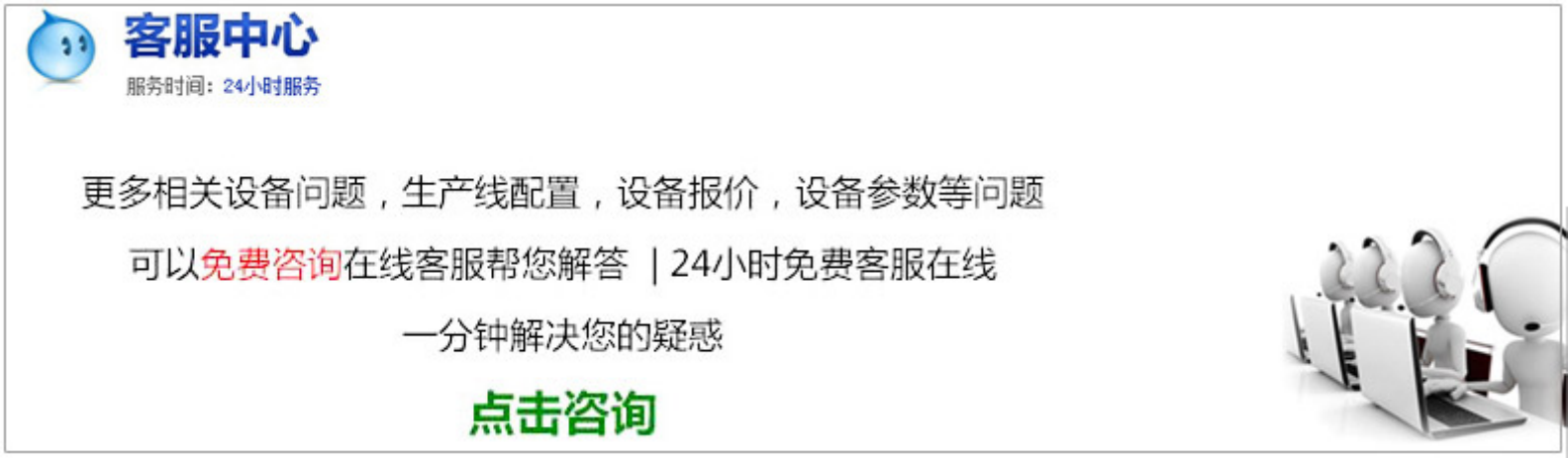
单螺管给料机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



单螺管给料机

单螺管给料机采用DIN-标准，设计制造符合JB/T-《LS型螺旋给料机》专业标准。操作方便等优点，中间可多点装不用移动驱动装置，拆卸吊轴承时不用移动螺旋，不拆卸盖板可以润滑吊轴承，整理机可靠性高，寿命长，适应性强，安装维修方便。螺旋给料机不宜输磅易变质的粘性大的易结块的物料，这些物料在输送时会粘结在螺旋上，并随之旋而不向前移动或者在吊轴承处形成物料的积塞，而使螺旋机不能正常工作。螺旋直径从毫米到毫米，共有五种规格，长度从米到米，选型时符合标准公称长度，特殊需要可在选配节中另行提出。单管螺旋给料机（单管螺旋喂料机）技术参数表：单管螺旋给料机（单管螺旋喂料机）是利用螺旋输送机原理进行改造而设计生产的均匀给料设备，该设备易于把非粘性的粉状粒状及小颗粒物料从料仓及其单螺管给料机贮料设备中均匀地把料喂给受料设备，同时具有输送密封均化搅拌作用，是水泥生料均化，料仓密封喂料中常用设备。单管螺旋给料机（单管螺旋喂料机）单螺管给料机适用于建材冶金化工电力等部门，单管螺旋给料机（单管螺旋喂料机）具有输送设备相同的作用。

单管螺旋喂料机的规格一般有：Φmm Φmm Φmm Φm Φmm Φmm Φmm Φmm等。螺旋给料机（螺旋喂料机）将来料均匀地喂送到下道序中，当驱动装置中电动机带动减速机再联轴器传递给螺旋轴，物料从进料口中进入，在螺旋叶片的作用下将物料排出体外。

单螺管给料

双管螺旋喂料机由卸料装置，螺旋轴，进料装置．驱动装置等部件组成;螺旋喂料机由调速绞刀和计量绞刀组成，对粉状物料进行连续输送，动态计量和控制给料。为了保证螺旋给料机无负荷起动的要求,输送机在停车前应停止加料,等机壳内物料完全输尽后方得停止运转。螺旋给料机初始给料时,应逐步增加给料速度直至达到额定输送能力,给料应均匀,否则容易造成输送物料的积塞,驱动装置的过载,使整台机器早日损坏。在使用中经常检视螺旋机各部件的工作状态,注意各紧固件是否松动,如果发现机件松动,则应立拧紧螺钉,使之重新紧固。螺旋给料机吊轴承,选用M类别,其中型轴承装配时已浸润了润滑油,平时可少加油；每隔-个月,将吊轴承体连同吊轴拆下,取下密封圈,将吊轴承及型轴承浸在熔化了的润滑中,与润滑脂一道冷却,重新装好使用,如尼龙密封圈损坏应及时更换,使用一年,用以上方法再保养一次,可获良好效果。螺旋给料机吊轴承,选用M类别,每班注润滑脂,每个吊轴瓦注脂克；高温物料应使用ZN钠基润滑脂(GB9-)；采用自润滑轴瓦,也应加入少量润滑脂。

说明单管螺旋给料机（喂料机）的动力型式有多种组合，如摆线针轮减速机与电机直联式，硬齿面减速机与电机组合式等；如用于特殊防火防爆场合，需要注明控制电器及电机用防爆产品。配料搅拌浇注石灰水泥由仓底单螺管给料机送入电子分料计量称内，经累积计量后由计量秤的卸料装置卸到浇注搅拌机内。切割编组静停初养达到切割强×m单螺管给料机(加气块辅助设备)设备生产线×m单螺管给料机加气块辅助设备功率kw，输送量th台2输送石灰和水泥。暂无信息首页供应信息供应管式螺旋单管螺旋螺旋给料机信息供应管式螺旋单管螺旋螺旋给料机所在地河北省沧州数量个有效期吹塑机螺杆料管，化纤机料管螺杆，单螺杆料管，平行双料管螺杆，锥形双螺杆料管，双合金螺杆料管等。加气块项目建成后的机械维用外协方式，充分利用城市机械修理厂家的机修能力，新建项目不考虑大型设备的机械维修，仅考虑中小修。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/W3pWDanLuoJUPCe.html