选矿厂破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

选矿厂破碎机

关键词：集散控制可编程控制器继电器保护破碎机电气控制中破碎系统是造矿厂的主要生产系统之其主要设备是一圆锥破碎机，其运行是否正常，将影响采矿场及选矿厂正常生产。随着使用时间的推移线路老化，继电器动作可靠性差，系统故障频繁，再加上检测保护不够，致使该设备轴瓦缺油，大瓦粘死，主机过载甚至烧毁电机，严重影响了选矿厂的正常生产。为使中破碎系统能正常运行，防止主机过载轴瓦粘死事故的发生，年，对选矿厂中破碎机的电气控制系统进行了改造。原电气控制系统的使用情况破碎机对润滑油的要求启动主机前必须先启动润滑油泵，并保证油压，润滑油流人破碎机机腔内，使破碎机得到充分润滑后，方可启动主机。由于物料性质和量的变化对高压大功率主电机负荷电流影响很大，所以要对主机电流负荷进行有效监测，随时对给料和主电机进行控制保护。原电气控制方式原采用的是传统的继电器程序控制，控制方式有机旁和远方集中控制室两种操作方式和联锁非联锁两种工作制，并以集中控制为主。正常工作时，油压小于正常值时，则高压压力继电器接点打开，中间继电器失电，常闭接点闭合，备用泵自动投人，同时发出声响报警。在油箱中设有油位控制继电器，并装有高低油位继电器，当油位高于或低于要求油位时，发出报警信号，但油位不参与系统的控制。在正常工作时由集中控制室操作，操作顺序为启动润滑泵油压满足后主机启动主机正常后启动进料机停止时，停止进料机停止主机停止油泵。

选矿破碎机

油位控制继电器长期和油接触，机油进人油位控制继电器内部，造成油位正常时继电器误动作报警，或者油位不正常时继电器不动作，造成供油不正常，主机不能正常工作，且只能测量油箱油位的高位和低位，测量不直观不连续。改造后的效果改造后系统增加了轴瓦流量开关供油温度检测回油温度检测与保护图以及主机电流的监测，并将油位继电器换成了超声波液位计。风鱼鱼唠摆彝书一号泵泵润淆站图破碎机油系统检测图一油箱油位检测一供油油压继电器一供油温度检测一回油温度检测币一轴瓦流量开关电气控制系统的改造改造时电气控制系统采用先进的集散控制系统，并用工业计算机操作，两台工控机互为热备，当一台出现故障时另一台照常工作。

操作顺序启动时，选择油泵选择手自动启动油泵油压满足后主机启动主机正常后启动进料机停止时，停止进料机停止主机延时后停油泵。

破碎机保护的自动检测反映运行状态的有主机电流油箱液位供油压力供油温度回油温度，轴瓦流量等，监视破碎机工作状态。当抽压不足启动备用油泵，在指定时间内油压仍未到设定值，或轴瓦供油中断在指定时间内不能恢复，主机自动停止运行。一个低功率的加热器用于在两个电阻式热探测器间产生一个温差，这个温差是测量中流量的函数，在液位测量中则是流体热导性的函数，流体温度的测量可以从不加热的上获得。

采用螺旋输送机和分格轮输送袋式除尘器捕集下来的粉尘，电耗增加，机械维护工作量加大；经常需要拆卸分格轮下料器，久而久之，下料器法兰盘漏风，加剧灰斗漏风。皮带机上的物料在下落过程中，空气与物料一起进入密闭的除尘罩内，含尘气体通过罩壁上的缝隙和孔口向罩外扩散，污染环境。

因此，号破石机运行以来，该除尘器就没有运行过，下级皮带机一直处在粉尘弥漫之中，其工艺布置改造前皮带机转角处除尘工艺布置为了减少因破碎机壳体漏风造成的扬尘，在实际生产中，当物料干燥时经常在破碎机入口处淋水，其结果加剧袋式除尘器的滤袋糊袋和下料器堵塞。针对那些存在的问题，需要做一些技术措施上的改进：将破碎机和皮带机转角处的袋式除尘器分别更新为LNGM-型和LNGM-型袋式除尘器。

改进袋式除尘器的工艺布置，按皮带机的走向布置碎石机的除尘器；将袋式除尘器的标准型灰斗改造成双灰斗结构，这样取消了台螺旋输送机，抬高袋式除尘器，有利于进风管的布置(风管的角度大)；在进风口设置进风箱，使破碎机下料口的粉尘直接进入除尘器的进风箱，节省了弯头，减少了系统阻力，提高了收尘效率。

图调整后主机合闸回路程序控制图,报警器报警，后前级给料应停止，后主电动机停止运行，报警退出，后润滑

油泵停止运行，全系统停止运行。

再次启动使系统正常运行，短接流量开关相当轴瓦无供油，后给料机应停止给料，后主电动机停止运行，后润滑油泵停止运结论选矿厂中破碎机电控系统的改造，经过运行表明，各项性能指标均达到了设计要求，性能稳定可靠，系统故障大大降低，效果明显。选矿厂采用高效脉冲袋式除尘器，选矿厂破碎机具有净化效率高处理气体能力大性能稳定操作方便除尘滤袋寿命长维修工作量小等优点，而且从结构上和脉冲阀上进行改革，解决了露天安放和压缩空气压力低的问题。上箱体包括可掀的盖板和出风口；中箱体内有多孔板除尘骨架除尘滤袋及文丘里管；下箱体由灰斗进风口及检查门组成；喷吹系统包括控制阀脉冲电磁阀喷吹管和气包。工作原理MC型脉冲布袋除尘器是将含尘气体由除尘器进风口进入中下箱体的过程中，粉尘被吸附在除尘滤袋上，气体则穿过除尘滤袋经文丘里管进入上箱体，从出风口排出，随着除尘滤袋上粉尘的积累，除尘滤袋压力损失逐渐增加，该压力损失由压力计反馈到控制仪。

控制仪接收并发出指令，按顺序触发各脉冲电磁阀，使气包内的气体瞬时从喷吹管的各孔喷出，经文丘里管的各孔喷出，经文丘里管喷射到相应的除尘滤袋内，除尘滤袋在气流瞬时的反作用力下急速膨胀，使积附在除尘滤袋表面的粉尘脱落，除尘滤袋得到了再生。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/Vg3sXuanKuangyy8mx.html