鄂式碎石机调出料口尺寸

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

鄂式碎石机调出料口尺寸

河南解析如何使用颚式破碎机调节出料大家都知道，颚式破碎机的出料口（排矿口）是可以根据用户需要进行调节，来获得合格的产品物料大小。首先我们要清楚，颚式破碎机推力板，又称肘板，除了传递动力使动颚板做前后摆动外，同时鄂式碎石机调出料口尺寸还具有安全保险作用，改变其长度鄂式碎石机调出料口尺寸还可以起到调节排矿口的作用。当颚式破碎机破碎腔内进入不可破碎物(如铁球铁块等)时，为保护设备主要部件不受损坏而采用后推力板作为破碎机保险部件。

后推力板一般用铸铁铸成整体，在其中部开一条槽或若干小孔以降低鄂式碎石机调出料口尺寸的断面强度；也可铸成两块，然后用螺钉(或铆钉)连接起来，组成组合推力板。当不可破碎物进入破碎腔时，设备超负荷，巨大破碎力传给推力板导致推力板折断或组合推力板的螺钉剪断，机器停止工作，起到保险作用。这些知识可能在设备使用说明书中讲的没有那么详细，所以用户在购买设备，安装调试的时候一定要跟破碎机专家多学习，掌握好颚式破碎机的保险和出料调节，才能更好的稳定生产。排矿口的调整方法主要有以下两种：垫片调节，在后推力板的支承座后面与机架后壁之间放一组垫片，增减垫片数量或改变其厚度，便可达到调节排矿口之目的。

郑州破碎机专家提醒机械设备的操作说明书，一定要看仔细，将里面的东西吃透，对设备的结构原理了如指掌，那样在对设备维护保养和操作的时候就会得心应手。

经筛分后，筛上物料进入中碎圆锥破碎机，晒下物料落到振动筛上，从中碎机中排出的产品也落到振动筛上，经筛分后，筛上物料再进入细碎圆锥破碎机里。

鄂式碎石机

又如自磨机能将㎜大块物料，一次破碎到㎜一下，一台机器能完成粗中细碎或粗中细碎及磨碎的全部作业。颚式碎石机使用范围主要用于对各种矿石与大块物料的中等粒度破碎，广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化工等行业。

鄂式碎石机工作原理该系列颚式碎石机工作方式为曲动挤压型，工作原理是：动颚悬挂在心轴上，可作左右摆动，偏心轴旋转时，连杆做上下往复运动。颚式碎石机工作时，动颚上每点的运动轨迹都是以心轴为中心的圆弧，其破碎比i一般为-由于运动轨迹简单，故称简单摆动颚式碎石机。简摆颚式碎石机结构紧凑简单，偏心轴等传动件受力较小；由于动颚垂直位移较小，加工时物料较少有过度破碎的现象，所以此颚式破碎机动颚颚板的磨损较小。

鄂式破碎机的进料口卡料原因分析由于鄂式破碎机的工作原理和设备设计，在生产过程中难免会出现卡料的问题。究其原因，可能是因为破碎腔中的动鄂板频繁与石料接触，造成动鄂板的磨损，当石料硬度过大时，超过了鄂式破碎机的处理能力，从而出现石料卡在破碎腔中的现象。另外一种可能是，在鄂式破碎机工作的过程中，如果有含水量较高的矿石物料进入破碎腔内时，破碎机将含有水分的物料破碎成小块，这时由于物料中含有水分，因此具有一定的粘度。当变成小块的物料就会相互粘连在一起，并堵在破碎腔内的两块鄂板之间，造成卡料的现象；也有可能是被破碎的物料中混杂有粘性较大的稀泥土，使物料被粘成一块堵在破碎腔内，发生卡料现象。为了避免卡料现象的产生，可以在鄂式破碎机里装保险装置，当客户在使用鄂破处理较硬的石料时，石料就会把这种保险装置推断，从而迫使破碎机停止运行，这就好比是在鄂破中安装了类似于保险丝这种熔断装置的东西。

鄂式破碎机

针对第二种情况，可以在物料进入鄂式破碎机之前，对物料进行筛分和脱水的准备工作，降低物料的水分和粘度；也可以适当的调整出料口，增大出料口的尺寸，使物料被顺利排出；除此之外，鄂式破碎机在使用之前，应先明确所用破碎机的各项参数，特别是对物料性质的要求，根据破碎机对物料的相关要求，投入适合的物料。

如果不符合破碎机生产工艺的要求，比如温度太高或水分太大，可以先进行相应的处理工作，使物料尽可能的达到或接近破碎机的要求，之后再送入破碎腔内进行破碎。)驱动槽轮转动的三角皮带过松，造成皮带打滑)偏心轴紧定衬套松动，造成机架的轴承座内两边无间隙，使偏心轴卡死，无法转动)工作场地电压过低，主机遇到大料后，无力破碎)轴承损坏。排除方法：)清除排料口堵塞物，确保出料畅通)调紧或更换三角皮带)重新安装或更换紧定衬套)调正工作场地的电压，使之符合主机工作电压的要求)更换轴承。

产量达不到出厂标准原因：)被破碎物料的硬度或韧性超过使用说明书规定的范围)电动机接线位置接反，主机开反车(动颚顺时针旋转)，或电机三角形接法接成星形接法)排料口小于规定极限)颚板移位，齿顶与齿顶相对)工作现场电压过低)动颚与轴承磨损后间隙过大，使轴承外圈发生相对转动。排除方法：)更换或增加破碎机)调换电机接线)排料口调整到说明书规定的公称排料口和增加用于细碎的破碎机)检查齿板齿距尺寸，如不符标准则须更换颚板，调正固定颚板与活动颚板的相对位置，保证齿顶对齿根后，固定压紧，防止移位)调高工作场地电压，使之适应主机重载要求)更换轴承或动颚。活动与固定颚板工作时有跳动或撞击声原因：)颚板的紧固螺栓松动或掉落)排料口过小，两颚板底部相互撞击。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/VxPNEShiAwl67.html