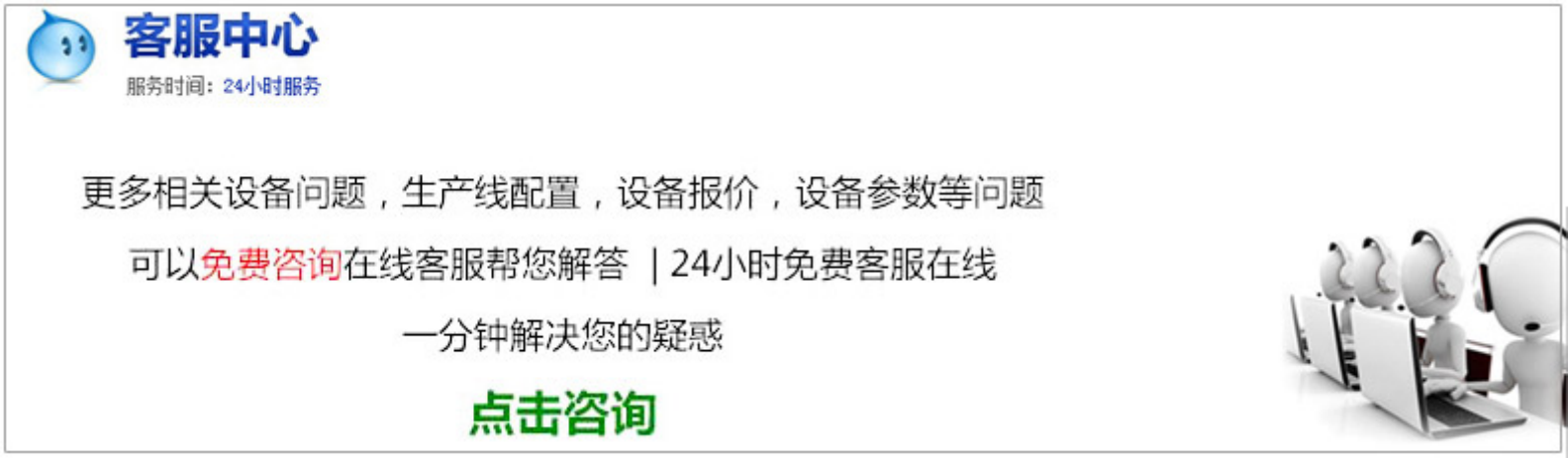
振动圆锥碎石机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



振动圆锥碎石机

如惯性圆锥破碎机振动圆锥破碎机是利用偏心质量质量体和弹簧组成的振动破碎系统，实现对物料的破碎作用，振动圆锥碎石机和惯性圆锥破碎机有显著的不同之处，在于力学系统不同，从而使破碎机的参数选择上有较多的不同之处。

如惯性圆锥破碎机的破碎力与偏心距和偏心质量及转速有直接的关系，一旦这些参数选定后，则破碎机的工况基本确定，振动圆锥破碎机则不然，由于和用弹性系统，破碎机的工作点，可以在亚共振区共振区及远共振区工作。利用振动系统的圆锥破碎机，国内外研制的均比较少，远不如惯性圆锥破碎机那么普及，但是由于振动圆锥破碎机的特殊性及结构比较简单，取消了惯性圆锥破碎的球面轴承及高压稀油润滑装置。洛阳启星技术开发有限公司研制的振动圆锥破碎机的原理，其球面轴承由弹簧代替用于支承运动的动锥，加工制造较为方便，此类型的振动圆锥破碎机已由洛阳启星技术开发有限公司生产，目前已生产近台，已生产规格动锥直径有mmmm、0mmmmmmmm个规格。采用干油或低压稀油润滑，系统简单可靠，维修更简单；可采用更高的动锥摆动频率，提高产量和破碎比；采用具有参振质量偏心质体主振弹簧组成的弹性系统，可实现亚共振近共振远共振的振型，设计出不同振型的振动圆锥破碎机。而惯性圆锥破碎机利用球面滑动轴承来支承动锥，只有减振弹簧而没有主振弹簧，振动圆锥破碎机利用主振弹簧来支承动锥，除具有减振弹簧外振动圆锥碎石机还具有主振弹簧，选择

主振弹簧的刚度及振动频率，可获得亚共振近共振远共振工作区；没有惯性圆锥破碎机的球面滑动轴承，使加工制造变得非常简单，相同的规格具有较低的价格。振动圆锥破碎机利用主振弹簧来支承动锥，与惯性圆锥破碎机及普通圆锥破碎机相比，没有加工制造比较困难的球面滑动轴承及偏心传动的滑动轴承，故不用高压稀油装置，只用润滑脂或一般压力的稀油，使加工制造的困难减少。当破碎机的给矿中粉矿过多且潮湿时，由于破碎机的排矿口较小，造成排矿口处经常堵矿，从而导致破碎机经常振动。

圆锥碎石机

目前有许多再生方法无论从技术上振动圆锥碎石机还是从经济角度上都比过去几十年中铸造车间沿用的再生方法要更具先进性和可靠性。楼的答复振动圆锥碎石机还是没有把具体的优势解释清楚，能再相信点么？不是弹簧类型的改进型，国内才是重点对比在能耗过载保护的能力，两大易损件更换。个人感悟哈单位电耗低些,有人做过测试我看文单看的过铁保护能力更强,虽然都有保护,振动圆锥碎石机还有一个是衬板更换,GP要装拆十多根大螺栓,有点费力单缸圆锥破的结构特点与功能描述单缸液压圆锥破碎机主要在于单缸这个概念，整个设备的控制和调节就在于破碎机底部的液压缸。

从示意图中我们可以看到，单缸液压圆锥破主要是由内锥衬板外锥衬板底部油缸传动大小齿轮组成破碎系统。红线以上的部分被安装在上壳体上，红线以下的部分被安装在下壳体上，上下壳体之间用螺栓进行连接，从图中我们可以看到基本的结构。当圆锥破碎机工作时，电机带动破碎机的小齿轮，小齿轮带动大齿轮，大齿轮组件（大齿轮大齿轮架偏心钢套）带动偏心套组件（偏心缸套偏心铜套）和主轴组件（主轴内锥内锥衬板）以理论垂直线为中心，在铜衬套内公转，主轴组件在偏心铜套内以主轴的中心线可以实现自转。

空机运行的时候，偏心套组件“ 抱着 ”主轴组件和随大齿轮一同公转，当物料加入到破碎腔后，主轴总成（主轴内锥）在物料的阻力下在偏心铜套内缓慢的自转。如左图所示，当底部的油缸内泵入液压油之后，油缸内的活塞被迫上行，从而带动主轴向上运动，使得内外锥之间的间距（排料口）T变小。在单缸圆锥破碎机的液压系统中，一般使用一种具有双向工作的油泵，在油泵正转和反转的时候，底部液压缸中的油液被泵入或者吸出，从而使得主轴上下运动。采用手动方式可以适当把主轴和内锥升高从而减小内外锥之间的间距，石料的粒度也就能够变小了，这些操作也可以由控制系统的自动磨损补偿功能完成。过铁保护功能：单缸圆锥破的底部液压缸与一个蓄能器相连接，当破碎腔内进入了硬物或者铁块的时候，内外锥之间形成了很大的撑开力，这个力会刚性传递给底部的液压缸，使得液压缸内压力急剧上升。

当撑开力（液压缸油压）大到一定的程度，就会迫使液压缸内的油向蓄能器流动，从而使得主轴下降，内外锥

之间的间距增大，使硬物或者铁块被排出。单缸圆锥破的破碎腔在过铁的时候可以迅速张开，过铁结束后可以缓慢的恢复到正常的开口尺寸；弹簧圆锥破在过铁的时候破碎腔是瞬间急性恢复，对设备自身的冲击和震动很剧烈，是一个较大的缺点。

单缸液压圆锥破属于国际领先的技术水平，尤其在控制上实现了完全智能化控制，单缸调节机构使得设备的调节十分方便，使在设备运行的过程中，也能够轻松的实现排料口的任意调节（这个功能是弹簧圆锥破较难实现的）。智能型的自动化控制系统使得破碎机始终处于最佳工作状态，并实现内外锥衬板磨损的自动补偿功能（这个功能是弹簧和多缸圆锥破不可实现的）。因此，单缸圆锥破外形简洁流畅，体积小重量轻，而生产能力却大幅度获得了提升，可以说是最先进的圆锥破碎机。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/VEnvZhenDongtiK49.html