

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山西锆英石加工山西金属硅粉碎机

应用领域超细微粉磨广泛应用于矿产磨料耐火材料电子材料陶瓷化工农药造纸医药保健品莫氏硬度级以下等领域的超细粉体的物料。

鑫宏以“以诚为信以质为本客户至上”为原则，为客户提供最完美的产品和最完善的服务，广交天下朋友，共创我国民族工业的辉煌！金属硅粉碎机发明人背景：朱辛其（先生）年出生于中国，毕业于扬州大学，长期研究金属硅材料，金属硅熔炼，金属硅磨粉工艺技术以及金属硅设备。并发明创造金属硅专用制粉设备《金属硅粉碎机》申请发明专利号ZL获得中国专利及国际专利产品，国际专利申请号PCT/CN/。实践证明在国内外金属硅制粉行业中目前是最领先的最适合金属硅物料粉碎的一种冲击粉碎机，是统领硅业制粉的最佳设备。

年在韩国担任neoplant总工程师，负责金属硅磨粉生产线项目的建设以及乌兹别克斯坦Uz-KorSilicon金属硅项目的建设。VSM-金属硅粉碎机产品介绍发明创造金属硅粉碎机依据：(金属硅粉碎机系列产品型

号VSM-,VSM-,VSM-,VSM-,VSM-,VSM-.....)第一从硅粉的生产工艺方面：以硅块为原料制取硅粉的方法很多，目前国内外所用设备相应是雷蒙磨对辊磨盘磨（也称立磨）球磨棒磨等等。

就制粉原理看属于挤压粉碎，就其结构看差异很大，各有特色，存在多方面缺点，就研磨硅粉产品而言，立式

磨,雷蒙磨,钢球磨,棒磨等等,其缺点在工艺流程复杂,产品不达标,效率低,硅粉产品的粒度较细并且不可控制,工艺参数调整困难,噪音大,研磨介质耗量大,硅粉产品含铁量高,成品率低,浪费大等特点。发明人将凌空冲击金属硅粉碎机设备引入有机硅,多晶硅,三氯氢硅行业用于研磨硅粉,经过多年的实践运用,证明凌空冲击粉碎金属硅效果最佳,系统流程科学合理,操作方便,安全,收尘效果符合国家环保要求,硅粉产品的粒度以及粒级组成非常合适,系统自动化程度高,设备噪音以及单位能耗较低等优点,是未来研磨设备的首选设备。

硅粉加工是为有机硅,多晶硅,三氯氢硅甲基单体分成装置配套提供合格的硅粉产品,外购的工业硅(金属硅)块在凌空冲击金属硅粉碎机系统装置加工后,经气力输送到甲基单体合成装置。

硅粉加工研磨系统装置主要由原材料仓—震动給料---硅块破碎—提升----除铁处理----料仓—震动給料—主机----提升----除铁处理---料仓-----筛分-----成品(粗料回到主机前的料仓循环)—除尘以及冷却循环水等组成。凌空冲击金属硅粉碎机研磨系统是硅粉加工装置的核心,主要功能是把硅块研磨至甲基单体合成所需要的粒度以及粒级组成的硅粉。为了获得高活性的硅粉,山西锆英石加工山西金属硅粉碎机还需要从硅粉的表面形态上进行研究,必须使设备环境条件及硅粉的制取方法都达到最佳水平。判定硅粉活性的标准主要有:硅粉的微观结构比表面积粒径分布和生产使用效果,现具体分述如下:制粉工艺对硅粉微观结构的影响化学成分符合要求的金属硅在炼制过程中已获得最佳微观结构,从而保证其拥有参与合成反应的最佳活性。制粉时一定要尽量降低对其微观结构的劣化作用,减少晶粒及晶粒群间的变形,使绝大部分硅粉保持原有的微观结构,以保持或提高其活性。制粉设备中合适金属硅破碎方法中以凌空冲击粉碎最佳,因为该法是利用凌空击打的方式来使硅块自身循着体内最薄弱的环节碎裂,没有因挤压引起的结构变形。硅粉的比表面积越大,在流化床反应过程中反应活性越高,硅的利用率就越高单耗就越低,比表面积是判定硅粉活性的一个重要指标。制粉工艺对硅粉粒径的影响目前,工业上甲基氯硅烷的合成是通过硅粉和氯甲烷在流化态反应器中连续反应及完成的。

金属硅粉碎

山西锆英石加工山西金属硅粉碎机适用于莫氏硬度在级以下,湿度在%以下的物料VSM-系列金属硅粉碎机是一种任意调速制粉设备,最高转速可达转/分钟,可控制产品任意粒度分布,是金属硅物料制粉运用中达到领先水平的制粉设备,完全克服了传统制粉设备在山西锆英石加工山西金属硅粉碎机适用范围成品率产量粒度分布能耗等方面存在的问题。凌空冲击粉碎可根据所需产品粒度分布要求来设定生产工艺技术参数,采用高效率的粉碎技术和多样化的回旋转盘配件,其目的是有效的提高成品率,适应任何粒度分布的产品,通过实践证明,该机根据综合参数调节运用高效率运作带来极为优质的粉碎结果。具有产品成套性强,从块料粉碎到成品包装能

独立自成生产体系，布袋式除尘器减少环境污染，符合国家环保要求。DCS系统体现了先进的操作理念，有效的进行计算机监控，保证整个系统的先进性稳定性以及可持续发展性，所采用的自动化控制系统是非常成熟的系统。

设备的选用配套供货的电器以及自动化设备全部选用进口设备，完全满足客户和现场工作环境的要求，产品质量可靠并充分考虑系统今后的扩展性和远程监控要求，系统达到当前国内外先进水平，整个制粉生产线生产工艺流程图动画模拟人机界面友好，易于操作和维护，有完整的自动化系统的设计开发集成制造供货与安装调试以及后期服务等。

VSM-金属硅粉碎机在生产产品中的运用：通过实践证明目前在国内外同行业磨粉设备中VSM-粉碎机占有领先地位，能够有效的控制细粉。根据韩国KCC公司以及国内多晶硅厂家对硅粉产品粒径分布指标要求的运用，使用VSM-粉碎机能够一次性生产完成硅粉产品的试验结果如下：成品率高达 $\geq 95\%$ 以上（生产一吨金属硅粉扣除除尘器里收集的微粉 $\approx 50\text{kg}$ 左右，正常损耗 $0.5\text{t} - 1\text{t}$ 剩余均为合格产品）。

山西金属硅

L X-型金属硅粉碎机是靠离心力将物料洒在特殊规格的合金刀片上将物料切碎，由于物料的接触点是线状，因此产生的细粉少，效率高。设备的占地面积小，长宽高为 $1.5\text{m} \times 1.5\text{m} \times 1.5\text{m}$ ，安装方便，不用投资设备基础，用人少（一人），维修率低，颗粒形状好（多棱形，比表面积大），总动力只有7.5千瓦，5-目成品占 $\geq 95\%$ 以上，5目以下细粉仅占 $\approx 5\%$ 。我们考察了长沙的设备，吃料量很大，但一次性成品率很低，仅占百分之十几，大量出现-毫米回料，回料一次次的回到主机，产生的细粉是显而易见的。

况且筛网根本无法正常运行，更换筛网的几率很高，浙江诸暨的设备好于长沙的设备，也是采用锤式破碎，和长沙有同样的毛病，且听说诸暨的设备就是从长沙的设备改造过来的，设备安装工程浩大，安装费用很高，安装周期达三个月以上。

绵阳的设备成品率高，可动力在千瓦以上，产量每小时只有 $\approx 100\text{kg}$ ，维修几率很高，不能正常生产。据不完全统计，年全国只有余家生产硅粉，年就增加至10余家，年将达20家之多，且准备上硅粉的厂家山西锆英石加工山西金属硅粉碎机还不在少数，这就预示着硅粉市场的竞争将愈演愈烈。

在这种形势下，如果没有好的生产设备根本无法参与市场竞争，说穿了，硅粉市场的竞争归根结底就是好加工

设备的竞争。这一次发现新科金属颗粒机，通过试机，到生产厂家考察生产情况，比较满意，相比之下，这个设备比市场上其山西锆英石加工山西金属硅粉碎机设备多很多优点。选用这套设备的产品方案定位就是：-目，-目，-目，-0目四生产规模和设备类型 L X -型设备每小时可生产-吨，型设备在其山西锆英石加工山西金属硅粉碎机生产厂家运行状况也很好，用台设备天可走卡货吨，选型比较合适。五设备生产工艺流程块硅 细破 主机切碎 分筛 包装六设备的标准配置名称型号单位主机LX-台超细破XP-台提升机DS-米台料仓台给料机GZ-台永磁除铁器YC-台收料器NX-台直线振动筛DS台微粉收集器DMC-台脉冲引料器HMC2-6台引风管路 套人字平带机XK米消音器Zy台空压机Ks。十一风险分析 L X -型金属硅颗粒机比常规设备每吨可降成本元，每月保守估计按吨加工量，仅此一项每月可获利300元，也仅此利润两个月可收回设备投资。年月日行业状况概述目前国内金属硅颗粒加工企业采用的设备主要有鄂式破碎机锤式破碎机对辊破碎机雷蒙磨机等传统设备。

在此形势下，我厂于年成立了项目攻关组，投入大量的研发经费和精力，通过对金属硅物理化学性质的深入剖析，并会同国内外有关专家进行充分论证。

其中冶金级金属硅有着较广的分布区域，主要分布在贵州湖南四川云南广西内蒙新疆等地，其中贵州是最主要的金属硅生产省份，产量占全国产量的%-%。金属硅破碎机金属硅破碎机原理其核心原理就是利用锤子击打的基本原理，在高速大扭矩电机的驱动下，主机转子上的锤头轮流击打进入容腔内的待破碎物，通过衬板与锤头之间形成的空间，将待破碎物撕裂成合乎规格的破碎物。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/VLOiShanXiP5jZ5.html>