砂带磨床,砂^6b斯鈐_,砂^6研磨j_

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

砂带磨床,砂^6b斯鈐_,砂^6研磨j_

机械及行业设备机床磨床外圆磨床详细说明类型：外圆磨床品牌：尚美型号：SMC S重量：10（kg）主电机功率：（kw）外形尺寸：（mm）加工精度：0.00砂轮转速：（rpm）最大磨削尺寸：（mm）供应砂带磨床砂带研磨机砂带抛光机砂带打磨机，该机可磨砺打印机胶辊纺机胶辊。该机可粗磨精磨是一款多功能的研磨机，可自动实现第一刀粗磨第二刀细磨有自动微量进刀的功能（砂带砂轮任意调换），所需加工参数可在触摸屏上任意设定。备注：磨砺路线（S-自动路线，Z-手动路线）；S路线：磨头进给；工作台移动进行磨砺（往复次数可调整）；工作台停止于头架侧。特点：. . 该设备人机对话界面采用伺服（双轴联动）触摸屏液晶显示变频器PLC控制主轴采用液体动压动静压轴承（任选），回转精度高刚性大，操作极其安全。. 砂轮磨头座采用独特长期免维护的设计理念，配置独立闭循环润滑冷却机构（动静压主轴配置）；砂轮架进给采用交流伺服电机通过滚珠丝杠来驱动，有左右自动进刀，砂轮头（磨头）自动快速进退，自动微量进刀的功能，确保磨头的稳定精度。

. 工作台往复机构采用德国交叉滚珠直线滚动导轨，终身免维护（同类磨床无法比拟的一种高精密往复直线机构），往复移动伺服电机驱动无级调速，保证往返精确敏。. 磨削时采用气动保持架，可达到极其精确几何尺寸及表面精糙度，尾架套筒具有气动伸缩功能，自动精确握持胶辊芯辊。砂带磨床,砂^6b斯鈐_,砂^6研磨j_还

砂带磨床,砂^6b斯鈐_,砂^6研磨j_

可对金属板表面贴塑料保护膜的加工砂带磨床,砂^6b斯鈐_,砂^6研磨j_适用于不锈钢板，铝板，铜板，碳钢板，覆铜板，合金板等表面的加工处理。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/VFh3ShaDaiqjrkS.html