

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



生产能力

图-中企业生产潜在生产能力为： $(0+0+++++0+0++) / 0 = 63$ 。生产平衡率生产平衡损失率和生产损失生产平衡率 = $(\text{生产能力} / \text{潜在能力}) \times 100\%$ 生产平衡损失率 = $\text{生产平衡率} \times \text{生产损失} = \text{潜在能力} - \text{生产能力} = \text{潜在能力} \times \text{生产平衡损失率}$ 以图-中数据为例，企业的瓶颈设备能力为，潜在能力为.6，因而企业的生产平衡率为 $1.6 - 3.3\%$ 。生产平衡损失率则为%，也就是说，该企业的固定资产投资和布局中有%是不能够生产效益的，所有的设备在同等折旧，并且这部分折旧与被瓶颈点控制而不能变现。节拍与稼动时间节拍 (Cycle Time, 简写CT) 也被称为线速，是制造单位产品所需要的时间，稼动时间是一个源自古汉语的专业用语，指真正可以让员工在生产中运行的时间。假设流水线稼动时间为秒，当前市场日需求为个产品，那么节拍 (生产每件产品需要的时间) 为=秒，流水线平衡率则为 $(+++++) / =\%$ 。理论上可改善余度 = $(-\text{流水线生产平衡率}) \times \text{工序数} = (-\%) \times 0 =$ 《全面可视化管理》本书凝聚了世界强企业如三星三菱重工LG等以及国内优秀企业如海信昆明中铁汕..... 《优秀员工培训手册》员工是构成企业的基石，占企业%的基层员工，创造了企业全部的工业增加值，而在实际中，这..... 《TPM实战》这是一本由TPM实战专家写成的TPM实用书籍，生产能力记述了强企业的TPM追求和TPM实战，你可以.....。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/UqSUShengChanUpXON.html>