拍(CycleTime,简写CT)也被称为线速,是制造单位产品所需要的时间,稼动时间是一个源自古汉语的专业用语,指真正可以让员工在生产中运行的时间。假设流水线稼动时间为秒,当前市场日需求为个产品,那么节拍(生产每件产品需要的时间)为-=秒,流水线平衡率则为(+++++++++)/=%。理论上可改善余度=(-流水线生产平衡率)×工序数=(-%)×0=《全面可视化管理》本书凝聚了世界强企业如三星三菱重工LG等以及国内优秀企业如海信昆明中铁汕……《优秀员工培训手册》员工是构成企业的基石,占企业%的基层员工,创造了企业全部的工业增加值,而在实际中,这……《TPM实战》这是一本由TPM实战专家写成的TPM实用书籍,生产能力记述了强企业的TPM追求和TPM实战,你可以……。

原文地址:http://jawcrusher.biz/scpz/UgSUShengChanUpxON.html